

LEHMANN

With German precision



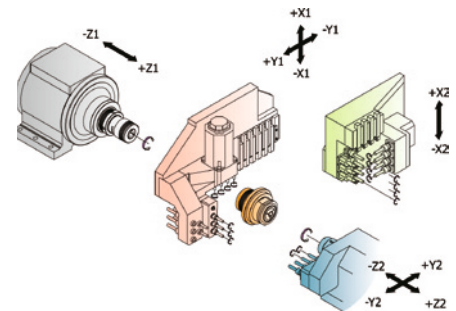
АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ЧПУ



СОБРАНО В РОССИИ



ПРОИЗВЕДЕНО В ГЕРМАНИИ



- Подвижная шпиндельная бабка синхронизирована с направляющей втулкой и обеспечивает повышенную точность и обработку с низким уровнем вибраций
- Система инструмента на 26 инструментов (6 токарных, 4 сверлильных, 4 сверлильных для обработки тыльной стороны, 6 приводных радиальных инструмента, 3 приводных осевых инструмента, 3 приводных осевых инструмента для обработки тыльной стороны)
- Улавливатели деталей и Cut-off-детектор, а также транспортер готовых деталей входят в стандартную комплектацию станка и гарантируют максимальную оптимизацию времени обработки

Стандартная комплектация:

- ЧПУ Fanuc 31i-A
- 6-поз. резцедержатель (для главн. шпинделя)
- 5-поз. держатель осевого/сверлильного инструмента (для главн. шпинделя)
- 4-поз. радиальный держатель для приводного инструмента
- 4-поз. держатель (для контршпинделя)
- 3-поз. держатель для осевого/сверлильного инструмента (для контршпинделя)
- Ось С главного шпинделя
- Ось С контр-шпинделя
- 4-поз. радиальный держатель для приводного инструмента (для контршпинделя)
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Контроль расхода СОЖ
- Автомат. централизованная смазка
- Цанговые патроны
- Крепежные болты и установочные элементы
- Вспомогательный инструмент
- Руководство по эксплуатации

Дополнительная комплектация:

- Синхронная люнетная втулка
- Система охлаждения шпинделя
- 3-поз. держатель для осевого/сверлильного инструмента (для главного шпинделя)
- 4-поз. держатель для осевого/сверлильного инструмента (для контршпинделя)
- Транспортер отвода стружки с тележкой
- Устройство прутковой подачи
- 4-поз. державка для радиального/сверлильного инструмента (для контршпинделя)
- 4-поз. державка для приводного инструмента (для контршпинделя)
- Система охлаждения контршпинделя
- Ориентация 5° оси С контршпинделя (с Fanuc 32i-A)
- ЧПУ Fanuc 32i-A

Технические характеристики			S-Turn 42 TMCY CNC
Система ЧПУ			Fanuc 31i – A
Макс. длина заготовки	С вращающейся втулкой	мм	200
	С неподвижной втулкой	мм	125
Главный шпиндель			
Макс. диаметр обработки	мм		42
Макс. диаметр резьбы			M12
Макс. диаметр сверления	мм		13
Контр-шпиндель			
Макс. диаметр обработки	мм		42
Макс. диаметр резьбы			M10
Макс. диаметр сверления	мм		10
Размеры резцедержателя	мм		20x20 I95-155
Отверстие шпинделя	мм		58
Отверстие контр-шпинделя	мм		56
Обороты главного шпинделя	об/мин		15–6000
Обороты контр-шпинделя	об/мин		15–6000
Ускоренный ход по осям X/Y/Z	м/мин		24
Обороты радиального приводного инструмента	об/мин		4000
Обороты радиального приводного инструмента контр-шпинделя	об/мин		3000
Мощность двигателя гл. шпинделя	кВт		7.5
Мощность контр-шпинделя	кВт		7.5
Мощность серводвигателя оси X1/Z1	кВт		1.6
Мощность серводвигателя оси Y1	кВт		1.4
Мощность приводного двигателя приводного инструмента	кВт		1.6
Мощность серводвигателя оси X2/Z2	кВт		1.4
Мощность серводвигателя оси Y2	кВт		1.4
Мощность гидравлического насоса	кВт		0.75
Мощность насоса СОЖ	кВт		2.3x2
Общая потребляемая мощность	кВт		40
Емкость бака смазки	л		2
Емкость бака СОЖ	л		480
Габаритные размеры	мм		3380x2455x2155
Вес станка	кг		7500



- Модульное исполнение инструментального суппорта с независимыми направляющими
- Шпиндель с функциями захвата и подачи прутка
- Ось С1 главного шпинделя
- Обточка, фрезерование, сверление, нарезание резьбы посредством применения приводного инструмента
- Синхронизация работы главного и контр-шпинделя
- Ось С2 контршпинделя
- Высокая точность позиционирования
- Защита кабинетного типа



Держатели инструмента



Улавливатель деталей (длинная версия)

Дополнительная комплектация:

- Уловитель деталей (длинное исполнение)
- Транспортёр отвода стружки с тележкой
- Цанговый патрон ER16
- Комплект цанг ER16
- Комплект цанг ER20 (26 TMCY)
- Масляное охлаждение
- Синхронный держатель люнетной втулки
- Дополнительные держатели статичных инструментов (для контр-шпинделя)
- Дополнительные держатели для приводных инструментов (для контр-шпинделя)
- Грейфер патрона
- Стабилизатор напряжения
- Устройство прутковой подачи (различные версии)
- ЧПУ Mitsubishi

Стандартная комплектация:

- ЧПУ Fanuc 32i-A
- 8-поз. резцедержатель (20 TMCY)
- 6-поз. резцедержатель (26 TMCY)
- 5-поз. держатель аксиального сверлильного инструмента
- 4-поз. держатель радиального приводного инструмента
- 4-поз. держатель аксиального приводного инструмента (для контр-шпинделя)
- 2-поз. держатель (для контр-шпинделя)
- 2-поз. держатель аксиального сверлильного инструмента (для контр-шпинделя)
- Неподвижный 1-поз. резцедержатель (для контр-шпинделя)
- С1-ось главного шпинделя -ось контр-шпинделя
- Транспортёр готовых деталей
- Автоматический ловитель деталей (короткое исполнение)
- Система подачи СОЖ
- Автомат. централизованная смазка
- Контроль расхода СОЖ
- Cut-off-детектор (датчик контроля отрезки)
- Неподвижный держатель люнетной втулки
- Цанговые патроны
- Вспомогательный инструмент
- Инструкция по программированию
- Инструкция по эксплуатации

Технические характеристики		S-Turn CNC	
		20 TMCY	26 TMCY
Макс. обточки	мм	20	26
Макс. обточки (контр-шпиндель)	мм	20	26
Макс. длина обточки	мм	200	220
Макс. сверления	мм	10	13
Макс. сверления (контр-шпиндель)	мм	10	13
Макс. резьбы	мм	M8	M10
Макс. резьбы (контр-шпиндель)	мм	M8	M10
Кол-во инструментальных гнезд резцедержателя	шт.	8	6
Кол-во инструмент.гнезд аксиального инструмента	шт.	5	5
Кол-во инструмент. гнезд держателя приводного аксиального инструмента	шт.	4	4
Кол-во инструментальных гнезд (контр-шпиндель)	шт.	4	4
Размеры резцедержателя	мм	12x12 L90	16x16 L95-155
Отверстие шпинделя	мм	29	40
Обороты шпинделя	об/мин	200-8000	200-7000
Ускоренный ход по оси X/Y/Z	мм/мин	24	24
Мощность двигателя гл. шпинделя	кВт	3.7	7.5
Мощность контр-шпинделя	кВт	2.2	7.5
Мощность серводвигателя оси X1/Z1	кВт	0.5/0.75	1.4
Мощность серводвигателя оси X2/Z2	кВт	0.5/0.5	0.75/0.75
Мощность серводвигателя оси Y	кВт	0.75	0.75
Мощность приводного двигателя приводного инструмента	кВт	0.75	1.4
Мощность двигателя привода приводного инструмента (контршпиндель)	кВт	0.75	0.75
Мощность Система СОЖ	кВт	0.375	0.375
Габаритные размеры	мм	2365x1075x1800	2270x1450x1835
Вес станка	кг	2400	3100



LEHMANN
With German precision

Официальное представительство в России:
ООО «Леманн Русланд», г.Москва
тел. +7 (495) 668-06-03
sales@lehmann-rus.com | www.lehmann-rus.com