

Mit vielen Neuheiten
With many news

BAUER

SÄGEMASCHINEN

Gehrungsbandsäge Vertikal

Vertical Mitre Bandsaw

Gehrungsbandsägeautomaten Vertikal

Vertical Automatic Mitre bandsaw

Säge-Bohranlage

Sawing-Drilling System

Bohranlagen

Drilling System

Gehrungsbandsägemaschinen

Mitre Bandsaw

Manuelle Bandsägen

Manuel Bandsaw

Bandsägeautomaten

Fully automatic Band Saws

Vertikale Bandsägen

Vertical Bandsaw

Langschnittbandsägen

Long cut band saws

Rollenbahnen

Rollertables

BAUER
SÄGEMASCHINEN

BAUER Sägemaschinen - Qualität seit 1937

Seit 1937 produziert BAUER Sägemaschinen am Produktionsstandort Arnstorf Bandsägemaschinen. Diese lange Produktionserfahrung und tausende zufriedene Kunden in aller Welt unterstreichen die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Maschinen.

Im Vordergrund der BAUER Firmenphilosophie steht eine wirtschaftliche Fertigung für den Kunden. Denn Qualität schafft Vertrauen – Wirtschaftlichkeit überzeugt. Im Bereich Gehrungssägen sind wir mit unseren vertikalen Maschinen neue Wege gegangen. Seit mehr als 10 Jahren verfeinern wir dieses System. In diesem Bereich haben wir den größten Erfahrungsvorsprung und gehören hier weltweit zu den Topanbietern.

Vor allem im beidseitigen Gehrungssägen ist das vertikale System sicher das einfachste und universellste System.

Nahezu revolutioniert wird das automatische Gehrungssägen in der Kombination unserer vertikalen Gehrungsbandsägen VG 450 und unseren Vorschubsystemen als Stangenvorschub (Hub über die gesamte Länge der Rollenbahn) oder als Zangenvorschub (Hub 1500 mm).

Bei der Ausführung mit Stangenvorschub wird in einem Hub die gewünschte Abschnittlänge nach vorne geschoben. Selbst bei Losgrößen von einem Stück ist dieses Vorschubsystem schneller als das manuelle Arbeiten mit einem Anschlag.

Ist z. B. die Materialzufuhr im Freien oder steht nicht ausreichend Platz zur Verfügung, kann das Vorschubsystem ZA mit Zangenvorschub verwendet werden. Durch die lange Hublänge von 1500 mm können die meisten Abschnitte mit einem Hub vorgeschoben werden. Die Hubaufteilung bei Mehrfachhub erfolgt automatisch durch die Steuerung.

Eine Investition in diese Sägesysteme rechnet sich selbst bei geringer Auslastung innerhalb kurzer Zeit.

BAUER-Sägemaschinen sind national und international im Einsatz. Tausende zufriedener Kunden vertrauen auf unsere Kompetenz. BAUER-Sägemaschinen – Qualität die Vertrauen schafft!

BAUER Sägemaschinen - quality since 1937

Since 1937 BAUER Sägemaschinen has been manufacturing band saw machines at its production site in Arnstorf. This long period of production experience together with the thousands of satisfied customers in all parts of the world underline the reliability and longevity of our machines. At the centre of the BAUER company's philosophy is economic production for the customer. Because quality creates trust - and economic efficiency convinces.

In the mitre saws sector we have moved in new directions with our vertical machines. We have been refining this system for more than 10 years. In this sector we have the head start of the most experience, and are amongst the top suppliers worldwide.

For double-sided mitre saws in particular the vertical system is definitely the simplest and most universal system. Automatic mitre sawing has been virtually revolutionised with the combination of our VG 450 vertical mitre band saws and our feed systems in the form of bar feed (traverse over the whole length of the roller conveyor) or gripper feed (1500 mm traverse).

In the bar feed configuration the length required to be cut is fed forward in one traverse movement. Even with batch sizes of just one item this feed system is faster than working manually with a stop.

If e.g. the feed-in of material is in the open air or there is insufficient space available, the ZA feed system with gripper feed can be used. With the long traverse length of 1500 mm most sections can be fed forward in one traverse movement. The sub-division of the traverse length when multiple traverse movements are required takes place automatically via the controller.

An investment in these saw systems pays for itself within a short period of time, even when the level of utilisation is low.

BAUER Sawing Machines are in use both nationally and internationally. Thousands of satisfied customers trust in our capability. BAUER Sawing Machines - quality creates trust!



Othmar Bauer

Geschäftsführer
Managing Director

Gehrungsbandsäge Vertikal	4
Gehrungsbandsägeautomaten Vertikal	6
Säge-Bohranlage	10
Bohranlagen	16
Gehrungsbandsägemaschinen	20
Manuelle Bandsägen	22
Bandsägeautomaten	24
Vertikale Bandsägen	26
Langschnittbandsägen	28
Rollenbahnen	30

Vertical Mitre Bandsaw	4
Vertical Automatic Mitre bandsaw	6
Sawing-Drilling System	10
Drilling System	16
Mitre Bandsaw	20
Manuel Bandsaw	22
Fully automatic Band Saws	24
Vertical Bandsaw	26
Long cut band saws	28
Rollertables	30

BAUER - Gehrungsbandsäge Vertikal

BAUER - Vertical Mitre Bandsaw

VG 450 L

90° Rund/round

430 mm

90° Flach/flat

430x600 mm

45° Flach/flat

430x380 mm

30° Flach/flat

430x260 mm

Sägeband/sawband

4450x34x1,1 mm



Wenn beidseitige Gehrungsschnitte gefordert sind, ergeben sich deutliche Vorteile der vertikalen Gehrungsbandsägen gegenüber den horizontalen Bandsägemaschinen.

- Das aufwendige Verschieben des Spannstockes entfällt.
- Nur der Rahmen schwenkt sich, alles andere bleibt stehen.
- Das Flacheisen wird nur in der Höhe zerspannt. Dadurch kann mit einer Zahnteilung ein größeres Spektrum zerspannt werden. In der Regel kommt man mit einer Zahnteilung zu Recht.
- Angenehme Arbeitshöhe.
- Großer Schnittbereich bei wenig Grundfläche.
- Erweiterter Einsatzbereich durch sehr viele Aufspannmöglichkeiten für Ausklinkungen, Schweißnahtfasen usw.
- Optimale Anbindung der Zu- und Abfuhrrollenbahn. Die bei herkömmlichen Gehrungsbandsägemaschinen entstehende Öffnung zwischen Rollenbahn und Maschine entfällt. Reststücke können nicht mehr wegkippen.
- Bedienung aller Maschinenfunktionen an fester, zentraler Stelle vor der Maschine durch einfache übersichtliche Steuerung
- Nach dem Absägen fährt die Maschine in Grundposition hinter der festen Backe zurück; ein Eilvorschub bis Schnittbeginn ist deshalb nicht erforderlich Das Sägeband steht hinter der festen Backe. Beim Stangennachschub kann das Sägeband nicht beschädigt werden.
- Beladung von oben möglich.

If double –sided mitre cuts are necessary, the vertical sawing system has a clear advantage compared with the horizontal sawing system.

- The time - consuming movement of the vice is absent
- Only the frame swivels, everything else remains stationary
- Flat bar is only machined in height. This enables a larger range to be machined using one tooth pitch
- Pleasant working height
- Large cutting area with a small footprint
- Expanded range of use through very many clamping options for cut-outs, weld seam lines, etc.
- Optimal link-up between the input and output roller conveyors. The gap between roller conveyor and machine that is usually present with conventional mitre band saw machines is absent. Off-cuts can no longer topple over.
- Operation of all machine functions at a fixed central location at the front of the machine by means of a simple, clearly laid out controller .
- After completion of the cut the frame travels to the position behind the fixed vise jaw eliminating the need for a high speed travel to cutting position. While the machine is loaded the saw band stays behind the fixed vise jaw and can not be damaged
- Top-loadin of the machine is possible.



VG 550

90° Rund/round	550 mm
90° Flach/flat	540x850 mm
45° Flach/flat	540x520 mm
30° Flach/flat	540x320 mm
Sägeband/sawband	5640x41x1,3 mm

BAUER - Gehrungsbandsägeautomaten Vertikal

BAUER - Vertical Automatic Mitre bandsaw

Vor allem im beidseitigen Gehrungssägen ist das vertikale System sicher das einfachste und universellste System. Nahezu revolutioniert wird das automatische Gehrungssägen in der Kombination unserer vertikalen Gehrungsbandsägen VG 450/320 und unseren Vorschubsystemen als Stängenvorschub (Hub über die gesamte Länge der Rollenbahn) oder als Zangenvorschub (Hub 1500 mm).

Bei der Ausführung mit Stängenvorschub wird in einem Hub die gewünschte Abschnittlänge nach vorne geschoben. Selbst bei Losgrößen von einem Stück ist dieses Vorschubsystem schneller als das manuelle Arbeiten mit einem Anschlag.

Ist z. B. die Materialzufuhr im Freien oder steht nicht ausreichend Platz zur Verfügung, kann das Vorschubsystem ZA mit Zangenvorschub verwendet werden. Durch die lange Hublänge von 1500 mm können die meisten Abschnitte mit einem Hub vorgeschoben werden. Die Hubaufteilung bei Mehrfachhub erfolgt automatisch durch die Steuerung.

Eine Investition in diese Sägesysteme rechnet sich selbst bei geringer Auslastung innerhalb kurzer Zeit.

For double-sided mitre saws in particular the vertical system is definitely the simplest and most universal system. Automatic mitre sawing has been virtually revolutionised with the combination of our VG 450/320 vertical mitre band saws and our feed systems in the form of bar feed (traverse over the whole length of the roller conveyor) or gripper feed (1500 mm traverse).

In the bar feed configuration the length required to be cut is fed forward in one traverse movement. Even with batch sizes of just one item this feed system is faster than working manually with a stop.

If e.g. the feed-in of material is in the open air or there is insufficient space available, the ZA feed system with gripper feed can be used. With the long traverse length of 1500 mm most sections can be fed forward in one traverse movement. The sub-division of the traverse length when multiple traverse movements are required takes place automatically via the controller.

An investment in these saw systems pays for itself within a short period of time, even when the level of utilisation is low.

VG 550 ST

90° Rund/round	550 mm
90° Flach/flat	540x850 mm
45° Flach/flat	540x520 mm
30° Flach/flat	540x320 mm
Vorschublänge/feeding length	6000 mm
Sägeband/sawband	5640x41x1,3 mm



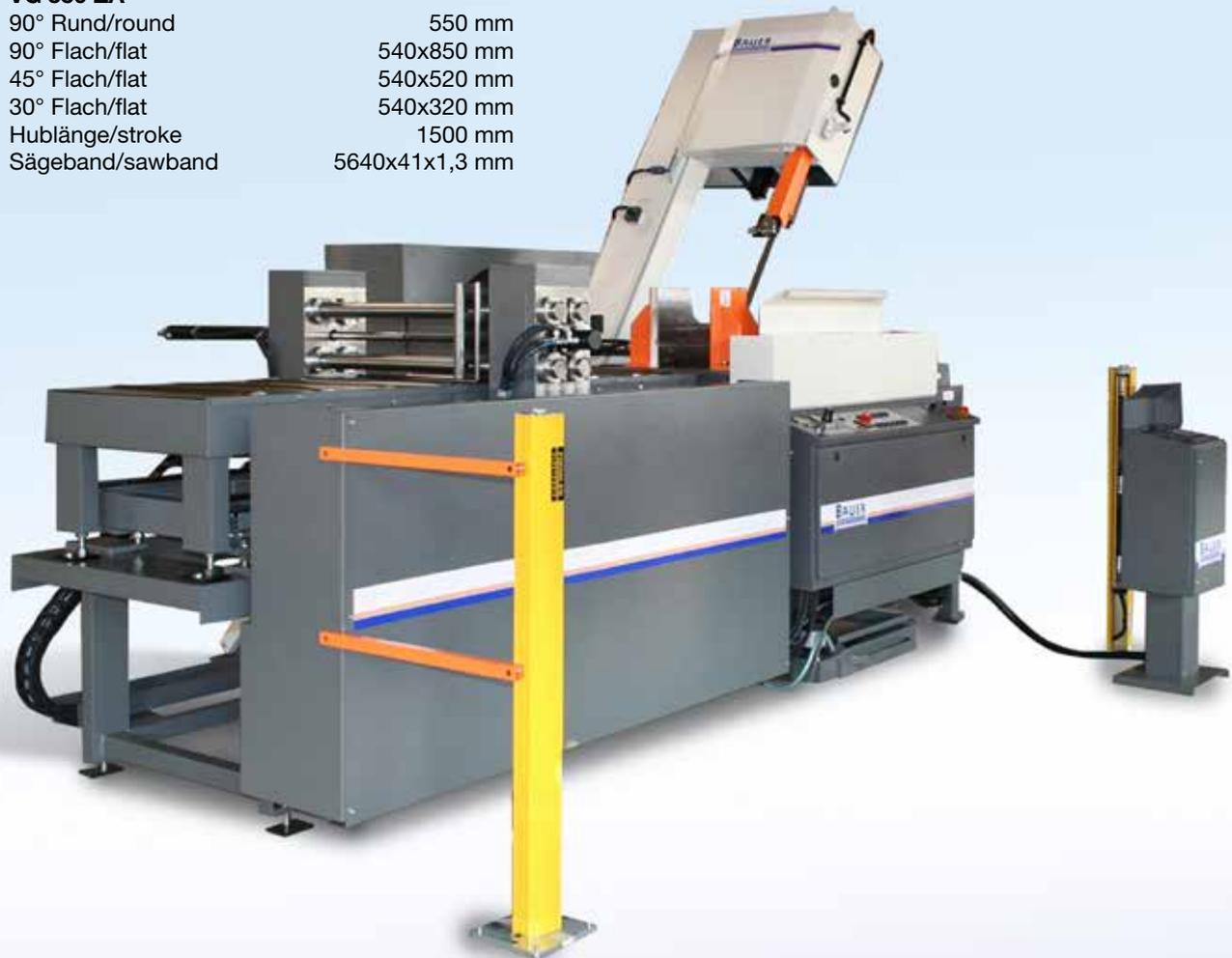
VG 450 ZA

90° Rund/round	430 mm
90° Flach/flat	430x600 mm
45° Flach/flat	430x380 mm
30° Flach/flat	430x260 mm
Hublänge/stroke	1500 mm
Sägeband/sawband	4450x34x1,1 mm



VG 550 ZA

90° Rund/round	550 mm
90° Flach/flat	540x850 mm
45° Flach/flat	540x520 mm
30° Flach/flat	540x320 mm
Hublänge/stroke	1500 mm
Sägeband/sawband	5640x41x1,3 mm



VG 450 L-ST

90° Rund/round	430 mm
90° Flach/flat	430x600 mm
45° Flach/flat	430x380 mm
30° Flach/flat	430x260 mm
Vorschublänge /feeding length	6000 mm
Sägeband/sawband	4450x34x1,1 mm



**Bis zu 14 Meter automatischer Materialvorschub!
Schafft mehr Produktivität und
sichert Sie somit im Wettbewerb.**

**Up to 14 metres Automatic material feed!
Promotes greater productifity and thus
secures your place in the competition**



BAUER - Säge-Bohranlagen

BAUER - Sawing-Drilling System



TOP
NEU
NEW

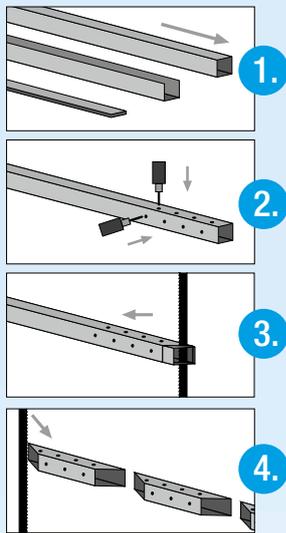
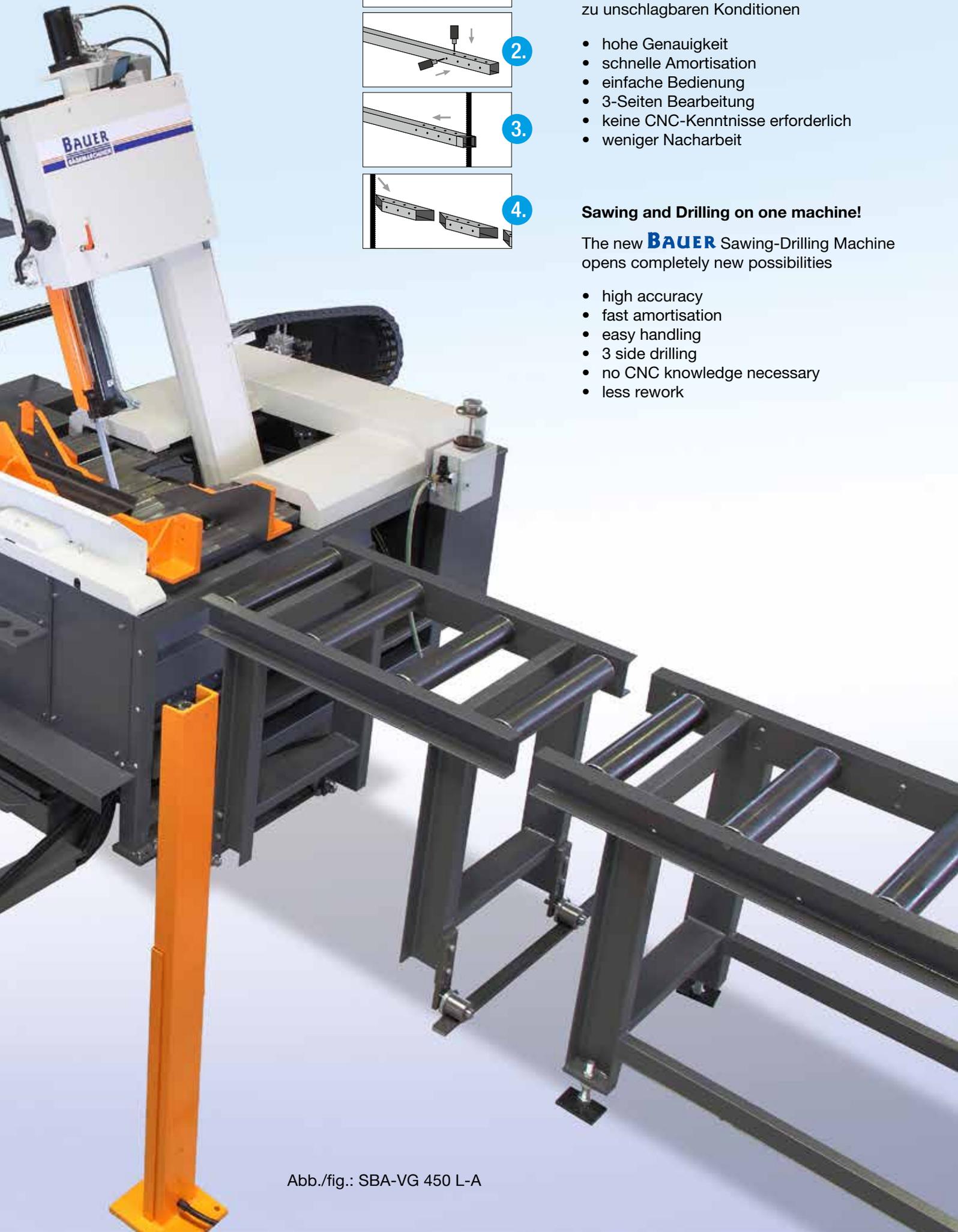
Erprobte Top-Komponenten zu einem Preis, der sich schneller als erwartet amortisiert:

- Unsere bewährten BAUER Sägemaschinen VG + SA sowie das Vorschubsystem sind seit mehr als 10 Jahren erfolgreich auf dem Markt
- Bohrköpfe von Somex - Einer der führenden Hersteller
- Die Bedienung wurde entwickelt „Aus der Praxis - Für die Praxis“
- BAUER-Sägemaschinen - Qualität seit 1937

Durch die kompakte Bauweise unserer neuen BAUER Säge-Bohranlage ist sie ideal geeignet zum Bohren von Flanschplatten und Kleinteilen. Ebenso universell verwendbar als „einfache Säge“ in manuellen Betrieb. Nur Bohren bzw. nur automatisches Sägen sind ebenso möglich.

Proved Top-components for a price with very fast amortasation:

- Our proved BAUER Sawing machine VG + SA and our feeding system are more than 10 years successfully on the market
- High quality Boring heads from a leading supplier
- Handling system developed “from practical experience” “for practise”
- BAUER Sawing machines since 1937
- Our unit can also be used „only“ for sawing or „only“ for drilling; and even short plates can be drilled and sawn



Sägen und Bohren in einer Maschine!

Die neue **BAUER** Säge-Bohranlage eröffnet Ihnen völlig neue Möglichkeiten zu unschlagbaren Konditionen

- hohe Genauigkeit
- schnelle Amortisation
- einfache Bedienung
- 3-Seiten Bearbeitung
- keine CNC-Kenntnisse erforderlich
- weniger Nacharbeit

Sawing and Drilling on one machine!

The new **BAUER** Sawing-Drilling Machine opens completely new possibilities

- high accuracy
- fast amortisation
- easy handling
- 3 side drilling
- no CNC knowledge necessary
- less rework

BAUER - Säge-Bohranlagen BAUER - Sawing-Drilling System



VG 450 ST ist die Basismaschine der
Säge-Bohranlage SBA-C-VG 450

VG 450 ST is the basic machine of the
Sawing-Drilling machine SBA-C-VG 450



BAUER - Säge-Bohranlagen

BAUER - Sawing-Drilling System

Bohrungen in lange Träger, Profile oder Flacheisen werden meist mit Magnetbohrmaschinen, Säge-Bohranlagen oder Fahrständerbohranlagen gefertigt. Auf dem Markt befindliche Anlagen sind sehr teuer und lohnen sich erst bei großen Serien. Die Qualität der Arbeiten mit Magnetbohrmaschinen ist personenabhängig und sehr zeitaufwendig.

Darum hat BAUER eine neue Generation von Säge-Bohranlagen entwickelt die sich auch bei kleinen Serien und lohnt leicht zu bedienen ist. Die Eingabe der Daten verlangt keine intensive Schulung des Maschinenbedieners.

Einige Vorteile der BAUER Säge-Bohranlage:

- flexible Fertigung und kurze Bearbeitungszeiten
- hohe Qualität der Teile und weniger Nacharbeit
- Einzelteile, Klein- und Großserienfertigung
- platzsparend
- einfaches und sicheres Arbeiten
- schnelle Amortisation
- robuste und verwindungsfreie Stahlkonstruktion, solider deutscher Maschinenbau

Funktionsablauf:

Das Material wird in der Vorschubzange eingespannt, fährt an einer Lichtschranke vorbei zum Kopfschnitt in die Säge. Nach dem Kopfschnitt mit einem beliebigen Gehrungswinkel zieht das Sägeband hinter die feste Backe zurück und der Sägespannstock öffnet sich.

Das Material wird zum Bohren in die Bohranlage zurückgezogen. Die Steuerung sortiert automatisch die Werkzeuge nach ihren Durchmessern.

Alle Bohrungen eines Durchmessers werden in einem Block abgearbeitet. Somit wird die Zeit des Werkzeugwechsels minimiert. Nach dem Bohren aller Löcher wird das Material zum Absägen mit einem beliebigen Gehrungswinkel in die Säge vorgefahren.

Das erste Teil ist fertig und der Materialvorschub zieht das Material zum Bohren zurück in die Bohranlage. Es beginnt die Fertigung des zweiten Teils.

Drilling into long beams, profiles or flat iron is usually done with magnetic drilling machines, sawing-drilling systems or travelling column machines. Machines available on the market are very expensive and are only viable for large series. The quality of work produced with magnetic drilling machines is operator-dependent and very time consuming.

BAUER therefore developed a new generation of sawing-drilling systems which are viable for small series and also easy to use. Data input does not require intensive training of the machine operator.

Some advantages of the BAUER Sawing-drilling system

- flexible manufacture and short machining times
- high quality of the parts and less reworking
- manufacture of single components and small and large series
- saves space
- simple and safe working
- rapid payback
- robust and torsion-free steel construction, solid German engineering

Method of operation:

The material is clamped in the feeder clamp and moved into the saw past a light barrier, for cutting the top end. After cutting the top at an arbitrary mitre angle, the saw band retracts behind the fixed jaw and the saw vice opens.

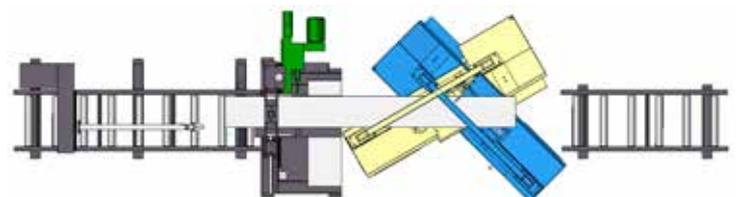
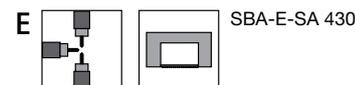
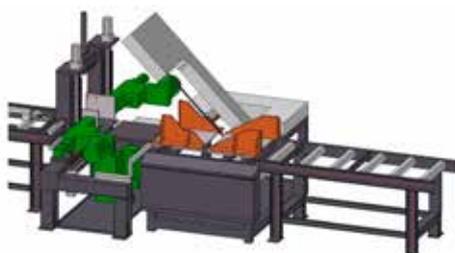
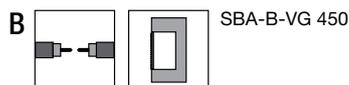
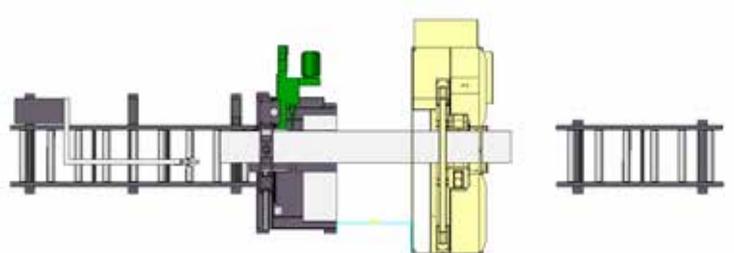
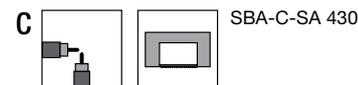
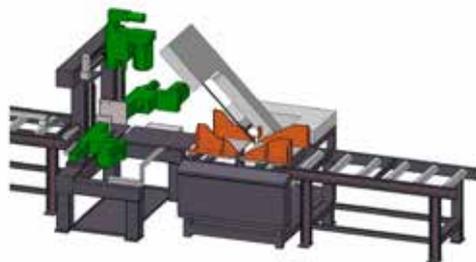
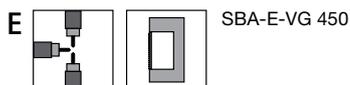
The material is drawn back into the drilling unit for drilling.

The controller automatically sorts the tools by their diameters.

All bores with the same diameter are processed in one block. Tool change times are therefore minimised.

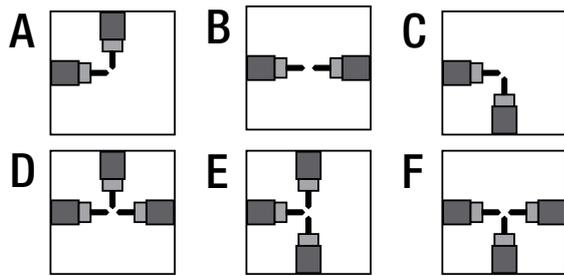
After all the holes have been drilled, the material moves into the saw for cutting off at arbitrary mitre angles.

The first part is now finished and the material feeder pulls the workpiece back into the drilling unit for boring. Manufacture starts of the second part.

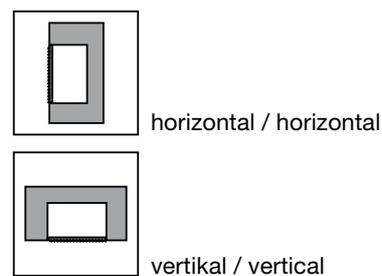


Kombinationsmöglichkeiten / possible combination

Bohranlage / Drilling System

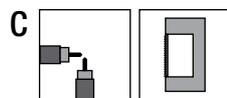


Sägeanlage / Sawing-System



Technische Daten

Standardausführung mit vertikaler Bandsäge VG 450 L



Schnittbereiche

Schnittbereich 90°	420 x 600 mm
45° links u. rechts	420 x 320 mm
30° rechts	420 x 230 mm

Sägeband: 4450 x 34 x 1,1 mm

Antriebsmotor 2,2 kW

Schnittgeschw. 20- 130 m/min stufenlos durch Frequenzumformer

Materialvorschub 9 m mit Linearführung und Servomotor

Vorschubgeschwindigkeit 0-20 m/min

Hydraulischer Schraubstock links und rechts,

Spanndruck stufenlos regelbar

Sprühgerät,

hydraulische Sägebandspannung

Spänebürste

Bohrachsen

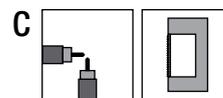
- Antrieb 2,2 kW
- Drehzahl stufenlos 114-1400 U/min regelbar durch
- Bohrdurchmesser max. 25 mm
- Schnellwechselsystem
- Sprühanlage

Reststücklänge mit Zange ca. 40 mm, ohne Zange 1200 mm

Vorschub umschaltbar mit oder ohne Zange

engineering figures

Standard with vertical Band Saw VG 450 L



Cutting range of the saw

90 degrees, width	410 mm
90 degrees, height	580 mm
45 degrees, left and right, width	410 mm
45 degrees, left and right, height	390 mm
30 degrees, right, width	410 mm
30 degrees, right, height	260 mm

Saw band dimensions 4450 x 34 x 1.1 mm

Saw band motor 2.2 kW

Saw Band speed 20-130 m/min by inverter

Length of the feed unit, standard 9000 mm

Continuously variable feed rate, with frequency

converter 0 to 10 m/min

Hydraulic vices left and right

Adjustable vice pressure

Spray mist system

Hydraulic blade tension

Swarf brush

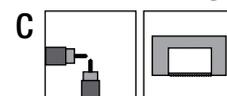
Boring heads

- Continuously variable speed adjustment, with
- frequency converter 140 to 1450 rpm
- Boring heads power, standard 2.2 kW
- Boring capacity in mild steel with 2.2 kW drive 25 mm
- Boring heads power, option 4 kW
- Boring capacity in mild steel with 4 kW power, option 34 mm
- Spray mist system

boring head run on linear slides with ball screw and servo motor, Laip quick-change system

Rest piece with extension 40 mm, without extension 1200 mm

Standardausführung mit horizontaler Bandsäge SA 430



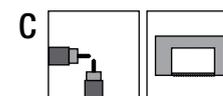
Schnittbereiche

Schnittbereich 90°	450 x 430 mm
45° links u. rechts	400 x 400 mm
30° rechts	200 x 400 mm

Sägeband: 5200 x 41 x 1,3 mm

Antriebsmotor 4 kW

Stand with horizontal Band Saw SA 430



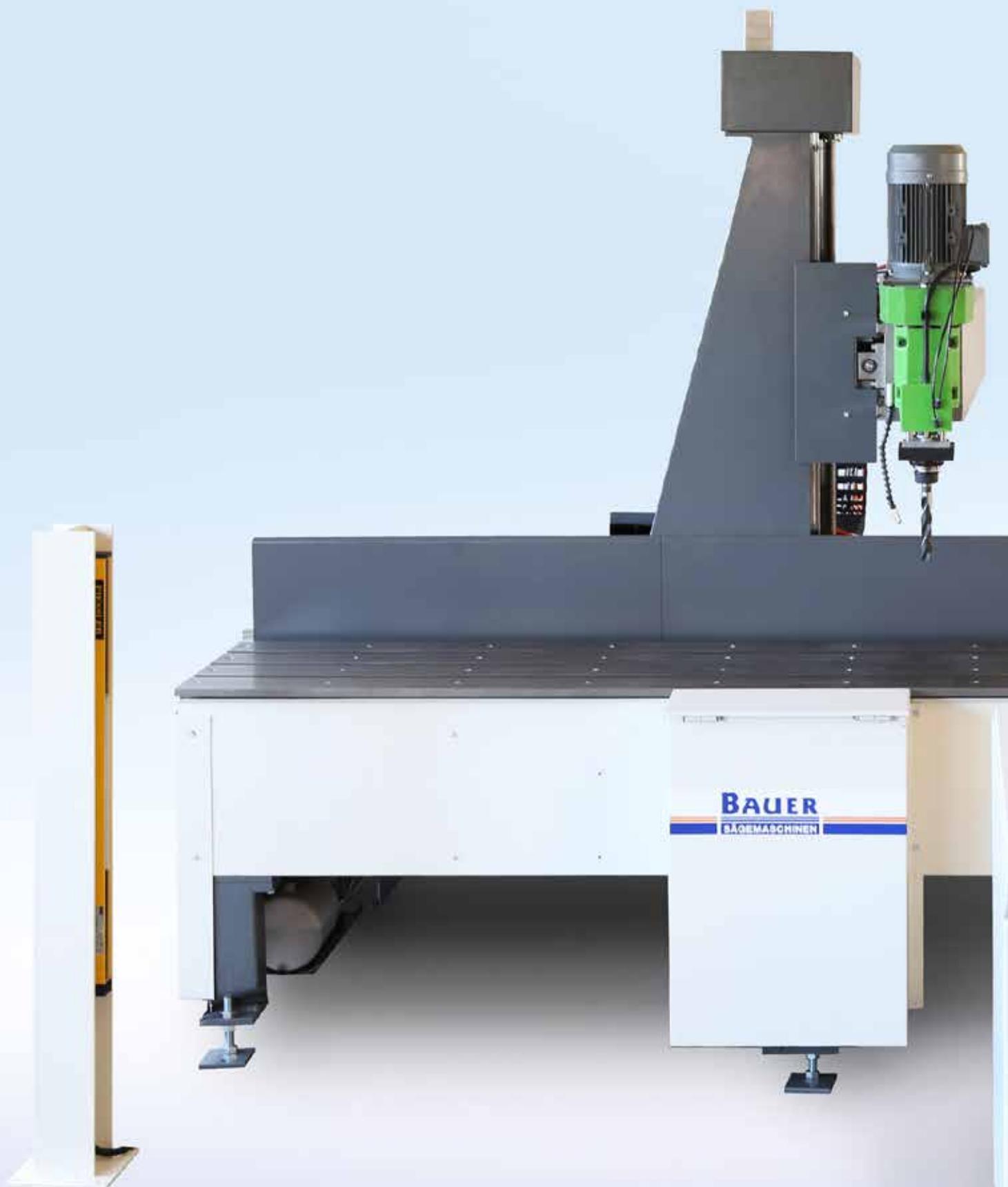
Capacitativ

Flat 90°	450 x 430 mm
45° left and right	400 x 400 mm
30° right	200 x 400 mm

Sawband: 5200 x 41 x 1,3 mm

Drive motor 4 kW

BAUER - Bohranlagen
BAUER - Drilling System



TOP

NEU
NEW



BAUER - Bohranlagen

BAUER - Drilling System

Bisher werden meist mit Stahlmaßband, Reißnadel, Körner und Magnetbohrmaschine Bohrungen in lange Teile angebracht.

Die Genauigkeit ist sehr stark Personenabhängig. Unge-
naue Bohrungen führen zu teureren Nacharbeiten an der Baustelle.

Zum Absägen und Bohren produziert BAUER bereits Bohr-
Säge-Anlagen.

Basierend auf diesen Anlagen entstand der Bohrmax - eine Bohranlage ohne Sägemaschine. Der Bohrmax ist eine vollwertige Bearbeitungsmaschine mit einem X Verfahrensweg von 2000 - 8000 mm. Lange Teile können über T-Nuten direkt auf dem Tisch aufgespannt werden oder alternativ über handelsübliche Schraubstöcke.

Als Option bietet BAUER 2 Schraubstöcke mit hydraulischer Schraubstockspannung und Hydraulikaggregat an. Die Zwischenräume werden mit verschiebbaren Rollen abgedeckt. Dadurch ist die Maschinenbeschickung und Positionierung von langen und schweren Teilen mühelos möglich.

Der Bohrmax kann auch als eine Art CNC - Maschine zum Bohren von Flanschplatten verwendet werden. Im Unterschied zu den CNC - Maschinen ist der Bohrmax sehr einfach zu bedienen. Durch eine Pendelbearbeitung mit 2 Schraubstöcken können auch größere Serien kleiner und großer Teile wirtschaftlich bearbeitet werden.

Die robusten Bohrköpfen ermöglichen auch einfache Fräsarbeiten.

Besonderer Wert wurde auf eine einfache Bedienung gelegt.

Über ein großes Touchtableau kann der Bohrmax sehr einfach direkt an der Maschine programmiert werden. CNC Kenntnisse sind nicht erforderlich. Direkte Datenübertragung aus CAD Programmen ist möglich.

Das große Einsatzgebiet von der Bearbeitung von langen Teilen, bis zur Bearbeitung von kleinen Teilen machen den Bohrmax zu einem unentbehrlichen Helfer für jeden Stahl und Maschinenbau. Durch den günstige Anschaffungspreis, geringe Betriebskosten, hohe Genauigkeit und die einfache Bedienung amortisiert sich der Bohrmax innerhalb kurzer Zeit.

Der Bohrmax ist DIE Maschine für jeden Betrieb der genaue Bohrungen in kurzen und langen Teile anbringen muss.

Up to now, long parts are mostly drilled with the help of a steel tape measure, a scriber, a pointed punch, and a magnetic power drill.

The accuracy depends very strongly on the person. Imprecisely drilled holes result in expensive reworking on the construction site.

BAUER already produces drill-sawing systems for sawing and drilling.

Based on these systems, the Bohrmax was developed - a drilling rig without a sawing machine. The Bohrmax is a full-fledged machining device with an X travel length of 2,000 - 8,000 mm. Long parts can be clamped directly to the table with the help of T-shaped grooves or alternatively using commercially available jaw vices.

Optionally, BAUER offers 2 jaw vices with hydraulic jaw vice clamping and hydraulic aggregate. The intermediate spaces are covered with the help of moving rollers. This way, machine tending and positioning of long and heavy-weight parts is possible without any effort.

The Bohrmax may also be used as a kind of CNC machine for drilling flange plates. As opposed to the CNC machines, Bohrmax operation is very easy.

By means of an oscillating machining procedure using 2 jaw vices, it is also possible to machine larger-scale series and large parts in an economic manner.

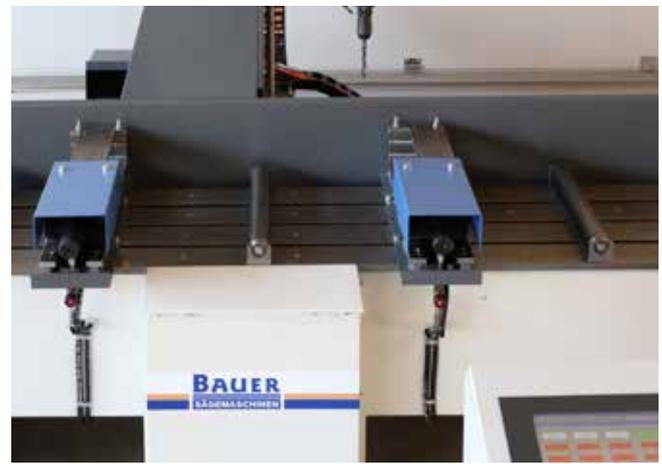
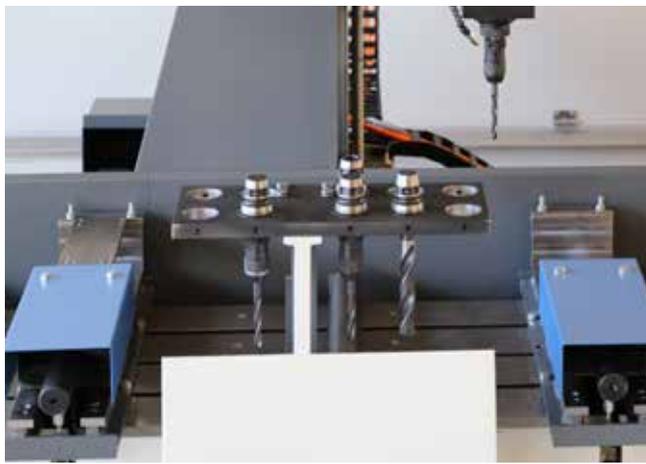
The robust drilling heads also allow for simple milling work.

The focus was particularly placed on ease of operation.

Using a large touch panel, the Bohrmax can be programmed very easily directly at the machine. No CNC knowledge is required. It is possible to directly transfer the data from CAD programs

The huge range of applications from machining long parts up to machining small parts renders the Bohrmax an indispensable auxiliary for every kind of steel and mechanical engineering. Due to its low purchase price, low overheads, high accuracy, and its ease of operation, the Bohrmax pays for itself within no time.

The Bohrmax is THE machine for every company that must accurately drill short and long parts.



Technische Daten

Drehzahlbereich Bohrkopf 140-1400 U/min
 Antrieb Y Achse : Servomotor
 Antrieb Z Achse: Servomotor
 Eilgang X Achse: 20 m/min
 Eilgang Y -Achse 15 m/min
 Eilgang -Achse 15 m/min
 Abstand Tischoberkante - Unterkante
 Werkzeugaufnahme 700 mm
 Tischbreite 700 mm
 T-Nuten M 16
 Bohrdurchmesser 3- 32 mm
 Gewindebohren M 4 - M 16
 Toleranz X Achse Zahnstange 0,1 mm
 Toleranz X-Achse Spindel 0,02 mm
 Toleranz Y und Z Achse 0,02 mm
 Antriebsmotor Bohrkopf 4 kW
 Microdosiereinrichtung
 Option:
 2xSchraubstöcke hydraulisch Spannweite 450 mm
 mit 5 Rollen Auflagehöhe 70 mm
 Werkzeugwechsler 10 Werkzeuge an der Maschine
 Werkzeugwechsler 10 Werkzeuge mitfahrend
 mit dem Bohrkopf

Technical data

Speed range drilling head 140-1400RPM
 Drive Y-axis: servo motor
 Drive Z-axis: servo motor
 Fast traverse X-axis: 20 m/min
 Fast traverse Y-axis 15 m/min
 Fast traverse Z-axis 15 m/min
 Clearance table top upper edge – lower edge tool support
 700mm
 Table width 700 mm
 T-shaped grooves M 16
 Drilled hole diameter 3-32 mm
 Tapping M 4-M 16
 Tolerance X-axis toothed rod 0.1mm
 Tolerance X-axis spindle 0.02 mm
 Tolerance Y- and Z-axes 0.02 mm
 Drive motor drilling head 4 kW
 Micro-dosing device
 Option:
 2 hydraulic jaw vices – clamping width 450mm
 with 5 rollers – support height 70 mm
 Tool changer 10 tools on the machine
 Tool changer 10 tools moving with the drill

Type	Verfahrweg x-Achse Drive x-axis mm	Verfahrweg Y-Achse Drive y-axis mm	Verfahrweg z-Achse Drive z-axis mm	Antrieb x-Achse Drive x-axis Servomotor mit
Bohrmax S 20	2000	650	650	Ball screw
Bohrmax S 30	3000	650	650	Ball screw
Bohrmax Z 20	2000	650	650	Rack and pinion
Bohrmax Z 30	3000	650	650	Rack and pinion
Bohrmax Z 40	4000	650	650	Rack and pinion
Bohrmax Z 50	5000	650	650	Rack and pinion
Bohrmax Z 60	6000	650	650	Rack and pinion
Bohrmax Z 70	7000	650	650	Rack and pinion
Bohrmax Z 80	8000	650	650	Rack and pinion

BAUER - Gehrungsbandsägemaschinen

BAUER - Mitre Bandsaw

- Die BAUER Gehrungsbandsägen S 320 G, GL, DG sind sehr **kompakte Maschinen** mit großem Schnittbereich.
 - Bei der Konstruktion der S 320 G, GL, DG haben wir besonderes Augenmerk gelegt auf entscheidende Qualitätsmerkmale: Robuster Sägerahmen, der die erforderliche Bandspannung überträgt. Exakte Lagerung des Sägerahmens durch nachstellbare Kegelrollenlager.
 - Kräftigen Antrieb mit spezieller Lagerung zur Übertragung der Bandspannung.
 - Feinfühlig einstellbare Absenkgeschwindigkeit über einen hydraulischen Dämpfungszylinder.
 - Leicht und **ohne Kraftaufwand** lässt sich der Sägerahmen stufenlos von 30 ° bis 90 ° schwenken.
 - Bei der Doppelgehrungsmaschine von 30° links und 45° rechts.
 - **Austauschbare Materialauflage** und Schraubstockschienen ermöglichen auf Dauer exakte Schnitte.
 - Die gesamte Maschine ist sehr **robust aufgebaut** und dadurch auch für den rauen Alltag hervorragend geeignet.
- BAUER mitre band saws, S 320 G, GL, DG are extremely **compact machines** with a large cutting range.
 - In the case of the design of the S 320 G, GL, DG model we have paid particular attention to important quality features: A robust sawing frame which transfers the required blade tension.
 - Accurate bearing arrangement for the sawing frame with adjustable tapered roller bearing.
 - Powerful drive unit with special bearing arrangement for the transfer of the belt tension.
 - Sensitive, adjustable lowering speed by means of an hydraulic damping cylinder.
 - The saw frame can be swivelled easily and without any **exertion of force** infinitely variably from 30° to 90°.
 - In the case of the double mitre machine from 30° left to 45° right.
 - **Exchangeable material rests** and vice rails ensure continuous, accurate cutting.
 - The whole machine is very **robustly built** and is therefore extremely well-suited to rough everyday condition.



S 320 DG

90° Rund/round	320 mm
90° Flach/flat	450x230 mm
45° Flach/flat	325x240 mm
30° Flach/flat	210x240 mm
Sägeband/sawband	3900x27x0,9 mm



S 280 DG

90° Rund/round	280 mm
90° Flach/flat	320x230 mm
45° Flach/flat	220x230 mm
30° Flach/flat	130x1600 mm
Sägeband/sawband	3000x27x0,9 mm



**S 280 G mit Sonderzubehör, digitale Gährungs-
anzeige, hydraulisches Heben und Senken**

90° Rund/round	280 mm
90° Flach/flat	320x230 mm
45° Flach/flat	220x230 mm
30° Flach/flat	130x1600 mm
Sägeband/sawband	3000x27x0,9 mm



S 280 DG-L

90° Rund/round	280 mm
90° Flach/flat	400x230 mm
45° Flach/flat	250x230 mm
30° Flach/flat	160x1600 mm
Sägeband/sawband	3200x27x0,9 mm



S 320 DG-L

90° Rund/round	320 mm
90° Flach/flat	540x230 mm
45° Flach/flat	350x240 mm
30° Flach/flat	230x240 mm
Sägeband/sawband	4150x34x1,1 mm

BAUER - Manuelle Bandsägen

BAUER - Manuel Bandsaw

Die Typen S 320, S 380 eignen sich für Zuschnitte ohne Gehrung. Häufig werden diese Maschinen auch zum Sägen von Bündel eingesetzt.

Die SA 430 ist eine säulengeführte Bandsäge, geeignet zum Sägen großer Durchmesser. Die Schraubstockspannung erfolgt links und rechts des Sägebandes. Dadurch können auch Werkstücke mit z. B. 30 mm Länge mittig getrennt werden.

Die sehr robuste Ausführung sorgt für hervorragende Schnittleistung

The models S 320 and S 380 suit for cutting without mitre. Often the machines are used to cut bundles.

The SA 430 is a two column Band Saw suit to cut big dimensions.

Material clamping before and after the cut, so that approx pieces with 30 mm, can be splitted in the middle.

Very robust and heavy saw allows an excellent cutting quality.



S 380

90° Rund/round

380 mm

90° Flach/flat

4610x310 mm

Sägeband/sawband

4150x34x1,1 mm



S 320

90° Rund/round	3200 mm
90° Flach/flat	410x230 mm
Sägeband/sawband	3660x27x0,9 mm



320 L

90° Rund/round	3200 mm
90° Flach/flat	520x230 mm
Sägeband/sawband	3900x27x0,9 mm



SA 430

90° Rund/round	430 mm
90° Flach/flat	430x430 mm
Sägeband/sawband	5200x41x1,3 mm

BAUER - Bandsägeautomaten

BAUER - Fully automatic Band Saws

Für jeden Anwendungsfall den richtigen Bandsägeautomaten.

HS 280 GZA: Zum automatischen Sägen von kleinen Durchmesserbereichen, universelle Anwendung durch die Gehrungseinrichtung, hydraulischer Materialvorschub

HS 260 ZA: Robuster Automat mit hydraulischen Materialvorschub und kurzen Reststück

HS 310 A: Durch den sehr zuverlässigen Rollenvorschub ein sehr preisgünstiger Sägeautomat

SA 320 ZA: 2-Säulenführung Eine echte Produktionsmaschine mit kurzem Reststück und durchgehender Materialauflage

SA 430 ST: 2-Säulenführung Für große und lange Bündel eine robuste und kräftiger Produktionsautomat

For every use the right Fully autic Band Saw

HS 280 GZA: For fully automatic cuts of smaller materials,universally with the mitre device, hydraulic materialfeed

HS 260 ZA: Sturdy automatic Band Saw with hydraulic materialfeed and a short restpiece.

HS 310 A: By the use of a very reliable rollerfeed system a very wellpriced automatic machine

SA 320 ZA: Two column. A real production machine with a short restpiece and continous material support

SA 430 ST: Two column. For long and heavy bundles a sturdy and strong automatic bandsaw



SA 320 ZA

90° Rund/round

90° Flach/flat

Sägeband/sawband

320 mm

320x320 mm

4150x34x1,1 mm



HS 260 ZA

90° Rund/round	260 mm
90° Flach/flat	320x240 mm
Sägeband/sawband	3900x27x0,9 mm



HS 310 A

90° Rund/round	300 mm
90° Flach/flat	320x220 mm
Sägeband/sawband	3660x27x0,9 mm



HS 280 GZA

90° Rund/round	280 mm
90° Flach/flat	300x230 mm
45° Flach/flat	220x230 mm
30° Flach/flat	130x170 mm
Sägeband/sawband	3000x27x0,9 mm



SA 430 ST

90° Rund/round	430 mm
90° Flach/flat	430x430 mm
Sägeband/sawband	5200x34x1,1 mm

BAUER - Vertikale Bandsägen

BAUER - Vertical Bandsaw

Die BAUER Vertikalbandsägemaschinen füllen eine Lücke in jedem metallverarbeitenden Betrieb. Der Einsatzbereich reicht vom Maschinenbau, Stahlbau, Schlosserei bis zum Werkzeugbau.

Der robuste Aufbau sorgt für lange Lebensdauer und einen ruhigen Sägebandlauf.

Basierend auf Standardmaschinen können wir als einer der wenigen Hersteller als Sondermaschine für jeden Einsatzbereich abgeänderte Schnittbreite, Schnitthöhe, Sägebanddrehzahl und Säge Tisch anbieten.

The BAUER Vertical bandsaws fill a gap in each metal processing company. The application range is from mechanical engineering, steel, metalworking up to tool making. Altogether, the machine is built very sturdy.

This rugged construction guaranteed for an extremely long life and quiet saw blade running.

We one of a few manufacturer who can offer, based on the standard machines, special machines for every range of application with modified cutting width, cutting height, sawband speed or cutting table



650 V mit Sonderzubehör Lichtschranke

650 V with Lightbarrier

Schnittbreite/cutting width

650 mm

Schnitthöhe/cutting height

400 mm



450 V
 Schnittbreite /cutting width 430 mm
 Schnitthöhe/ cutting height 230 mm



1000 V
 Schnittbreite cutting width 1000 mm
 Schnitthöhe cutting height 300 mm



Sonderanlagen Vertikal
Special vertical bands saws

650 V
 Schnittbreite/ cutting width 650 mm
 Schnitthöhe/ cutting height 800 mm
 hydraulischer Schiebetisch
 hydraulic table



650 V
 Schnittbreite/ cutting width 600 mm
 Schnitthöhe /cutting height 300 mm
 Sägeband 90° gedreht
 sawband 90° turned



1500 V
 Schnittbreite/ cutting width 1500 mm
 Schnitthöhe /cutting height 1000 mm
 4-Rollenbandsäge, Schiebetisch
 Hub 800 mm
 4 -wheel bandsaw, Movable table
 stroke 800 mm



650 V
 Schnittbereich / Cutting range 640 mm
 Schnitthöhe / Cutting height 700 mm
 Glatter Tisch für Alu-Gießerei
 Plan table for aluminium foundry

BAUER - Langschnittbandsägen

BAUER - Long cut band saws

Langschnittsägen werden zum Ausägen von Platten, oder Träger verwendet. Der Tisch bleibt stehen, der Sägerahmen verfährt. Gegenüber Lösungen mit Vertikalbandsägen und verfahrbaren Tisch benötigen die Langschnittbandsägen deutlich weniger Platz.

Der Sägerahmen verfährt auf Linearführungen, der Antrieb erfolgt über Zahnstange oder Kugelumlaufspindel.

Das Einsatzgebiet der Langschnittbandsägemaschinen ist sehr groß. Für die verschiedenen Anwendungsfälle bieten wir die passende Maschine an. Basierend auf Standardmaschinen können wir Sonderausführungen bezüglich Tischabmessungen, Schnittbreite, Schnitthöhe und Verfahrweg anbieten.

Long cut bandsaw are used to cut plates or beams. The table stays, the sawbow moves. Compared to solutions with vertical band saws and movable table, the long cut band saw needs clearly less space.

The saw bow moves on linear guidance, driven by rack and pinion or ballscrew.

The operating field of the long cut band saws is very big. For the different jobs. We can offer the right machine. Based on the standard machines we can offer special machines with different table dimensions, cutting width, cutting height and stroke.



LS 450-2000

Schnittlänge, cutting length	650 mm
Schnittbreite, cutting width	400 mm
Schnitthöhe, cutting height	300 mm

LS 650-1200

Schnittlänge, cutting length

122 mm

Schnittbreite, cutting width

640 mm

Schnitthöhe, cutting height

400 mm



LS 1300-3000

Schnittlänge, cutting length

3000 mm

Schnittbreite, cutting width

1300 mm

Schnitthöhe, cutting height

900 mm



BAUER - Rollenbahnen

BAUER - Rollertables

Die Bandsäge ist nur ein Teil einer wirtschaftlichen Sägeanlage. Exakte Schnitte, wirtschaftliche Materialbeschickung sind nur mit der richtigen Rollenbahnanlage möglich. Für jeden Anwendungsfall kann BAUER die richtige Rollenbahnanlage mit angetrieben oder mitlaufenden Rollen anbieten. Zur exakten Längenmessung rüsten wir die Rollenbahnen mit verschiedenen Anschlagmodellen aus. Schiebeanschlätze mit Skala oder digitaler Anzeige und NC-Anschlag.

The band saw is only one part of an economic cutting solution. Exact cuts, economically material loading are only possible with the right rollertable solution. For every use BAUER can offer the right rollertable solution with driven rollers or standard rollers. For an exactly length measuring we supply the rollertables with different material stops. Moveable material stop with scale or digital readout and NC material stops.



Rollenbahn Type C, Rollenbreite 530 mm, Länge 6000 mm, NC-Anschlag
Rollertable model C, rollerwidth 530 mm, length 6000 mm, NC material stop



Rollenbahn Type B, Rollenbreite 530 mm,
Länge 2000 mm
Rollertable model B, rollerwidth 530 mm,
length 2000 mm



Rollenbahn Type C, Rollenbreite 530 mm,
Länge 3000 mm
Rollertable model C, rollerwidth 530 mm,
length 3000 mm



Rollenbahn Type C, Rollenbreite 530 mm,
Länge 1000 mm, verschiebbar
Rollertable model C, rollerwidth 530 mm,
length 1000 mm, moveable



Rollenbahn Type C, Rollenbreite 530 mm,
Länge 2000 mm
Rollertable model C, rollerwidth 530 mm,
length 2000 mm

BAUER Bürstenentgratmaschine BEF 1
Bürste 250x55 mm

BAUER deburring machines BEF 1
brush 250x55 mm



Original **BAUER**
Optimale Ergebnisse erreichen Sie mit original Bauer:
- Sägebänder
- Kühlmittel
- Sprühöl

Original **BAUER**
You can get the best results with original Bauer:
- Sawing blades
- coolant
- spray oil



BAUER MASCHINENBAU GMBH
Mariakirchner Str. 19, 94424 Arnstorf
Tel.: 08723-9605-0, Fax: 08723-9605-55
E-Mail: info@bauer-maschinen.de
www.bauer-maschinen.de

BAUER
SÄGEMASCHINEN