

Max. Arbeitsbreite / Max. working width	(A)	1.500 / 2.500 mm <small>(abh. von installierten Werkzeugen / depends on installed tools)</small>
Gesamtbreite / Total width	(C)	2.800 / 3.800 mm
Gesamthöhe / Total height	(D)	1.800 mm
Vorschub / Speed		20.000 mm / min
Brenntischhöhe / Height of cutting table		ca. 650 mm
Brenneranzahl / Number of torches		1 bis / up to 4

Maßangaben beziehen sich auf Standardmaschinen. / The sizes refer to standard machines.

SATRONIK_G Zusammenfassung:

- CNC-gesteuerte Portal-Brennschneidmaschine
- für Autogen- und Plasmaschneiden
- Autogenschneiden bis 100 mm
- Plasmaschneiden (abhängig von verwendeter Plasmaanlage)
- Portalbrücke als verwindungssteife und luftgekühlte Aluminiumkonstruktion mit beidseitigem, synchronisiertem Drehstrom-Synchronmotor und Planetengetrieben,
- geführt über Rundstäbe
- Querführung über verschmutzungsresistente, gehärtete und geschliffene Rundstäbe
- Hochwertiger, spielfreier Zahnriemenantrieb in Verbindung mit leistungsstarkem Drehstrom-Synchronmotor und Planetengetriebe

SATRONIK_G summary:

- CNC-controlled gantry flame cutting machine
- For oxy fuel and plasma cutting
- Oxy fuel cutting up to 100 mm
- Plasma cutting (dependent on plasma installation used)
- Gantry bridge in warp-resistant and air-cooled aluminium construction with bilateral, synchronized three-phase synchronous motor and planetary gears
- guided by round rod
- Transverse guide via soil-resistant, hardened and ground round rods
- High-quality toothed belt drive free from backlash in conjunction with high-capacity three-phase synchronous motor and planetary gear

Zum kompletten Schneidsystem gehört:

- Software • Absaugtische • Filteranlagen

SATO bietet alles aus einer Hand.

The complete cutting system includes:

- Software • Extraction tables • Filter units

Sato offers one-stop solutions.



Boettgerstrasse 8
41066 Moenchengladbach
Germany

Phone 0049 (0) 21 61 - 99 42-0
Fax 0049 (0) 21 61 - 99 42 14

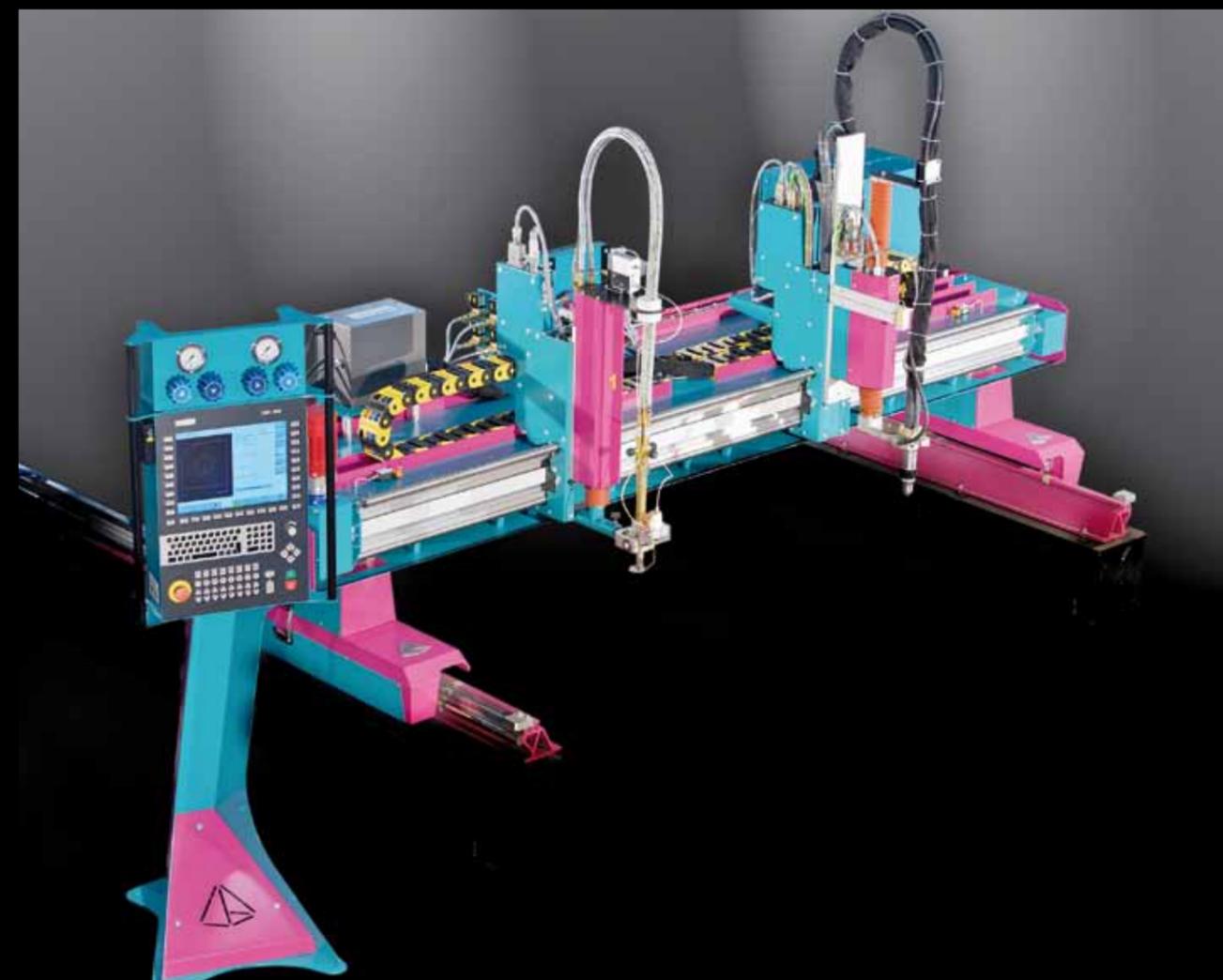
info@sato.de
www.sato.de

Made in Germany



SATRONIK_G

Portal Brennschneidmaschine
Gantry flame cutting machine



SATRONIK_G

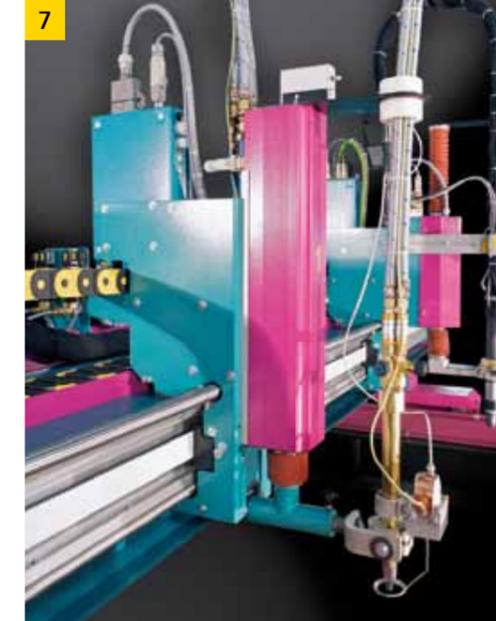
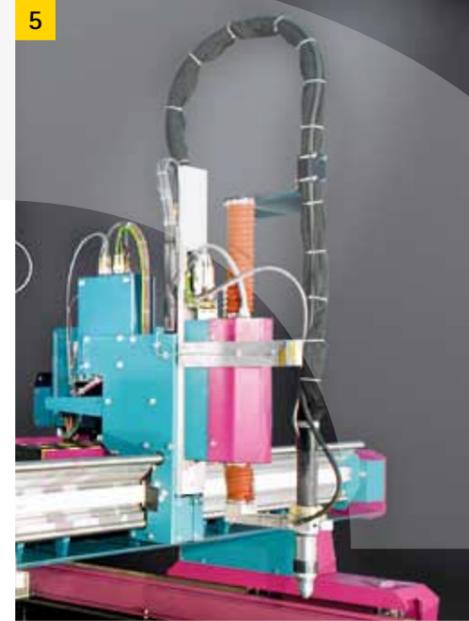
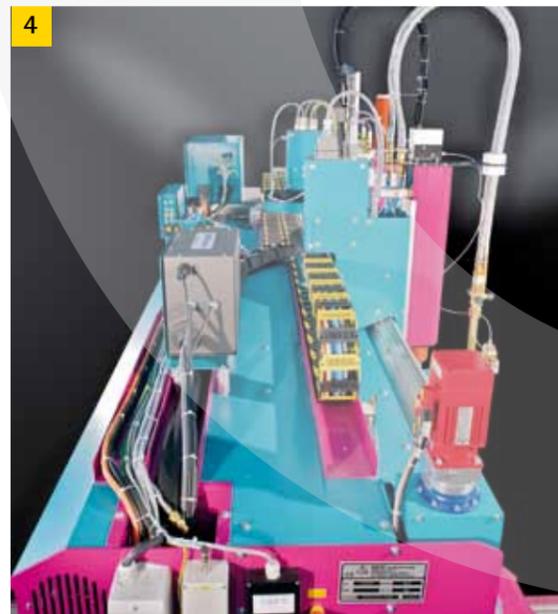
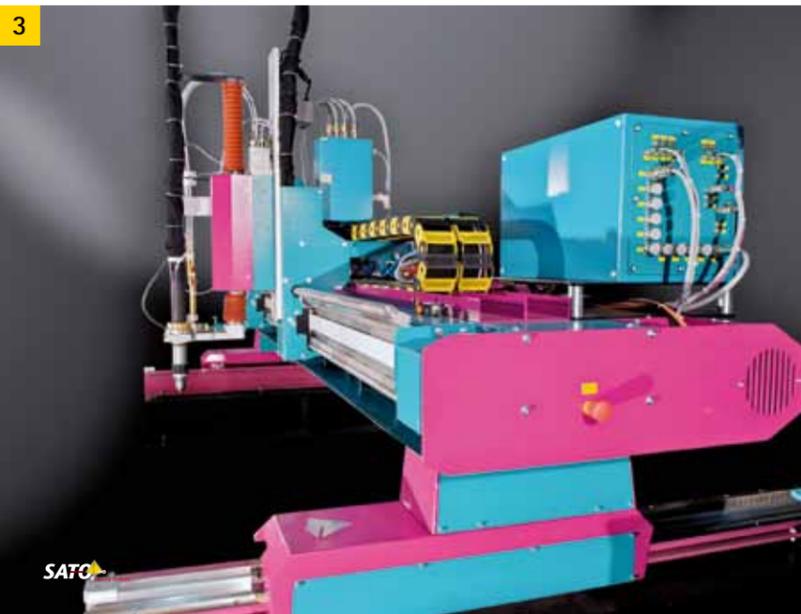
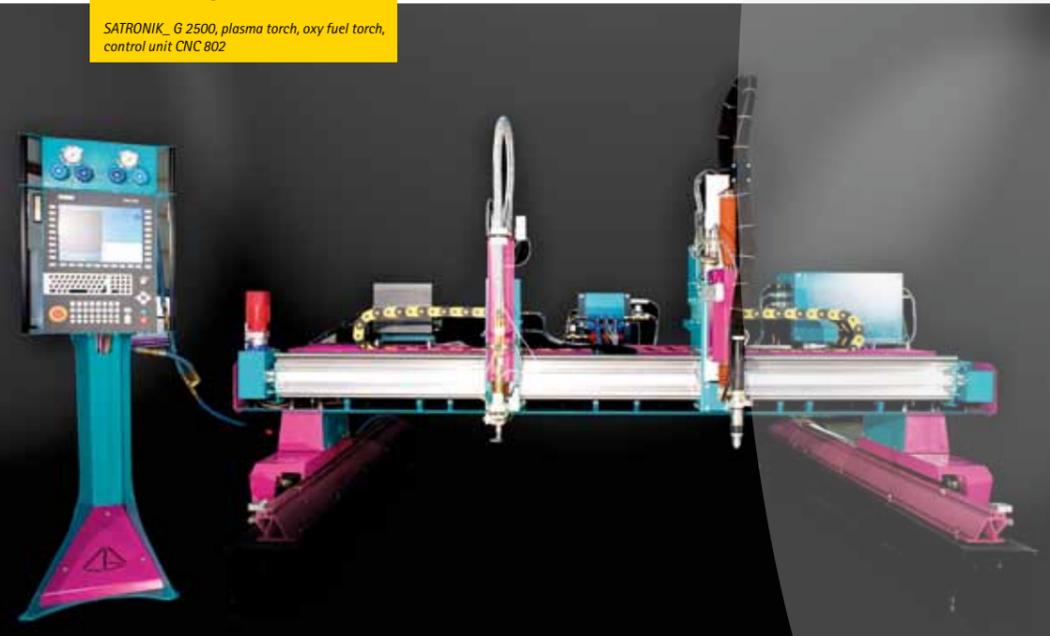
Plasmaschneiden von Dünoblechen und/oder Autogenschneiden bis 100 mm

Seit 20 Jahren liefert SATO weltweit innovative Systemlösungen für Schneidanlagen in höchster Qualität. Unsere Entwicklungen entwerfen wir gemeinsam mit unseren Kunden mit dem Ziel, kundennah abgestimmte Prozesse schnell, kostengünstig und somit wettbewerbsfähig anbieten zu können.

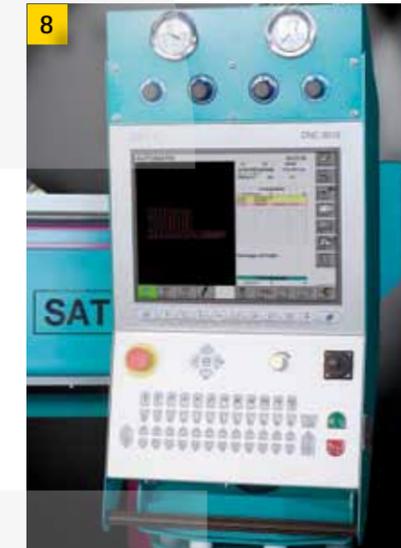
Die SATRONIK_G ist primär für das Schneiden von Fein- und Dünoblech konzipiert, kann aber auch mit Schneidmaschinen für Blechdicken von bis zu 100 mm ausgerüstet werden. Bei der Maschinenbrücke setzt SATO neue Maßstäbe. Durch den Aufbau aus Aluminiumguss besitzt sie trotz ihrer herausragenden Stabilität ein sehr geringes Gewicht. Zusammen mit der außerordentlich präzisen Laufbahn mit gothischen Rollen, wird diese Maschine selbst bei hohen Geschwindigkeiten höchsten Ansprüchen gerecht. Die Baureihe SATRONIK_G wird in den Schneidbreiten 1.500 und 2.500 mm sowie Schneidlängen von 3.000, 4.000 und 6.000 mm angeboten.

SATRONIK_G 2500, Plasmabrenner, Autogenbrenner, Steuerung CNC 802

SATRONIK_G 2500, plasma torch, oxy fuel torch, control unit CNC 802



- 1 | Querantrieb
Transverse drive
- 2 | Laufbahn mit gothischen Rollen
Track with gothic-shaped rollers
- 3 | Körper und Radkasten aus Aluminiumguss
Body and wheel case in cast aluminium
- 4 | Blick auf die Brücke
View on the bridge
- 5 | Standard Plasmaaggregat
Standard plasma unit



- 6 | Optional: Plasmafasenaggregat, manuell verstellbar
Optional: Plasma beveling unit, manually adjustable
- 7 | Brennerhöhenverstellung HV E260, Autogenbrenner mit kapazitiver Abtastung
Torch height adjustment HV E260, oxy fuel torch with capacitive tracing
- 8 | Steuerung CNC 3010
Control unit CNC 3010

Steuerung CNC 3010... dezentrale Steuerung mit Lichtwellenleiter über ein Bussystem • direkter Zugriff auf alle Funktionsabläufe • Farb-Touchscreen in robuster Industriebauweise (gehärtetes Glas, bruchstark, kratzfest, auch mit Handschuhen bedienbar) • netzwerkfähig • USB • Industrie PC mit vibrationsresistenter Flashspeichereinheit • integrierte Technologietabelle für Autogen und Plasma • Koordinatensteuerung mittels Joystick • Import von DXF, ESSI und DIN Dateien mit Schachtelmöglichkeit • erweiterbare Makrobibliothek • Ferndiagnose über VPN • Betriebssystem Windows XP embedded • u.v.m.

Control Unit CNC 3010... decentral control with beam waveguide via bus system • direct access to all functional processes • colour touch screen in robust industrial construction (hard glass, break-proof, scratch-resistant, can also be operated with gloves) • network-compatible • USB • industrial PC with vibration-resistant flash storage unit • integrated technology chart for oxy fuel and plasma • coordinate control by joystick • importation of DXF, ESSI and DIN files with nesting option • extendable macro library • remote diagnosis via VPN • operating system Windows XP embedded • etc.

SATRONIK_G

Plasma cutting of sheet and/or oxy fuel cutting up to 100 mm

For 20 years, SATO has been a worldwide supplier of innovative system solutions for cutting machines of superior quality. We design our machines in cooperation with our customers so as to be able to supply customized processes fast, at favourable costs, and thus in a competitive manner.

SATRONIK_G is primarily designed for cutting thin sheet, but can also be equipped with cutting tables for sheet thicknesses of up to 100 mm. SATO sets new standards for machine gantries. Being made of cast aluminium they possess both excellent stability and a very low weight. Along with the extraordinarily precise track with gothic-shaped rollers, this machine meets the highest requirements, even at high speeds.

The SATRONIK_G model range is available in the cutting widths 1,500 and 2,500 mm, and cutting lengths of 3,000, 4,000 and 6,000 mm.

* Abbildungen zeigen mögliche Ausrüstungsvarianten / Illustrations show possible equipment variants.