



Schleiftechnik

Bohrtechnik

Sägetechnik



**Gesamtkatalog  
2016/2017**



## High Quality. Aus Tradition.

Im Jahr 1854 wurde in Remscheid ein kleines Familienunternehmen gegründet, welches Bohrwinden und Brustbohrmaschinen von höchster Qualität entwickelte und für den deutschen Markt fertigte. Mit diesen Produkten schrieb die Firma Arnz FLOTT Industriegeschichte und wird daher in Branchenkreisen vielfach anerkennend als „Pionier“ der Bohrtechnik zitiert. Heute ist das Unternehmen aufgrund seiner überragenden Erfahrung und Produktqualität längst leistungsstark international aufgestellt. Immer nah bei seinen Kunden. Denn mit seinen Partnern in Europa ist FLOTT nicht nur einer der traditionsreichsten, sondern auch führenden Hersteller modernster, hochwertiger Bohr-, Schleif- und Sägemaschinen Europas.

## Tradition verpflichtet. Zu Innovation.

Stillstand wäre alles andere als FLOTT. Als zukunfts- und anwenderorientiertes Unternehmen investiert FLOTT kontinuierlich nahezu 5% des Jahresumsatzes für eigene Forschungs- und Entwicklungsprojekte. Permanente Optimierungen und allem voran intelligente, branchengerechte Neuerungen in der Bohr-, Schleif- und Sägetechnologie sprechen – belegt durch zahlreiche Patente, Schutzrechte, Kunden- und Designpreise – mehr als deutlich für die Innovationskraft und den legendären Pioniergeist des Unternehmens.

Für die Kunden bedeutet dies, sich darauf verlassen zu können, durch den Erwerb einer FLOTT-Maschine ein entwicklungstechnisch perfekt ausgereiftes Produkt der Bohr-, Schleif- und Sägetechnik erhalten zu haben. Denn das Produkt spiegelt stets den letzten Stand der Fertigungstechnik wider. Mit einer überzeugenden Garantie im Lieferumfang: traditionell höchste Qualität und Service.

## Service entscheidet. Über Kundenzufriedenheit.

Unsere versierten Mitarbeiter sind täglich einsatzbereit um zu gewährleisten, dass Maschinen und Vorrichtungen stets auf neuestem Stand sind – oder im Reparaturfall Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden.



## Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis Bohrtechnik .....	4
Inhaltsverzeichnis Schleiftechnik .....	5
Inhaltsverzeichnis Sägetechnik .....	6
<b>Bohrtechnik</b> .....	<b>7</b>
Aus- und Weiterbildung .....	8
Produktgruppe Bohren .....	9
FLOTT-Highlights .....	10
FLOTT-Sicherheit .....	11
FLOTT Optionen/Zubehör Bohrmaschinen .....	66
Abmessungen Bohrmaschinen .....	76
<b>Schleiftechnik</b> .....	<b>77</b>
Zubehör Schleiftechnik .....	92
Zubehör/Ersatzteile Schleiftechnik .....	93
Abmessungen Schleifmaschinen .....	94
<b>Sägetechnik</b> .....	<b>95</b>
Zubehör Sägetechnik .....	122
FLOTT Vorführräume und Schulungszentren .....	124
Die FLOTT Gebietsvertretungen .....	125
Die FLOTT Service-Stützpunkte .....	126
Auszug Verkaufsbedingungen .....	127
Service .....	128

## Inhaltsverzeichnis Bohrtechnik

	Dauer-/Normal- bohrleistung mm	Gewindeschneid- leistung	Drehzahl 1/min	Motor kW		Seite
TB 10 Eco Plus	12	–	250-3000	0,45	Wechselstrom 230 V	13
Turbo Drill	6/8	max. M5	200-10 000	0,54	Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	15
TB 10 Plus	10/12	max. M6	120-6000	0,54	Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	15
TB /TBZ / SB 13 Plus	13/15	max. M8	40-4000	0,54	Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	17
TB /TBZ / SB 15 Plus	15/18	max. M10 x 1	40-4000	0,75	Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	19
TB /TBZ / SB 18 Plus	18/20	max. M10 x 1	30-3000	0,75	Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	23
TB /TBZ / SB 23 Plus	23/25	max. M10 x 1	40-2000	0,75	Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	25
<b>SB E3</b>	20/25	–	250-4000	0,45/0,80	Drehstrom 400 V polumschaltbar	27
<b>SB E4</b>	25/30	–	125-2500	0,9/1,3	Drehstrom 400 V polumschaltbar	29
<b>SB M3 ST / MV</b>	25/30	max. M20	125-4000	0,9/1,45	Drehstrom 400 V polumschaltbar	31
<b>SB P30 ST / STG PV elec.</b>	25/30	max. M20	125-4000	0,9 / 1,45	Drehstrom 400 V polumschaltbar	33
<b>SB E5</b>	30/35	–	80-1600	0,9/1,45	Drehstrom 400 V polumschaltbar	35
<b>SB M4 ST / MV</b>	30/35	max. M24	125-2000	1,5/2,0	Drehstrom 400 V polumschaltbar	37
<b>SB P35 ST / STG PV elec.</b>	30/35	max. M24	125-2000 R1 80-1280 R2	1,5/2,0	Drehstrom 400 V polumschaltbar	39
<b>SB M5 ST / MV</b>	35/40	max. M30	100-2000	1,5/3,0	Drehstrom 400 V polumschaltbar	41
<b>SB P40 ST / STG PV elec.</b>	35/40	max. M30	100-2000 R1 70-1400 R2	1,5/3,0	Drehstrom 400 V polumschaltbar	43
<b>GB 50 MV</b>	50	max. M36	Getriebestufen	3,0	Drehstrom 400 V	45
<b>GB 50 MV Plus</b>	50	max. M36	Getriebestufen	3,0	Drehstrom 400 V	47
<b>SB P50 STG MV*</b>	50	max. M42	Getriebestufen	4,0	Drehstrom 400 V	49
<b>GB 70 MV Plus</b>	70	max. M50	Getriebestufen	5,5	Drehstrom 400 V	51
<b>BFM 40</b>	35	max. M35	Getriebestufen	0,9/1,5	Drehstrom 400 V polumschaltbar	53
	Fließform- leistung bei 3 mm Blechstärke					
<b>SB P23 ST-FB</b>	8	–	500-4000	1,5	Drehstrom 400 V	55
<b>SB M3 ST-FB</b>	18	–	500-4000	3,0	Drehstrom 400 V	57
<b>SB P40 ST-FB/ STG-FB PV elec.</b>	20	–	500-4000 R1 250-4000 R2	3,0 1,5/3,0	Drehstrom 400 V 1-tourig Drehstrom 400 V polumschaltbar	59

### Farberklärung

Plus-Serie

E-Serie

M-Serie

P-Serie

Getriebebohrmaschine

\*Kombination: Keilriemen / Zahnriemen

## Inhaltsverzeichnis Schleiftechnik

<b>Doppelschleifmaschinen</b>		<b>TS 150 SW</b>	<b>TS 175 SW</b>	<b>TS 150 SD P</b>	<b>TS 175 SD P</b>	<b>TS 200 SD P</b>	<b>TS 250 SD P</b>	<b>TS 300 SD P</b>	<b>TSB 250 P</b>
Abmessung Schleifscheibe	mm	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32	200 x 32 x 32	250 x 40 x 51	300 x 40 x 51	250 x 40 x 51
Drehzahl	1/min	2800	2800	2840	2740	2550	1400	1250	1400
Motor Wechselstrom 230 V	kW	0,52	0,52	–	–	–	–	–	–
Motor Drehstrom 400 V	kW	–	–	0,6	0,7	1,0	1,4	2,2	1,4
Gewicht	kg	14	15	14	15	20	32	40	35
Absaugstutzen Ø	mm	42	42	42	42	42	42	42	–
	Seite	79	79	79	79	81	81	81	89

<b>Bandschleifmaschinen</b>		<b>BSM 75</b>	<b>BSM 75 A</b>	<b>BSM 75 A/pol</b>	<b>BSM 150</b>	<b>BSM 150 A</b>	<b>BSM 150 A/pol</b>	<b>TBSM 75</b>
Bandlänge	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1000
Bandbreite	mm	75	75	75	150	150	150	75
Motor Drehstrom 400 V	kW	3,75	3,75	3,0/3,75	3,75	3,75	3,0/3,75	0,55
Gewicht	kg	80	90	105	90	100	115	30
Absaugmotor	kW	–	0,37	0,37	–	0,37	0,37	–
	Seite	91	91	91	91	91	91	87

<b>Staubabsaugung</b>		<b>MA 400 D</b>	<b>MA 600 D</b>
Motor Drehstrom 400 V	kW	–	0,55
Motor Wechselstrom 230 V	kW	1,1	–
Drehzahl	1/min	1600	2800
Absaugleistung	m³/h	250	350
Gewicht	kg	25	45
	Seite	87	87

<b>Bürstenentgratmaschine</b>		<b>BEM 250 Plus</b>	<b>BEM 250 Pro</b>
Bürstendurchmesser	mm	250	3 Stück: 250 mm
Bürstenbreite normal	mm	60	60
Drehzahl/Polumschaltbar	U/min	2800/1400	600-2700
Antriebsleistung (Drehstrommotor)	kW	2,1/1,8	3,0
Gewicht	kg	85	410
	Seite	83	85

## Inhaltsverzeichnis Sägetechnik

<b>Metall-Bandsägen</b>	Bandsägeblatt- abmessung mm	○* bei 0°	□* bei 0°	□* bei 0°	Seite
<b>HBS 225 MA</b>	2720 x 27 x 0,9	230	275 x 200	230 x 230	97
<b>HBS 225 A</b>	2720 x 27 x 0,9	230	275 x 180	230 x 230	99
<b>HBS 250 A</b>	2910 x 27 x 0,9	250	320 x 190	240 x 240	101
<b>HBS 250 HA</b>	2910 x 27 x 0,9	250	320 x 190	240 x 240	103
<b>HBS 350 HA</b>	4780 x 34 x 1,1	350	510 x 350	350 x 350	105
<b>HBS 450 HA</b>	5200 x 34 x 1,1	450	610 x 450	450 x 450	107
<b>HBS 350 ANC</b>	4780 x 34 x 1,1	350	510 x 350	350 x 350	109
<b>HBS 350 SANC</b>	4780 x 34 x 1,1	350	420 x 350	350 x 350	111
<b>HBS 450 SANC</b>	6020 x 41 x 1,3	450	520 x 450	450 x 450	113
<b>Metall-Kreissäge</b>	Sägeblatt-Ø	○* bei 0°	□* bei 0°	□* bei 0°	
<b>KS 315 M</b>	315 x 32	95	100 x 70	80	115
<b>Portable Metall-Bandsägen</b>		○* bei 0°	□* bei 0°	□* bei 0°	
<b>PBS 105</b>	1335 x 13 x 0,65	105	100 x 85	95 x 95	117
<b>PBS 120 ST</b>	1440 x 13 x 0,65	120	120 x 102	112 x 112	119
<b>PBS 150 ST</b>	1735 x 13 x 0,90	150	160 x 140	150 x 150	121

\*Gehrungsschnitte sind möglich, weitere Daten entnehmen Sie den angegebenen Katalogseiten.

### Erklärung Abkürzungen

<b>MA</b>	Manuelle Absenkung (Griff)
<b>A</b>	Absenkung (Hydraulikzylinder)
<b>HA</b>	Halbautomat
<b>ANC</b>	Automat NC
<b>SANC</b>	Säulengeführter Automat NC

High Quality –  
made in Germany  
since 1854.

## FLOTT Produktprogramm Bohrtechnik



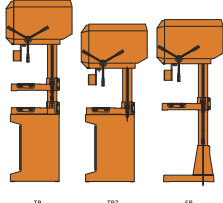
## FLOTT-Lehrtafel

Der sichere Umgang mit Bohrmaschinen wird anhand dieser Tafel ebenso wie die verschiedenen Bauarten, Arbeitsverfahren sowie Spannmittel erklärt. Ideal für Schulen und Ausbildungsbetriebe. Der Versand dieser Lehrtafeln erfolgt kostenlos.

# Bohren mit FLOTT

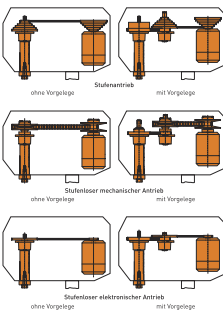
## Werkzeugmaschinen

### Bauarten




**TB** Tischbohrmaschine mit Zwischtisch  
**TB2** Tischbohrmaschine ohne Zwischtisch  
**SB** Säulenbohrmaschine

### Antriebe




ohne Vorlege, Stufenantrieb mit Vorlege, Stufenlos mechanischer Antrieb ohne Vorlege, Stufenlos elektrischer Antrieb ohne Vorlege

### Anzeige und Bedienfeld



Spindelwahl, Vorschubgeschwindigkeit, Bohrtiefenwert, Bohrformwahl, Reset, Enter

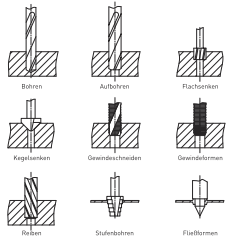
**Betriebsart Handvorschub**  
 Betriebsart Programmierbarer Vorschub  
 Betriebsart Betriebsbremsen  
**Reset-Taste** setzt den aktuellen Bohrtiefenwert auf 0  
**Enter-Taste** übernimmt den aktuellen Bohrtiefenwert  
**Zahlencursor** wechselt zwischen Bohrtiefenwert und Vorschubgeschwindigkeit  
**Spaltencursor** wechselt innerhalb der Stellen eines Wertes  
**Plus-Taste** erhöht den Wert  
**Minus-Taste** vermindert den Wert



Digitales Display für Bohrtiefen-, Drehzahl- und Vorschubanzeige mit Bedienelement  
 Bohrkopf  
 Polschalter  
 Hauptschalter  
 Not-Aus-Schlagtaster  
 Bohrtiefenfeineinstellung  
 Bohrspindel  
 Bohrmaschinenschutz mit elektrischer Verriegelung  
 flexibler Kühlmittelschlauch  
 Handkurbel der Tischhöhenverstellung  
 Zahnstange  
 Säule  
 Fußplatte (bearbeitet mit T-Nuten)  
 schnell wechselbares Modul für Kühlschmieremulsion inkl. Anzeige  
 Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung

### Arbeitsverfahren

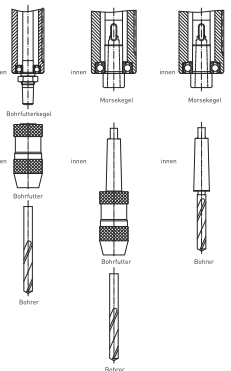
Metall, Kunststoff




Holz, Kunststoff  
 Bohren, Bohren (Forstner), Lechnagen

### Spannmittel

Für Werkzeuge



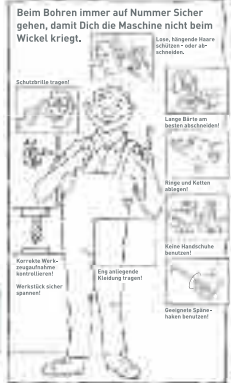
### Auszug aus dem FLOTT Programm Bohren, Schleifen und Sägen:



Säulenbohrmaschine, Tischbohrmaschine, Bandschleifmaschine, Doppelschleifmaschine, Metallbandsäge

### Sicherheit beim Bohren

Beim Bohren immer auf Nummer Sicher gehen, damit Dich die Maschine nicht beim Wickel kriegt.



Schulhilfe tragen!  
 Keine Werkzeuge aufnehmen (Kopf)!  
 Werkstück sicher wahren!  
 Keine Hände in den Bereich des Bohrers!  
 Keine Handfläche benutzen!  
 Eig. anliegende Position (Regel)  
 Geeignete Schutzkleidung benutzen!  
 Lege Werk von besten Abschnitten!  
 Hüfte und Knie anheben!  
 Keine Handfläche benutzen!  
 Geeignete Schutzkleidung benutzen!

Arnz FLOTT GmbH Werkzeugmaschinen | Vieringhausen 131 · D-42857 Remscheid | www.flott.de · info@flott.de  
 Postfach 130120 · D-42816 Remscheid | Tel. +49 2191/979-0 · Fax +49 2191/979-222



## Produktgruppe Bohren

FLOTT bietet ein großes Bohrmaschinen-Sortiment, welches dem Anwender im Bohrbereich von 0,5 bis 50 mm eine optimale Auswahl ermöglicht.

**Sortiert** sind die Bohrmaschinentypen nach Bohr- bzw. Gewindeschneidleistung. Zu den Baugruppen wird das wesentliche **Zubehör/Sonderausstattung** aufgeführt.

Die FLOTT-Maschinen zeichnen sich durch modernes, ergonomisches **Design** aus und der technische Vorsprung wird durch zahlreiche **Schutzrechte** dokumentiert.

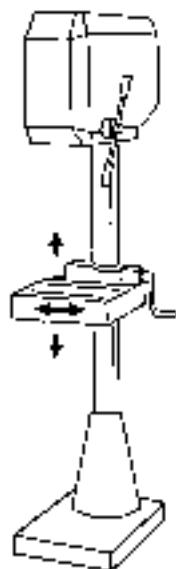
**Moderne Elektronik**, wie beispielsweise **digitale** Tiefen- und Drehzahlanzeigen sowie **elektronisch-stufenlose** Antriebe zählen bei FLOTT seit Jahren zur serienmäßigen Ausstattung.

**Robuste Bauweise** und **Langlebigkeit** unserer Bohrmaschinen werden weltweit geschätzt.

**Sicherheit** wird bei FLOTT seit jeher groß geschrieben. Deshalb werden alle gängigen Sicherheitsvorschriften eingehalten.

**Sie haben noch Fragen?** Das FLOTT-Team berät Sie gerne bei individuellen Anforderungen!

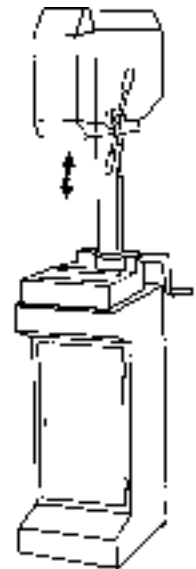
## Bauarten



**SB**  
Säulenbohrmaschine



**TB**  
Tischbohrmaschine  
mit Zwischentisch

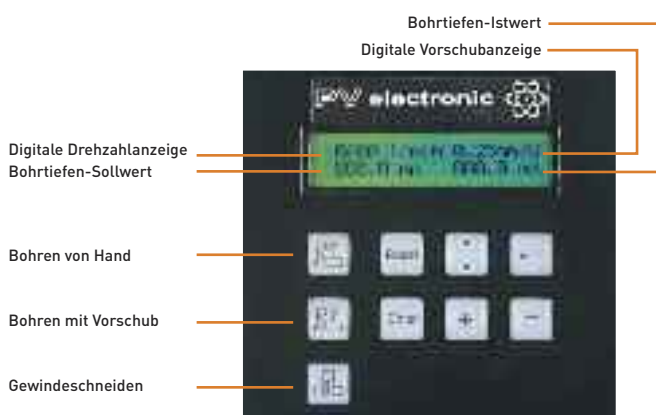


**TBZ**  
Tischbohrmaschine  
ohne Zwischentisch  
mit Zahnstange

### Weitere Abkürzungen

<b>FB</b>	Fließformen
<b>G electronic</b>	Gewindeschneideeinrichtung, elektronisch geregelt
<b>MV</b>	Mechanischer Vorschub, mit elektromagnetischer Kupplung
<b>PV electronic</b>	Programmierbarer Vorschub mit elektromagnetischer Vorschubkupplung, elektronisch geregelt; digitale Multifunktionsanzeige
<b>ST</b>	Stufenloser Antrieb
<b>GB</b>	Getriebebohrmaschine

## FLOTT-Highlights



## Baureihe Plus-Familie

### Das Bedienpanel mit Display

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metalldrehknopf
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode)
- ▶ Staubgeschützt mit Dichtlippe in umhüllter Haubenaussparung
- ▶ Einfache Demontage und Wartung durch 4 Schrauben

### Die Menüfunktionen

- ▶ Übersichtliches/verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist), Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ Spindelstop

### Die effiziente LED-Ausleuchtung

**SERIENMÄSSIG**

Die Anordnung der zwei Power-LEDs im vorderen Bereich der Maschine begünstigen die Ausleuchtung des Bohrlochs. Das Werkstück wirft keinen störenden Schatten nach vorne. Eine direkte Blendung wird durch die Anordnung der LEDs verhindert.

## Programmierbarer Vorschub PV electronic

Bei unserer FLOTT-internen Entwicklung, dem **programmierbaren Bohrvorschub PV electronic**, handelt es sich um einen hochmodernen, elektronisch geregelten Bohrvorschub mit elektromagnetischer Kupplung.

Alle wesentlichen Prozeßdaten werden digital angezeigt und können jederzeit effektiv und intuitiv über eine Tastatur geändert werden.

Neben den Standardfunktionen „Bohren von Hand“ und „Bohren mit Vorschub“ verfügt der **PV electronic** serienmäßig über eine elektronische Gewindeschneid- und Freischneideeinrichtung.

Neben der serienmäßigen Ausstattung besteht die Möglichkeit der individuellen Anpassung dieses Hochleistungsvorschubes mittels folgender Optionen:

- **Sicherheitsmodul:** Automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben
- **Spanbruchmodul:** Verhindert die Bildung von langen Spänen
- **Sprungschaltung:** 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub

## FLOTT-Sicherheit



Mit transparenter Haube erhältlich:  
P30 / P35 / P40 STG PV electronic



## Serienmäßiger elektrischer Bohrschutz

Alle Bohrmaschinen sind **serienmäßig mit einem Bohrschutz mit elektrischer Absicherung** ausgerüstet. Gemäß europäischer Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Ein weiterer Beitrag zur Sicherheit.



## Bohrschutz nach DIN EN 12717

Extra großer, teleskopierbarer Bohrschutz

**Tischbohrmaschine  
in Wechselstrom-  
ausführung  
TB 10 Eco ▶Plus**



Abb.: TB 10 Eco Plus  
mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige und geneigte Rotations-Haube für einfaches Ablesen der Drehzahl
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Anschlußkabel mit Stecker (1,2 m)
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Höhenverstellung über Gewindespindel  
**Bestell-Nr. 290.302**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Zwischenplatte  
Höhe: 800 mm  
Gewicht: 20 kg  
**Bestell-Nr. 213.168**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 85 mm  
Spannweite: 70 mm  
**Bestell-Nr. 281.205**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
25teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°, Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**
- ▶ Schnellspannbohrfutter (1-13 mm), B 16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.131**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1-13mm  
Aufnahme B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**

### Technische Daten

Spindel	B 16
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand

### TB 10 Eco Plus

Stahl Ø	12 mm
Aluminium Ø	20 mm
Weichholz Ø	40 mm
Bohrtiefe	50 mm
Ausladung	180 mm
Säulendurchmesser	50 mm
Nutzbare Arbeitsfläche (B x L)	300 x 200 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 100 mm Abmessung Breite 12/20 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	400 x 248 x 460 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	430 x 680 x 810 mm
Bohrkopf-Höhenverstellung	von Hand
Gewicht	30 kg
Spindel/Fuß	105-245 mm
Motor Wechselstrom 230 V	0,45 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos	250-3000 1/min
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>217.200</b>

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

**Tischbohrmaschine  
Turbo Drill  
TB 10 ▶Plus**



Abb.: TB 10 ▶Plus  
mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
Schneidleistung Turbo Drill max. M5,  
TB 10 Plus max. M6, Einstellen der  
Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Spindelstop
- ▶ Anschlusskabel mit Stecker (1,2 m)

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Zahnkranzbohrfutter  
für Turbo Drill, B 12  
Spannbereich 0,5-8 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm  
**Bestell-Nr. 285.103**
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter  
für Turbo Drill, B 12  
Spannbereich 0,5-6 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm  
**Bestell-Nr. 285.104**
- ▶ Schnellspannbohrfutter für TB 10 Plus, B 16  
Spannbereich 1-13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.131**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter  
geschliffen, selbstspannend,  
für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1-13mm  
Aufnahme B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**
- ▶ Zweibacken-Bohrfutter  
M4-M12 DIN 371  
Spannweite: 1-10 mm  
Aufnahme: B16  
Gesamtlänge: 80 mm  
**Bestell-Nr. 285.109**
- ▶ Tischhöhenverstellung über  
Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten  
(anstatt Kopfhöhenverstellung)  
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm  
**Bestell-Nr. 290.521**
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag  
für optimale  
Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**



## Technische Daten

Spindel	Turbodrill B 12/ TB 10 Plus B 16
Bohrtiefe	60 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 250 mm
Maschinen-Abmessung ohne VP	320 x 520 x 820 mm
Maschinen-Abmessung mit VP	452 x 700 x 1130 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	140-315 mm
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße	Kreuznuten, Anzahl 2, Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Motor Drehstrom – frequenzgeregelt, Netzanschluss 230 V	0,54 kW
Gewicht	44 kg

## Turbo Drill\*

Dauer-/Normalbohrleistung	6/8 mm
Gewindeschneidleistung	max. M5
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch	200-10000 1/min
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.506</b>

## TB 10 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	10/12 mm
Gewindeschneidleistung	max. M6
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch	120-6000 1/min
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.505</b>

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

## Das Bedienpanel mit Display

- ▶ Übersichtliches und verständliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren und Gewindeschneiden
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll/Ist) und Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode) kontrastreiches Display, aus fast jedem Blickwinkel ablesbar





**Tischbohr-  
maschine**  
**TB 13 ▶Plus**  
**TBZ 13 ▶Plus**  
**SB 13 ▶Plus**



TB 13 ▶Plus  
mit MK II  
**to go**  
Sofort  
lieferbar!



Abb.: TB 13 ▶Plus mit B16 mit Sonderausstattung

Abb.: TB 13 ▶Plus mit MK II to go!



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
Schneidleistung TB/SB 13 Plus max. M8, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Spindelstop
- ▶ Anschlusskabel mit Stecker (1,2 m)

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade (nur für TB 13 Plus)  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, B 16  
Spannbereich 1-13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.131**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1-13mm  
Aufnahme B16, Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**
- ▶ Zweibacken-Bohrfutter M4-M12 DIN 371  
Spannweite: 1-10 mm, Aufnahme: B16  
Gesamtlänge: 80 mm  
**Bestell-Nr. 285.109**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 100 mm  
Spannweite: 95 mm  
**Bestell-Nr. 281.206**
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 201.160**
- ▶ Kegeldorn (für 13 Plus MK II) (Einsteckzapfen) MK II / B16  
**Bestell-Nr. 285.320**



## Das Bedienpanel mit Display

- ▶ Übersichtliches und verständliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren und Gewindeschneiden
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Sol/Ist) und Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode) kontrastreiches Display, von fast jedem Blickwinkel ablesbar



## Technische Daten

Spindel	B16, optional MK II
Bohrtiefe	60 mm
Gewindeschneidleistung	max. M8
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor Drehstrom – frequenzgeregelt, Netzanschluss 230 V	0,54 kW

## TB 13 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	13/15 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 250 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	
Spindelnahe-Tisch	85-370 mm
Spindelnahe-Tisch (unten)	420 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 14/26 mm
T-Nutengröße (Fuß)	Kreuznuten, Anzahl 2 Abmessung Breite 14/26 mm
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch	40-4000 1/min
Maschinen-Abmessung ohne VP	400 x 520 x 850 mm
Maschinen-Abmessung mit VP	452 x 700 x 1130 mm
Gewicht	62 kg
<b>Bestell-Nr. B16: 212.500</b>	<b>Bestell-Nr. MK II: 212.503</b>

## TBZ 13 Plus\*

Spindelnahe-Tisch	125-490 mm
Ausladung	214 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank	350 x 495 x 1800 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank mit VP	940 x 570 x 2140 mm
Maschinen-Abmessung ohne Schrank	320 x 485 x 1027 mm
Maschinen-Abmessung ohne Schrank mit VP	940 x 570 x 1600 mm
Gewicht ohne Schrank	70 kg
<b>Bestell-Nr. B16</b>	<b>212.650</b>

## SB 13 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	13/15 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 240 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	max. 750 mm
Mittroversatz	20 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch	40-4.000 1/min
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	420 x 540 x 1780 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	85 kg
<b>Bestell-Nr. B16: 212.502</b>	<b>Bestell-Nr. MK II: 212.504</b>

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

**Tischbohr-  
maschine**  
**TB 15 ▶Plus**  
**TBZ 15 ▶Plus**  
**SB 15 ▶Plus**



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
Schneidleistung TB/SB 15 Plus max. M8, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Spindelstop
- ▶ Anschlusskabel mit Stecker (1,2 m)

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade (nur für TB 15 Plus)  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, B 16  
Spannbereich 1-13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.131**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1-13mm  
Aufnahme B16, Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**
- ▶ Zweibacken-Bohrfutter M4-M12 DIN 371  
Spannweite: 1-10 mm, Aufnahme: B16  
Gesamtlänge: 80 mm  
**Bestell-Nr. 285.109**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 100 mm  
Spannweite: 95 mm  
**Bestell-Nr. 281.206**
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 201.160**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen) MK II / B16  
**Bestell-Nr. 285.320**



## Technische Daten

Spindel	MK II
Bohrtiefe	60 mm
Gewindeschneidleistung	max. M10 x 1
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor Drehstrom – frequenzgeregelt, Netzanschluss 230 V	0,75 kW

## TB 15 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	15/18 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 250 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	
Spindelnase-Tisch	85-370 mm
Spindelnase-Tisch (unten)	420 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm
Abmessung Breite	14/26 mm
T-Nutengröße (Fuß)	Kreuznuten, Anzahl 2
Abmessung Breite	14/26 mm
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch	40-4000 1/min
Maschinen-Abmessung ohne VP	400 x 520 x 850 mm
Maschinen-Abmessung mit VP	452 x 700 x 1130 mm
Gewicht	65 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.755</b>

## TBZ 15 Plus\*

Spindelnase-Tisch	125-490 mm
Ausladung	214 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Maschinen-Maße mit Schrank	350 x 495 x 1800 mm
Maschinen-Maße mit Schrank mit VP	940 x 570 x 2140 mm
Maschinen-Maße ohne Schrank	320 x 485 x 1027 mm
Maschinen-Maße ohne Schrank mit VP	940 x 570 x 1600 mm
Gewicht ohne Schrank	73 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.765</b>

## SB 15 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	15/18 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 240 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	max. 750 mm
Mittensersatz	20 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm
Abmessung Breite	13/26 mm
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch	40-4.000 1/min
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	420 x 540 x 1780 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	88 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.750</b>

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

# Bohrstraße BS 15 ▶Plus



Abb.: Bohrstraße BS 15 ▶Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Industriell zuverlässige Steuerungseinheit
- ▶ Kontrollpanel mit 5,7" Display
- ▶ Positionierung mithilfe von Frequenzumrichter oder Servo-Umrichter
- ▶ Programmspeicherung auf internen Speicher oder USB-Stick
- ▶ 2-Tasten-Zufuhrzyklusbedienung
- ▶ Vorschubsystem (X-Achse) mit Zange 4500 mm
- ▶ Hauptspannstock (pneumatisch) unter der Bohreinheit TBZ 15 Plus
- ▶ Inkl. Sicherheitslichtschrankensystem (CE-Konformität)

## Sonderausstattung / Zubehör

### Bohrstraße 15 Plus mit 1 NC-Achse

- ▶ X-Achsenverfahrweg und Vorschubsystem (Material) NC gesteuert
- ▶ Y-Achse manuell über Handrad verstellbar
- ▶ Z-Achse: bohren, gewindeschneiden und fließformen von Hand

### Bohrstraße 15 Plus mit 2 NC-Achsen

- ▶ XY- Achsenverfahrweg und Vorschubsystem (Material) NC gesteuert
- ▶ Z-Achse: bohren, gewindeschneiden und fließformen von Hand

**Die FLOTT Bohrstraße können wir Ihnen individuell zusammenstellen. Wir beraten Sie gerne!**

## Technische Daten

Zuführrollbahn (LxB)	5000 x 330 mm
Ausführrollbahn	5000 x 330 mm
Verfahrgeschwindigkeit X-Achse	12 m/min
Positioniergenauigkeit X Achse	+/- 0,2 mm
Wiederholungsgenauigkeit X-Achse	+/- 0,1 mm
<b>Bestell-Nr.: 1 NC-Achse</b>	<b>288.020</b>
<b>Bestell-Nr.: 2 NC-Achsen</b>	<b>288.021</b>

## Kombination mit TBZ 15 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	15/18 mm
Spindel	MK II
Bohrtiefe	60 mm
Gewindeschneidleistung	max. M10 x 1
Säulendurchmesser	82 mm
Motor Drehstrom – frequenzgeregelt, Netzanschluss 230 V)	0,75 kW
max. Drehmoment	15 Nm

# Tischbohrmaschine

TB 18 ▶Plus

TBZ 18 ▶Plus

SB 18 ▶Plus



Abb.: TB 18 ▶Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 18 ▶Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten (nur TB)
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung (nur SB-Ausführung)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160A**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm  
Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 201.160**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
MK II/B 18  
**Bestell-Nr. 285.321**
- ▶ Schnellspannbohrfutter  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
25teilig geschliffen,  
Kreuzanschliff 135°  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**



### Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	18/20 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 10x1
Spindel	MK II
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter	0,75 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos	30-3000 1/min

### TB 18 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche	
Tisch	155-415 mm
Fuß	155-550 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	355 x 705 x 1065 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	560 x 940 x 1612 mm
Gewicht	121 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>218.303</b>

### TBZ 18 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche, Fuß	155-550 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank	355 x 705 x 1845 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank mit VP	572 x 940 x 2140 mm
Maschinen-Abmessung ohne Schrank	355 x 705 x 1045 mm
Maschinen-Abmessung ohne Schrank mit VP	540 x 940 x 1600 mm
Gewicht ohne Schrank	106 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>218.309</b>

### SB 18 Plus\*

Spindel/Tisch	160-880 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	355 x 705 x 1825 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	151 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>218.308</b>

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

# Tischbohr- maschine

TB 23 ▶Plus

TBZ 23 ▶Plus

SB 23 ▶Plus



Abb.: TB 23 ▶Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 23 ▶Plus mit Sonderausstattung



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten (nur TB)
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung (nur SB-Ausführung)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160A**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm  
Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 201.160**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
MK II/B 18  
**Bestell-Nr. 285.321**
- ▶ Schnellspannbohrfutter  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
25teilig geschliffen,  
Kreuzanschliff 135°  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**



### Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	23/25 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 10x1
Spindel	MK II
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter	0,75 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos	40-2000 1/min

### TB 23 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche	
Tisch	155-415 mm
Fuß	155-550 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	355 x 705 x 1065 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	560 x 940 x 1612 mm
Gewicht	121 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>223.011</b>

### TBZ 23 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche, Fuß	155-550 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank	355 x 705 x 1845 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank mit VP	572 x 940 x 2140 mm
Maschinen-Abmessung ohne Schrank	355 x 705 x 1045 mm
Maschinen-Abmessung ohne Schrank mit VP	540 x 940 x 1600 mm
Gewicht ohne Schrank	106 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>223.012</b>

### SB 23 Plus\*

Spindel/Tisch	160-880 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	355 x 705 x 1825 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	151 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>223.010</b>

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67



# Säulenbohrmaschine SB E3

Abb.: SB/E3  
mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Hand-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf  
max. M 10 (steigungsabhängig)  
**Bestell-Nr. 290.403**
- ▶ Kühlmittleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
MK III/B 18  
**Bestell-Nr. 285.323**
- ▶ Schnellspannbohrfutter  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Maschinenschraubstock  
mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ Spiralbohrersatz  
DIN 338 HSSG  
25teilig geschliffen,  
Kreuzanschliff 135°  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf,  
45°, LUMEN= 150, kaltweiß  
Mehrpreis  
**Bestell-Nr. 290.070**

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	20/25 mm
Spindel	MK III
Bohrtiefe	90 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring Einstellbereich 0-90 mm
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,45/0,80 kW
Spindeldrehzahlen 12 Stufen	250-315-500-630-800-1000 1250-1600-2000-2500-3600-4000 1/min

## SB E3

Spindel/Tisch	160-880 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	460 x 740 x 1800 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 940 x 2140 mm
Gewicht	205 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>206.022</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 12

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67



# Säulenbohrmaschine SB E4

Abb.: SB/E4  
mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Hand-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf  
max. M 20 (steigungsabhängig)  
**Bestell-Nr. 290.403**
- ▶ Kühlmittleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
MK III/B 18  
**Bestell-Nr. 285.323**
- ▶ Schnellspannbohrfutter  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Maschinenschraubstock  
mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ Spiralbohrersatz  
DIN 338 HSSG  
25teilig geschliffen,  
Kreuzanschliff 135°  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf,  
45°, LUMEN= 150, kaltweiß  
Mehrpreis  
**Bestell-Nr. 290.070**

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	25/30 mm
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	280 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring Einstellbereich 0-90 mm
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar mit Vorgelege	0,9/1,3 kW
Spindeldrehzahlen 12 Stufen	125-200-250-315-400-500-630 800-1000-1250-1600-2500 1/min

## SB E4

Spindel/Tisch	270-820 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	460 x 750 x 1800 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Gewicht	255 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>206.060</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 12

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67



Säulenbohrmaschine  
SB M3 ST  
SB M3 ST MV

SB M3 ST  
**to go**  
Sofort  
lieferbar!



Abb.: SB M3 ST mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala  
 Backenbreite 120 mm  
 Spannweite 105 mm  
 Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.125**
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung (nur ST MV)  
**Bestell-Nr. 290.120**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung  
 Füllmenge: max. 15 l  
 Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160B**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Großer Unterbau  
 Säulen-Ø 125 mm  
 nutzbare Tischfläche (B x L) 590 x 450 mm  
**Bestell-Nr. 205.036**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)  
 Füllmenge: max. 15 l  
 Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
 MK III/B 18  
**Bestell-Nr. 285.323**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18  
 Spannbereich 3-16 mm  
 Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
 Backenbreite: 120 mm  
 Spannweite: 120 mm  
**Bestell-Nr. 281.210**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
 25teilig geschliffen,  
 Kreuzanschliff 135°  
 Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf,  
 45°, LUMEN= 150, kaltweiß  
 Mehrpreis  
**Bestell-Nr. 290.070**



### Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	25/30 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 20
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	280 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,90/1,45 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege, stufenlos	125-4000 1/min
in 2 Stufen	Stufe I 125-2000 1/min Stufe II 250-4000 1/min
Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung	

### SB M3 ST

Vorschub	von Hand
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 820 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Spindel/Tisch	240-790 mm
Gewicht	275 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>205.180</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10

### SB M3 ST MV

Vorschub	0,10/0,16/0,25 mm/Umdr.
inkl. elektromagnetischer Kupplung	
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 820 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Gewicht	300 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>205.215</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 10

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

**Säulenbohrmaschine  
SB P30 ST  
SB P30 STG PV electronic**



Abb.: SB P30 STG PV electronic  
mit bearbeiteter Fußplatte



**Serienmäßige Ausstattung**

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Anschlusskabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

**Baureihe P30 ST**

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf

**Baureihe P30 STG PV electronic**

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Digitale Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M 20 Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ Wahlweise transparente Schutzhaube ohne Aufpreis
- ▶ LED-Beleuchtung serienmäßig (Bestell-Nr. 290.070)

**Sonderausstattung / Zubehör**

- ▶ Gewindeschneideinrichtung (nur P 30 ST) Gewindeschneidleistung max. M 20. Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige.  
**Bestell-Nr. 290.622**
- ▶ Motor mit Fremdbelüftung  
**Bestell-Nr. 290.617**
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala Backenbreite 120 mm Spannweite 105 mm Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.125**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung Füllmenge: max. 15 l Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160B**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Großer Unterbau Säulen-Ø 125 mm nutzbare Tischfläche (B x L) 590 x 450 mm  
**Bestell-Nr. 205.036**
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf (für P30 ST), 45°, LUMEN= 150, kaltweiß Mehrpreis  
**Bestell-Nr. 290.070**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter) Füllmenge: max. 15 l Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**



**Technische Daten**

Dauer-/Normalbohrleistung	25/30 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 20
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	280 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,90/1,45 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege	125-4000 1/min
stufenlos	Stufe I 125-2000 1/min
in 2 Stufen	Stufe II 250-4000 1/min
Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung	

**SB P30 ST**

Vorschub	von Hand
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 820 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Gewicht	275 kg
Bestell-Nr.	205.181

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10

**SB P30 STG PV electronic**

Vorschub stufenlos inkl. elektromagnetischer Kupplung, digitales Display	0-300 mm/min
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 820 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Gewicht	300 kg
Bestell-Nr. Transparente Haube	205.220
Bestell-Nr. Standard Haube grau	205.183

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 7 | 10

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

**Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic**

- ▶ Sicherheitsmodul – automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben  
**Bestell-Nr. 290.613**
- ▶ Spanbruchmodul – verhindert die Bildung von langen Spänen  
**Bestell-Nr. 290.612**
- ▶ Sprungschaltung – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub  
**Bestell-Nr. 290.614**



# Säulenbohrmaschine SB E5

Abb.: SB/E5  
mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Hand-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf  
max. M 24 (steigungsabhängig)  
**Bestell-Nr. 290.403**
- ▶ Kühlmittleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
MK III/B 18  
**Bestell-Nr. 285.323**
- ▶ Schnellspannbohrfutter  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Maschinenschraubstock  
mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ Spiralbohrersatz  
DIN 338 HSSG  
25teilig geschliffen,  
Kreuzanschliff 135°  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf,  
45°, LUMEN= 150, kaltweiß  
Mehrpreis  
**Bestell-Nr. 290.070**

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	30/35 mm
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	590 x 450 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 160 mm Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring Einstellbereich 0-90 mm
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,9/1,45 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege 12 Stufen	80-125-160-200-250-315-400 500-630-800-1000-1600 1/min

## SB E5

Spindel/Tisch	270-820 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	460 x 740 x 1800 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Gewicht	350 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>206.064</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 12

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

**Säulenbohrmaschine  
SB M4 ST  
SB M4 ST MV**



Abb.: SB M4 ST mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadratisch 360° drehbar mit Skala  
 Backenbreite 120 mm  
 Spannweite 105 mm  
 Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.125**



- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung (nur ST MV)  
**Bestell-Nr. 290.120**

- ▶ Bearbeitete Fußplatte
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung  
 Füllmenge: max. 15 l  
 Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160B**



- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Großer Unterbau  
 Säulen-Ø 125 mm  
 nutzbare Tischfläche (B x L) 590 x 450 mm  
**Bestell-Nr. 205.036**

- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)  
 Füllmenge: max. 15 l  
 Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**

- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
 MK III/B 18  
**Bestell-Nr. 285.323**

- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
 Aufnahme B 18  
 Spannbereich 3-16 mm  
 Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**

- ▶ Maschinenschraubstock  
 mit Prismenbacken  
 Backenbreite: 120 mm  
 Spannweite: 120 mm  
**Bestell-Nr. 281.210**

- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
 25teilig geschliffen,  
 Kreuzanschliff 135°  
 Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**

- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf,  
 45°, LUMEN= 150, kaltweiß  
 Mehrpreis  
**Bestell-Nr. 290.070**

### Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	30/35 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 24
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	280 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	1,5/2,0 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos	125-2000 1/min

### SB M4 ST

Vorschub	von Hand
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 850 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Gewicht	275 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>205.192</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10

### SB M4 ST MV

Vorschub inkl. elektromagnetischer Kupplung	0,10/0,16/0,25 mm/Umdr.
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 850 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Gewicht	300 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>205.195</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 10

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

**Säulenbohrmaschine  
SB P35 ST  
SB P35 STG PV electronic**



Abb.: SB P35 ST mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Baureihe P 35 ST

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf

## Baureihe P 35 STG PV electronic

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Digitale Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M 24, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ LED-Beleuchtung serienmäßig (Bestell-Nr. 290.070)

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Gewindeschneideinrichtung (nur P 35 ST) Gewindeschneidleistung max. M 24, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige  
**Bestell-Nr. 290.622**
- ▶ Motor mit Fremdbelüftung  
**Bestell-Nr. 290.618**
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala Backenbreite 120 mm Spannweite 105 mm Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.125**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierte Kühlmittleinrichtung Füllmenge: max. 15 l Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160B**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Großer Unterbau  
- Säulen-Ø 125 mm  
- nutzbare Tischfläche (B x L) 590 x 450 mm  
**Bestell-Nr. 205.036**
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf (für P35 ST), 45°, LUMEN= 150, kaltweiß Mehrpreis (nur für SB P35 ST)  
**Bestell-Nr. 290.070**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter) Füllmenge: max. 15 l Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**



## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	30/35 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 24
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	280 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	1,5/2,0 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos	
Drehzahlreihe R1	125-2000 1/min
Drehzahlreihe R2	80-1280 1/min

## SB P35 ST

Vorschub	von Hand
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 850 x 1920 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Gewicht	275 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>205.193</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>205.194</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10

## SB P35 STG PV electronic

Vorschub stufenlos inkl. elektromagnetischer Kupplung, digitales Display	0-300 mm/min
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	420 x 830 x 1920 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Gewicht	300 kg
<b>Bestell-Nr. Transparente Haube, R1</b>	<b>205.222</b>
<b>Bestell-Nr. Transparente Haube, R2</b>	<b>205.224</b>
<b>Bestell-Nr. Haube grau, R1</b>	<b>205.196</b>
<b>Bestell-Nr. Haube grau, R2</b>	<b>205.197</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 7 | 10

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

## Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ **Sicherheitsmodul** – automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben  
**Bestell-Nr. 290.613**
- ▶ **Spanbruchmodul** – verhindert die Bildung von langen Spänen  
**Bestell-Nr. 290.612**
- ▶ **Sprungschaltung** – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub  
**Bestell-Nr. 290.614**

**Säulenbohrmaschine  
SB M5 ST  
SB M5 ST MV**



Abb.: SB M5 ST MV mit Sonderausstattung



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hand-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Spindel MK IV
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala  
 Backenbreite 120 mm  
 Spannweite 105 mm  
 Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung (nur ST MV)  
**Bestell-Nr. 290.120**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung  
 Füllmenge: max. 15 l  
 Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
 Füllmenge: max. 15 l  
 Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen) MK IV/B 18  
**Bestell-Nr. 290.323**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18  
 Spannbereich 3-16 mm  
 Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
 Backenbreite: 140 mm  
 Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
 25teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°  
 Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf, 45°, LUMEN= 150, kaltweiß  
 Mehrpreis  
**Bestell-Nr. 290.070**



### Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	35/40 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	590 x 450 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 160 mm Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	1,5/3,0 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos	100-2000 1/min

### SB M5 ST

Vorschub	von Hand
Spindel/Tisch	150-700 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	610 x 850 x 1920 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	672 x 1096 x 2142 mm
Gewicht	420 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>205.204</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 11

### SB M5 ST MV

Vorschub inkl. elektromagnetischer Kupplung	0,10/0,16/0,25 mm/Umdr.
Spindel/Tisch	150-700 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	610 x 850 x 1920 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	672 x 1096 x 2142 mm
Gewicht	445 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>205.207</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 11

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

# Säulenbohrmaschine SB P40 ST SB P40 STG PV electronic



SB P40 STG  
PV electronic R2

**to go**

mit Spanbruch Nr. 290.612  
Kühlmitteleinrichtung Nr. 290.340  
und Sprungschaltung Nr. 290.614

Sofort  
lieferbar!



Abb.: SB P40 STG PV electronic  
mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Baureihe P40 ST

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf

## Baureihe P40 STG PV electronic

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Digitale Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M 30, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ LED-Beleuchtung serienmäßig (Bestell-Nr. 290.070)

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Gewindeschneideinrichtung (nur P 40 ST) Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max. M 30 Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige  
**Bestell-Nr. 290.622**
- ▶ Motor mit Fremdbelüftung  
**Bestell-Nr. 290.619**
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadratisch 360° drehbar mit Skala Backenbreite 120 mm Spannweite 105 mm Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung Füllmenge: max. 15 l Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf (für P40 ST), 45°, LUMEN= 150, kaltweiß Mehrpreis  
**Bestell-Nr. 290.070**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter) Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**



## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	35/40 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	590 x 450 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 160 mm Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	610 x 850 x 1920 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	1,5/3,0 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos	
Drehzahlreihe R1	100-2000 1/min
Drehzahlreihe R2	70-1400 1/min

## SB P40 ST

Vorschub	von Hand
Spindel/Tisch	150-700 mm
Gewicht	420 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>205.205</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>205.206</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 11

## SB P40 STG PV electronic

Vorschub stufenlos inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display	0-300 mm/min
Spindel/Tisch	150-700 mm
Gewicht	440 kg
<b>Bestell-Nr. Transparente Haube, R1</b>	<b>205.226</b>
<b>Bestell-Nr. Transparente Haube, R2</b>	<b>205.227</b>
<b>Bestell-Nr. Haube grau, R1</b>	<b>205.208</b>
<b>Bestell-Nr. Haube grau, R2</b>	<b>205.209</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 7 | 11

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

## Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ **Sicherheitsmodul** – automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben  
**Bestell-Nr. 290.613**
- ▶ **Spanbruchmodul** – verhindert die Bildung von langen Spänen  
**Bestell-Nr. 290.612**
- ▶ **Sprungschaltung** – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub  
**Bestell-Nr. 290.614**

# Getriebebohrmaschine GB 50 MV



Abb. mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Mechanischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Hand-Wende-Schalter für Rechts-Linkslauf

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr.: 287.042**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm  
Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

weitere Sonderausstattung auf Anfrage

## Technische Daten

Bohrvermögen	50 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	230 mm
Ausladung	400 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Nutzbare Tischfläche	550 x 550 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 160 mm Abmessung Breite 16/28 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	50-850 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	600 x 1060 x 2450 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	680 x 2600 x 1210 mm
Motor-Drehstrom 400 V	3,0 kW
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe)	54-75-109-169-237 344-507-712-1032 1/min
mechanischer Spindelvorschub	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/Umdr.

## GB 50 MV

Gewicht	795 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.040</b>
<b>Verpackung</b>	<b>V0</b>
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

# Getriebebohrmaschine GB 50 MV Plus



Abb. mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatischer elektomagnetischer Vorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr.: 287.052**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm  
Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

weitere Sonderausstattung auf Anfrage

## Technische Daten

Bohrvermögen	50 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	230 mm
Ausladung	400 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Nutzbare Tischfläche	550 x 550 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 160 mm Abmessung Breite 16/28 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	50-850 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	600 x 1060 x 2450 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	680 x 2600 x 1210 mm
Motor-Drehstrom 400 V	3,0 kW
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe)	54-75-109-169-237 344-507-712-1032 1/min
Automatischer und elektomagnetischer Spindelvorschub	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6 mm/Umdr.

## GB 50 MV Plus

Gewicht	805 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.050</b>
<b>Verpackung</b>	<b>VO</b>
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

# Säulenbohrmaschine SB P50 STG MV



Abb. mit Sonderausstattung



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Antrieb: Kombination aus Keilriemen und Zahnradgetriebe
- ▶ Automatisch elektromagnetischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmittleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Beleuchtung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Zahnrad schmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ Stufenlose Drehzahlverstellung, frequenzgesteuert über Potentiometer und 3fach Schaltgetriebe für Stufenwechsel

## Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm  
Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

## Technische Daten

Bohrvermögen	50 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 42
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	200 mm
Ausladung	360 mm
Säulendurchmesser	175 mm
Nutzbare Tischfläche (schwenkbar)	550 x 550 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 160 mm Abmessung Breite 16/28 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	55-850 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	550 x 950 x 2170 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	740 x 2220 x 1320 mm
Motor-Drehstrom 400 V	4,0 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos mit 3-stufigem Schaltgetriebe	Stufe I 30-230 1/min Stufe II 90-730 1/min Stufe III 190-1500 1/min
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub 0,1-0,2-0,3-0,4 mm/Umdr.	

## SB P50 STG MV\*

Gewicht	850 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.060</b>
<b>Verpackung</b>	<b>V0</b>
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

# Getriebebohrmaschine GB 70 MV Plus



Abb.: GB 50 MV Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatisch elektromagnetischer Vorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr. 287.072**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm  
Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK V  
**Bestell-Nr. 287.097**

## Technische Daten

Bohrvermögen	70 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 50
Spindel	MK V
Bohrtiefe	260 mm
Ausladung	420 mm
Säulendurchmesser	220 mm
Nutzbare Tischfläche	600 x 600 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 191 mm Abmessung Breite 18/30 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	25-825 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	600 x 1060 x 2640 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	770 x 2760 x 1220 mm
Motor-Drehstrom 400 V	5,5 kW
Spindeldrehzahlen in 12 Stufen (Getriebe)	51-64-84-110-158-198-262 342-447-559-738-966 1/min
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6 mm/Umdr.

## GB 70 MV Plus

Gewicht	940 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.070</b>
<b>Verpackung</b>	<b>V0</b>
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67

# Bohrfräsmaschine BFM 40



Abb. mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatisch mechanischer Spindelvorschub
- ▶ Kühlmiteleinrichtung komplett in Fußplatte integriert
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Pinolenarretierung bei Fräsarbeiten und Werkzeugwechsel
- ▶ Kreuztisch mit 3 T-Nuten
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Bohrkopfeinstellung vertikal mit Motorantrieb
- ▶ Bohrkopfverstellung um 45° in beide Richtungen der Zentralachse
- ▶ Maschinenbett mit Kühlmittelbehälter und Motorpumpe
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnrad schmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Digitale Positionsanzeige des Arbeitstisches  
verschiedene Achsen möglich (X; X-Y; X-Y-Z)  
**Auf Anfrage**
- ▶ Spindelaufnahme ISO 30  
**Bestell-Nr.: 287.082**
- ▶ ENG X Tischvorschub X-Achse über Getriebe,  
8 Vorschubgeschwindigkeiten  
(20-550 mm/min, mit Eilgang 850 mm/min)  
**Bestell-Nr.: 287.083**
- ▶ ENG-Y Tischvorschub Y-Achse über Getriebe,  
8 Vorschubgeschwindigkeiten  
(20-550 mm/min, mit Eilgang 850 mm/min)  
**Bestell-Nr.: 287.084**
- ▶ Einrichtung zum schnellen Werkzeugwechsel  
für Spindelaufnahme ISO 30  
**Bestell-Nr.: 287.085**
- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr.: 287.086**
- ▶ Maschinenschraubstock  
mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm  
Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

### Technische Daten

Bohrvermögen	35 mm
Fräsleistung	55 cm <sup>3</sup> /min
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 35
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	180 mm
Ausladung	390 mm
Nutzbare Tischfläche Kreuztisch	1200 x 360 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 95 mm Abmessung Breite 16/28 mm
Längshub Tisch (X) (Hand)	700 mm
Querhub Tisch (Y) (Hand)	360 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige Z-Achse	Skala
Abstand Spindel/Tisch	190-650 mm
Bohrkopfhöhenverstellung motorisch	Verfahrweg 150 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	1660 x 1520 x 2450 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	1680 x 1680 x 2520 mm
Motor-Drehstrom 400 V	0,9/1,5 kW
Spindeldrehzahlen	94-135-189-207-271-303-347-414-497- in 16 Stufen (Getriebe) 606-760-995-1112-1520-2225 1/min
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub	0,1-0,18-0,24 mm/Umdr.
<b>BFM 40</b>	
Gewicht	1400 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.080</b>
<b>Verpackung</b>	<b>V0</b>
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

# Fließformmaschine SB P23 ST-FB



Abb.: SB P23 ST-FB mit Sonderausstattung

## Fließform

dient zur Herstellung von Durchzügen in dünnwandige metallische Werkstoffe.

Das Fließformverfahren stellt aus dem vorhandenen Muttermaterial eine Buchse durch Umformung her. Diese Materialverlängerung erhöht die Anzahl der tragenden Gewindegänge auf das drei- bis fünffache. Das Material wird nicht zerspannt sondern zur Herstellung belastbarer Verbindungen genutzt.

## Die Vorteile des Fließformens sind:

- ▶ geringe Kosten pro Gewinde
- ▶ hochbelastbare Verbindungen
- ▶ hohe Qualität der Gewinde
- ▶ keine spezielle Ausrüstung
- ▶ niedrige Einstiegskosten
- ▶ kein Fremdmaterial
- ▶ weniger Produktionsschritte
- ▶ keine Spanentsorgung

## Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ Schnellspannbohrfutter  
Aufnahme B 16  
Spannbereich 1-13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.131**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 16/MK II  
**Bestell-Nr. 285.320**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
25teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf,  
45°, LUMEN= 150, kaltweiß  
Mehrpreis  
**Bestell-Nr. 290.070**

## Technische Daten

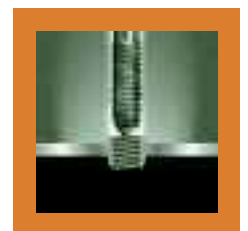
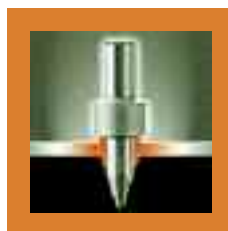
Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke	8 mm
Spindel	MK II
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung (SB/TB)	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	350 x 745 x 1850 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 940 x 2140 mm
Bohrkopfhöhenverstellung (TBZ)	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V, 1tourig	1,5 kW
Spindeldrehzahlen, stufenlos	500-4000 1/min

## SB P23 ST-FB

Spindel/Tisch	160-880 mm
Gewicht	205 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>201.054</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 9

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67



# Fließform-Maschine SB M3 ST-FB



Abb.: SB M3 ST-FB



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160B**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen) MK III/B 18  
**Bestell-Nr. 285.323**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm  
**Bestell-Nr. 285.161**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
25teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf, 45°, LUMEN= 150, kaltweiß  
Mehrpreis  
**Bestell-Nr. 290.070**



## Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke	18 mm
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	260 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	420 x 830 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Motor-Drehstrom 400 V	3 kW
Spindeldrehzahlen	mit Vorgelege stufenlos 500-4000 1/min

## SB M3 ST-FB

Spindel/Tisch	240-790 mm
Gewicht	275 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>205.188</b>

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67



**Fließform-Maschine  
SB P40 ST-FB  
SB P40 STG-FB PV electronic**

Abb.: SB P40 ST-FB PV electronic mit Sonderausstattung

## Fließform

dient zur Herstellung von Durchzügen in dünnwandige metallische Werkstoffe.

Das Fließformverfahren stellt aus dem vorhandenen Muttermaterial eine Buchse durch Umformung her. Diese Materialverlängerung erhöht die Anzahl der tragenden Gewindegänge auf das drei- bis fünffache. Das Material wird nicht zerspannt sondern zur Herstellung belastbarer Verbindungen genutzt.

## Die Vorteile des Fließformens sind:

- ▶ geringe Kosten pro Gewinde
- ▶ hochbelastbare Verbindungen
- ▶ hohe Qualität der Gewinde
- ▶ keine spezielle Ausrüstung
- ▶ niedrige Einstiegskosten
- ▶ kein Fremdmaterial
- ▶ weniger Produktionsschritte
- ▶ keine Spanentsorgung

## Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 210 mm  
Bestell-Nr. 281.210

## Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ **Sicherheitsmodul** – automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben  
Bestell-Nr. 290.613
- ▶ **Spanbruchmodul** – verhindert die Bildung von langen Spänen  
Bestell-Nr. 290.612
- ▶ **Sprungschaltung** – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub  
Bestell-Nr. 290.614



# FLOTT

## Werkzeugmaschinen

### Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke	20 mm
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	590 x 450 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 160 mm Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenschlag	mit Feineinstellung
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	590 x 830 x 2100 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	637 x 1096 x 2120 mm
Motor-Drehstrom 400 V, 1tourig	3,0 kW
Spindeldrehzahlen, stufenlos Drehzahlreihe R1	500-4000 1/min
Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar	1,5/3,0 kW
Spindeldrehzahlen, stufenlos Drehzahlreihe R2	250-4000 1/min

### SB P40 ST-FB

Spindel/Tisch	150-700 mm
Gewicht	420 kg
Bestell-Nr. R1	205.212
Bestell-Nr. R2	205.213

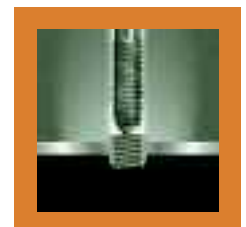
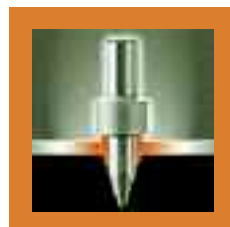
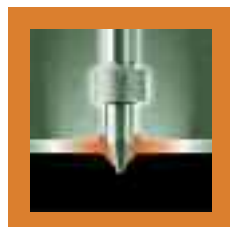
OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 11

### SB P40 STG-FB PV electronic

Vorschub stufenlos inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display	0-300 mm/min
Spindel/Tisch	150-700 mm
Gewicht	445 kg
Bestell-Nr. R1	205.217
Bestell-Nr. R2	205.218

OPTIONEN AUF SEITE 66: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 11

WEITERES ZUBEHÖR AB SEITE 67



# Bohrautomat

BA 10  
BA 16  
BA 28  
BA 35

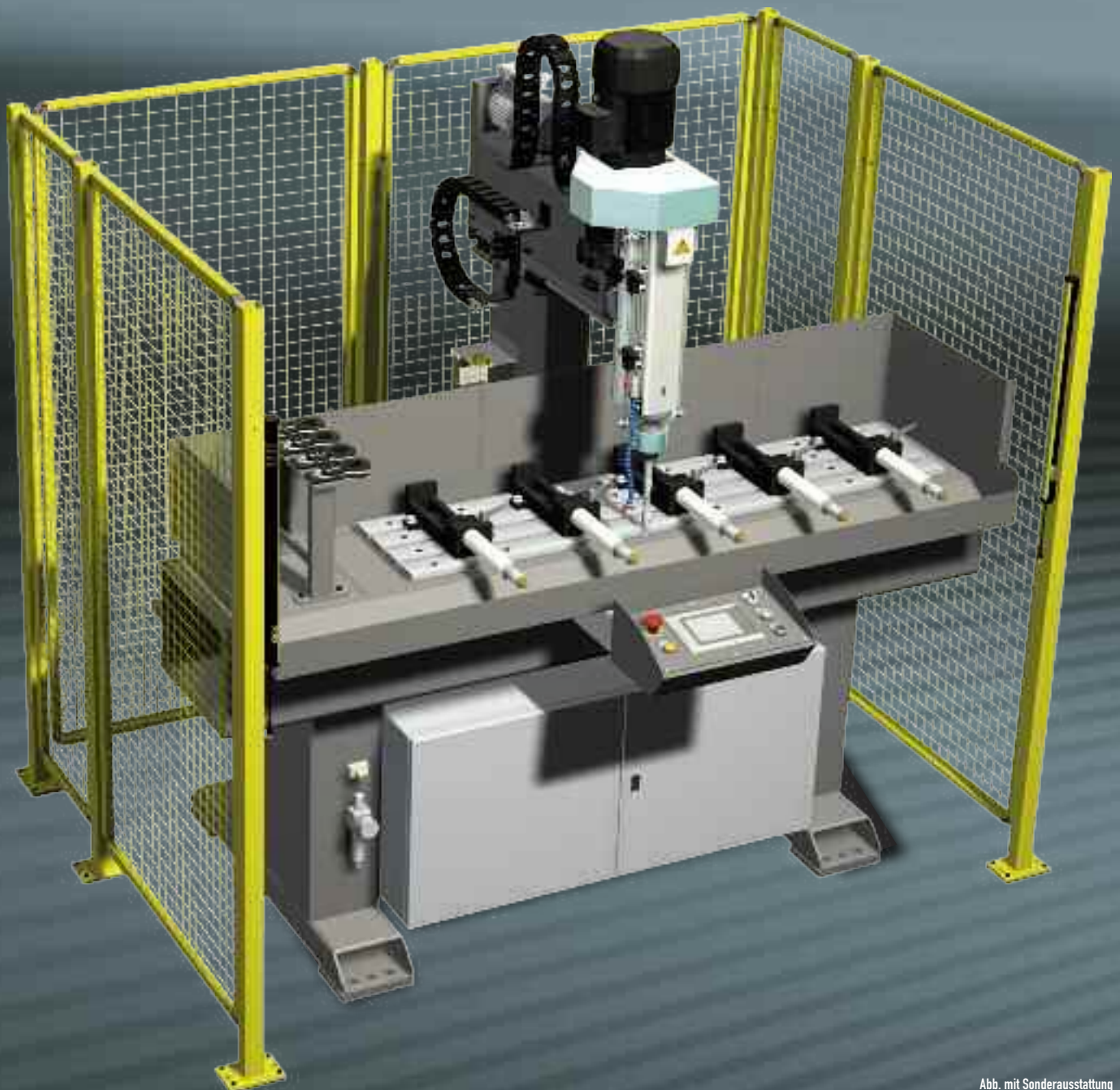


Abb. mit Sonderausstattung

Technische Daten	BA 10	BA 16
Länge Aufspanntisch X-Achse mm	1500-6000	1500-6000
Breite Aufspanntisch Y-Achse mm	200/300	200/300
Bohrtiefe mm	70	100
Max. Bohrdurchmesser Ø mm	10	16
Abstand Spindel-Tisch mm	250	250
Max. Ausladung mm	200-300	200-300
Spindelaufnahme	ER20	ER25
Hauptmotor kw	0,75	1,5
Bohrvorschub mm/U	pneumatisch	pneumatisch
Spindeldrehzahl U/Min.	830/1650/2500	830/1650/2500
Verfahrgeschwindigkeit		
X-Achse m/Min.	20	20
Y-Achse m/Min.	10	10
Z-Achse m/Min.	12	12
Auflagehöhe mm	1100	1100
Bestell-Nr.	288.000	288.005

Technische Daten	BA 28	BA 35
Länge Aufspanntisch X-Achse mm	1500-6000	1500-6000
Breite Aufspanntisch Y-Achse mm	200/300/400	300/400
Bohrtiefe mm	100-150	100-150
Max. Bohrdurchmesser Ø mm	28	35
Abstand Spindel-Tisch mm	390	470
Max. Ausladung mm	200-400	300-400
Spindelaufnahme	MK3	MK4
Hauptmotor kw	2,2	4
Bohrvorschub mm/U	0,25	0,25
Spindeldrehzahl U/Min.	210-1350	210-1350
Verfahrgeschwindigkeit		
X-Achse m/Min.	20	20
Y-Achse m/Min.	10	10
Z-Achse m/Min.	12	12
Auflagehöhe mm	1100	1100
Bestell-Nr.	288.010	288.015

### Spannsysteme



### Sicherheit



### Moderne Steuerung



### Präzise Führungen



### Bohreinheit



### Kühlmitteleinrichtung



### Werkzeugwechsler



### Spanntisch



# CNC-Bearbeitungszentrum BC-30 Elite



## Elektrische Ausstattung

- ▶ Steuerung FANUC oi-MD
- ▶ 10,4" LCD-Farbmonitor, Flachtastatur
- ▶ Teileprogrammspeicher 512 KB
- ▶ Minimum Inkrement Eingabe: 0,001 mm
- ▶ Minimum Vorschub: 0,001 mm
- ▶ Datenschnittstelle: RS232C und LAN
- ▶ Max. kontrollierbare Achsen: 5
- ▶ Simultan gesteuerte Achsen: 4
- ▶ Not-Aus Stop; selbstdiagnose Funktion

## Technische Ausstattung

- ▶ Hochgeschwindigkeits-Werkzeugwechsler (15 fach)  
T-T: 1,3 Sek.  
C-C: 1,9 Sek.
- ▶ 28 % größere Kugelrollspindel XY-Achse
- ▶ Die Standardtischfläche wurde auf  
660 mm x 350 mm erhöht
- ▶ Die Z-Achsen-Spindelbeschleunigung  
wurde auf 1,0 G erhöht

## Technische Daten

Verfahrweg X-Achse	500 mm
Verfahrweg Y-Achse	300 mm
Verfahrweg Z-Achse	300 mm
Abstand Spindelnase/Tisch	200-500 mm
Abstand Ständer/Tischmitte	380 mm
Aufspannfläche Tisch (LxB)	660 x 350 mm
max. Traglast	150 kg
Spindeldrehzahl (Standard)	50-10.000 U/Min.
Spindelmotor (10 min. kontinuierlich)	3,7/1,1 kW
Elektroanschluss	200 V/50 Hz
Eilgang in allen Achsen	48 m/Min.
Werkzeugmagazin	15
max. Werkzeug-Ø	80 mm
max. Werkzeuglänge	200 mm
max. Werkzeuggewicht	3 kg
Werkzeugaufnahme	BT 30
Aufstellfläche	1500 x 2660 x 2128 mm
Gewicht	2.200 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>200.090</b>

# CNC-Bearbeitungszentrum BC-40 Super





## Elektrische Ausstattung

- ▶ Steuerung FANUC oi-MD
- ▶ 10,4" LCD-Farbmonitor, Flachtastatur
- ▶ Teileprogrammspeicher 512 KB
- ▶ Minimum Inkrement Eingabe: 0,001 mm
- ▶ Minimum Vorschub: 0,001 mm
- ▶ Datenschnittstelle: RS232C und LAN
- ▶ Max. kontrollierbare Achsen: 5
- ▶ Simultan gesteuerte Achsen: 4
- ▶ Not-Aus Stop; selbstdiagnose Funktion

## Technische Ausstattung

- ▶ Hochgeschwindigkeits-Werkzeugwechsler (15 fach)  
T-T: 1,4 Sek.  
C-C: 2,2 Sek.

## Technische Daten

Verfahrweg X-Achse	700 mm
Verfahrweg Y-Achse	400 mm
Verfahrweg Z-Achse	400 mm
Abstand Spindelnase/Tisch	200-600 mm
Abstand Ständer/Tischmitte	448 mm
Aufspannfläche Tisch (LxB)	800 x 400 mm
max. Traglast	330 kg
Spindeldrehzahl (Standard)	50-8000 U/Min.
Spindelmotor (10 min. kontinuierlich)	7,5/5,5 kW
Elektroanschluss	200 V/50 Hz
Eilgang in allen Achsen	56 m/Min.
Werkzeugmagazin	15
max. Werkzeug-Ø	100 mm
max. Werkzeuglänge	250 mm
max. Werkzeuggewicht	5 kg
Werkzeugaufnahme	BT40
Aufstellfläche	1830 x 2090 x 2422 mm
Gewicht	3000 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>200.095</b>

## FLOTT Optionen/Zubehör Bohrmaschinen

1

Maschinen mit abweichender Sonder-spannung **auf Anfrage**

Bestell-Nr. 290.100

2

Beleuchtung mit Trafo einschl. Glühbirne für Bohrmaschinen bei abweichender Spannung

Bestell-Nr. 201.510

3

Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten. Nur für SB-Ausführung lieferbar ab Säulen-Ø 82 mm

Bestell-Nr. 290.378

4

Fußtaster als „Not-Aus“

Bestell-Nr. 290.320

5

Fuß Ein/Ausschalter

Bestell-Nr. 290.321

6

Fuß-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf

Bestell-Nr. 290.324

7

Fuß Start/Stop Funktion Bohrkreuztasten (nur bei PV/MV Maschinen)

Bestell-Nr. 290.401

8

Säulenverlängerung Ø 70 max Verlängerung 200 mm

Bestell-Nr. 296.286

9

Säulenverlängerung Ø 82 max Verlängerung 150 mm

Bestell-Nr. 296.287

10

Säulenverlängerung Ø 110 max Verlängerung 300 mm

Bestell-Nr. 296.288

11

Säulenverlängerung Ø 125 max Verlängerung 300 mm

Bestell-Nr. 296.289

12

Bohrtiefen Festanschlag

Bestell-Nr. 212.716

## Zubehör

### Alle Maschinen abweichend von Standard

Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar  
(nur bei Bohrmaschinen):

**Bestell-Nr. 290.200**

Bei Bestellung Bestell-Nr. und RAL-Farbe angeben.



### Spezielle Lichtlösungen:

LED Arbeitsleuchte „LUX 1“ inkl. Tischklemme  
600 Lumen, 8 Watt, mit Flexwelle und gummiummanteltem  
Magnetfuß, Lichttemperatur kaltweiß ca. 6000 Kelvin,  
Gesamtlänge: 560 mm, Länge Flexwelle: 350 mm,  
Leuchtkopf-Durchmesser: 69 mm

**Bestell-Nr. 290.027**



LED Arbeitsleuchte „LUX 2“ inkl. Tischklemme  
350 Lumen, 3 Watt, mit Flexwelle und gummiummanteltem  
Magnetfuß, Lichttemperatur 5000 Kelvin,  
Gesamtlänge: 600 mm, Länge Flexwelle: 420 mm,  
Kopfteil L x B x H: 75 x 25 x 9 mm

**Bestell-Nr. 290.028**



### Minimalmengenschmierung

Eine Dosierpumpe fördert das unverdünnte Schmiermittel zu der Dosierdüsenmündung, wo es mit Blasluft zu einem mikrofeinen Schmierstoffsprühkegel geformt wird. Schmiermittel und Blasluft werden dabei getrennt voneinander koaxial zur Düse geführt und sind unabhängig voneinander reproduzierbar einstellbar.

### Vorteile:

- ▶ Nach Ansteuerung tritt das Schmiermittel ohne Zeitverzögerung aus der Dosierdüse aus.
- ▶ Großer, stufenloser Einstellbereich der Dosierpumpe. Von kaum wahrnehmbarer Menge bis zur maximalen Förderleistung von 3 cm<sup>3</sup>/min.

Die Kompakt-Dosiereinheit für die Minimalmengenschmierung: So wenig wie möglich, aber so viel wie nötig – also optimal dosiert!

**Bestell-Nr. 290.395**



### Elektrische Kühlmittelleinrichtung

- ▶ Komplett mit Pumpe, Behälter, Schläuchen, Kabel und Schalter.
- ▶ Maße: 350 x 250 x 250 mm
- ▶ Stromanschluß: 230 V / 50 Hz
- ▶ Füllmenge: max. 15 l
- ▶ Förderleistung: max. 30 l/min
- ▶ Nicht einsetzbar bei Baureihe 10 STW electronic
- ▶ Belastbarer N-Leiter vorausgesetzt.
- ▶ Farbe: grau RAL 7005

**Bestell-Nr. 290.340**

## Zubehör

### F0 Präzisions-Kreuztisch\*

- ▶ Tischabmessung 230 x 164 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 120 mm x 110 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 16 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe 18 / 23 Plus

Bestell-Nr. 281.085

Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.087

### F1 Präzisions-Kreuztisch\*

- ▶ Tischabmessung 330 x 220 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 190 mm x 130 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 33 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe 18 / 23 Plus, Baureihe E3 / M3 / P30 und Baureihe E4 / M4 / P35

Bestell-Nr. 281.090

Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.092



### F2 Präzisions-Kreuztisch\*

- ▶ Tischabmessung 430 x 240 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 240 mm x 160 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 46 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe E5 / M5 / P40

Bestell-Nr. 281.095

Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.092

\*Achtung! Zur Montage werden Zwischenplatten benötigt!

Zubehör



**Mittelschwerer Maschinenschraubstock  
aus Grauguß mit ergonomischem Handgriff**

▶ **Nr. 1: 85**

Backenbreite: 85 mm  
Spannweite: 75 mm  
Backenhöhe: 30 mm  
Gewicht: 3,3 kg  
Bestell-Nr. 281.205

▶ **Nr. 1: 100**

Backenbreite: 100 mm  
Spannweite: 95 mm  
Backenhöhe: 30 mm  
Gewicht: 4,0 kg  
Bestell-Nr. 281.206

▶ **Nr. 1: 120**

Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
Backenhöhe: 30 mm  
Gewicht: 6,6 kg  
Bestell-Nr. 281.207

▶ **Ersatzbackenpaare**

Nr. 1: 85  
Bestell-Nr. 281.212

Nr. 1: 100  
Bestell-Nr. 281.213

Nr. 1: 120  
Bestell-Nr. 281.214

## Zubehör



### Schwerer Maschinenschraubstock, gehärtete und geschlossene Backen mit Knebel für maximale Spannkräfte

► **Nr. 2: 100**

Backenbreite: 100 mm  
Spannweite: 90 mm  
Backenhöhe: 40 mm  
Gewicht: 7,5 kg  
Bestell-Nr. 281.209

► **Nr. 2: 120**

Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 120 mm  
Backenhöhe: 40 mm  
Gewicht: 11,5 kg  
Bestell-Nr. 281.210

► **Nr. 2: 140**

Backenbreite: 140 mm  
Spannweite: 155 mm  
Backenhöhe: 40 mm  
Gewicht: 13,5 kg  
Bestell-Nr. 281.211

► **Ersatzbackenpaare**

Nr. 2: 100  
Bestell-Nr. 281.215

Nr. 2: 120  
Bestell-Nr. 281.216

Nr. 2: 140  
Bestell-Nr. 281.217



### Universell einsetzbarer Winkelschraubstock, 100 mm Backenbreite und 3 plangefrästen Auflageflächen

► **Nr. 3: 100**

Backenbreite: 100 mm  
Spannweite: 85 mm  
Backenhöhe: 30 mm  
Gewicht: 4,9 kg  
Bestell-Nr. 281.208

► **Ersatzbackenpaar**

Nr. 3: 100  
Bestell-Nr. 281.218

## Zubehör

### Zahnkranzbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 0,5-8 mm
- ▶ Aufnahme B 12 für Turbodrill
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm

Bestell-Nr. 285.103



### Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 0,5-6 mm
- ▶ Aufnahme B 12
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm

Bestell-Nr. 285.104



### Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.

- ▶ Spannbereich 1-13 mm
- ▶ Aufnahme B 16
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm

Bestell-Nr. 285.064



### Schnellspanbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 1-13 mm
- ▶ Aufnahme B 16
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm

Bestell-Nr. 285.131



### Schnellspanbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 3-16 mm
- ▶ Aufnahme B 18
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm

Bestell-Nr. 285.161

### Zweibacken-Bohrfutter, für hohe Drehzahl geeignet. Kein selbständiges Lösen bei Vibrationen durch seitlich angebrachte Spindel für M4-M12 DIN 371

- ▶ Spannweite: 1-10 mm
- ▶ Aufnahme: B 16
- ▶ Gesamtlänge: 80 mm

Bestell-Nr. 285.109



## Zubehör



**Gewindeschneidfutter:  
mit Anschnittdruckverstärker, Längenausgleich Druck/Zug  
für Rechts- und Linkslauf**

- ▶ **GBF 12/MK 2**  
Schneidbereich M 3 – M 12  
ohne Spannzange  
Art.-Nr. 285.083
- ▶ **Mehrbereichs-Spannzange für GBF 12**  
Spannbereich 3,5-6,5 mm  
Art.-Nr. 285.084  
Spannbereich 6,5-10 mm  
Art.-Nr. 285.085
  
- ▶ **GBF 18/MK 3**  
Schneidbereich M 5 – M 18  
ohne Spannzange  
Art.-Nr. 285.086
- ▶ **Mehrbereichs-Spannzange für GBF 18**  
Spannbereich 2,8-7 mm  
Art.-Nr. 285.087  
Spannbereich 7-13 mm  
Art.-Nr. 285.088
  
- ▶ **GBF 30/ MK 4**  
Schneidbereich M 10 – M 30  
ohne Spannzange  
Art.-Nr. 285.089
- ▶ **Mehrbereichs-Spannzange für GBF 30**  
Spannbereich 10-16 mm  
Art.-Nr. 285.090  
Spannbereich 16-23 mm  
Art.-Nr. 285.091



## Zubehör



### HSS-G Spiralbohrersatz in ABS-Box

- ▶ DIN 338 N, 25-tlg  
1-13 mm x 0,5 mm  
Art.-Nr. 285.124

### HSS-G Spiralbohrersatz in ABS-Box

- ▶ Mehrbereichsbohrer mit verstärktem Bohrerkerne und parabolisch geformter Spannuten zur besseren Spanabfuhr  
DIN 338 – Kreuzanschliff 130 Grad, 25-tlg.,  
1-13 mm x 0,5 mm  
Art.-Nr. 285.123



### HSS-G Kegel- und Entgratsenkersatz in ABS-Box

- ▶ DIN 335 C, 90 Grad, 6-tlg.  
6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5 mm  
Art.-Nr. 285.162



### HSS-E Maschinengewindebohrer in ABS-Box

- ▶ DIN 371/376, M 3 – M 12, Form B,  
mit Kernlochbohrer, 14-tlg.  
für Durchgangsloch  
Art.-Nr. 285.163

### HSS-E Maschinengewindebohrer in ABS-Box

- ▶ DIN 371/376, M 3 – M 12, Form C  
35 Grad RSP, 14-tlg.  
für Sacklöcher  
Art.-Nr. 285.164

## Zubehör



### **Kegeldorn** (Einsteckzapfen)

Abmessungen **B 16/MK I**

Bestell-Nr. 285.310

Abmessungen **B 16/MK II**

Bestell-Nr. 285.320

Abmessungen **B 18/MK II**

Bestell-Nr. 285.321

Abmessungen **B 18/MK III**

Bestell-Nr. 285.323

Abmessungen **B 18/MK IV**

Bestell-Nr. 290.323

Abmessungen **B 18/MK V**

Bestell-Nr. 287.097



### **Reduzierhülse**

Abmessungen **MK II/MK I**

Bestell-Nr. 285.330

Abmessungen **MK III/MK II**

Bestell-Nr. 285.331

Abmessungen **MK III/MK I**

Bestell-Nr. 285.332

Abmessungen **MK IV/MK III**

Bestell-Nr. 285.333

Abmessungen **MK IV/MK II**

Bestell-Nr. 285.336

Abmessungen **MK V/MK IV**

Bestell-Nr. 285.092



### **Austreiber, halbautomatisch**

Abmessungen **1-3**

Bestell-Nr. 285.334

Abmessungen **4-6**

Bestell-Nr. 285.335

## Zubehör/Nachrüstsatz



**Bohrschutz komplett, einschl. elektr. Verriegelung serienmäßig (Nachrüstsatz)**

**Alle aktuellen FLOTT Maschinen sind mit einem elektrischen Bohrerschutz ausgestattet. Rüsten Sie jetzt Ihre Altmaschinen gemäß Betriebsstättenverordnung (§4 Abs.1) vom 01.06.2015 nach:**

Ausschalten der Maschine bei Wegklappen des Bohrerschutzes.

**Baureihe 10 STW / P18 / M1 / E1/E2/E3/E4/E5**

Bestell-Nr. 290.832

Ersatzsichtschutz: (B x L) 120 x 170 mm

Bestell-Nr. 290.825

**Baureihe M2/M3/M4/M5 / P23/P30/P35/P40**

Bestell-Nr. 290.855

Ersatzsichtschutz: (B x L) 120 x 250 mm

Bestell-Nr. 290.854



**Bohrschutz nach DIN EN 12717 teleskopierbar komplett, einschl. elektr. Verriegelung (Zubehör)**

**Baureihe 10 STW**

Bestell-Nr. 290.031

Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 170 x 250 x 130 mm

Bestell-Nr. 290.030

**Baureihe TB 10 Eco Plus**

Bestell-Nr. 290.045

**Baureihe Turbo Drill, 10/13/15/18/23 Plus**

Bestell-Nr. 290.032

Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 170 x 250 x 130 mm

Bestell-Nr. 290.030

**Baureihe E1, M1, P18, E2, M2, P23, E3, E4, E5**

Bestell-Nr. 290.036

Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 210 x 250 x 150 mm

Bestell-Nr. 290.035

**Baureihe M3, P30, M4, P35, M5, P40**

Bestell-Nr. 290.041

Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 270 x 300 x 150 mm

Bestell-Nr. 290.040

## Abmessungen Bohrmaschinen

### Außenabmessung Bohrmaschinen inkl. Verpackung

Breite x Tiefe x Höhe in mm

#### Baureihe 10 Eco Plus, Turbo Drill, 10/13/15/18/23 Plus

TB 10 Eco ▶Plus	430 x 680 x 810
Turbo Drill	452 x 700 x 1130
TB 10 ▶Plus	452 x 700 x 1130
TB 13 ▶Plus	452 x 700 x 1130
SB 13 ▶Plus	572 x 936 x 2142
TBZ 13 ▶Plus (ohne Schrank)	940 x 570 x 1600
TBZ 13 ▶Plus Schrank	800 x 600 x 1000
TB 15 ▶Plus	452 x 700 x 1130
SB 15 ▶Plus	572 x 936 x 2142
TBZ 15 ▶Plus (ohne Schrank)	940 x 570 x 1600
TBZ 15 ▶Plus Schrank	800 x 600 x 1000
TB 18 ▶Plus	540 x 940 x 1612
SB 18 ▶Plus	572 x 936 x 2142
TBZ 18 ▶Plus (ohne Schrank)	540 x 940 x 1600
TBZ 18 ▶Plus Schrank	800 x 600 x 1050
TB 23 ▶Plus	560 x 940 x 1612
SB 23 ▶Plus	572 x 936 x 2142
TBZ 23 ▶Plus (ohne Schrank)	540 x 940 x 1600
TBZ 23 ▶Plus Schrank	800 x 600 x 1050

#### Baureihe E-Serie

SB E3	572 x 940 x 2140
SB E4	637 x 1096 x 2120
SB E5	637 x 1096 x 2120

#### Baureihe M-Serie

SB M3 ST	637 x 1096 x 2120
SB M3 ST MV	637 x 1096 x 2120
SB M4 ST	637 x 1096 x 2120
SB M4 ST MV	637 x 1096 x 2120
SB M5 ST	637 x 1096 x 2120
SB M5 ST MV	637 x 1096 x 2120
SB M3 ST-FB	637 x 1096 x 2120

#### Baureihe P-Serie

SB P30 ST	637 x 1096 x 2120
SB P30 STG PV elect.	637 x 1096 x 2120
SB P35 ST	637 x 1096 x 2120
SB P35 STG PV elect.	637 x 1096 x 2120
SB P40 ST	637 x 1096 x 2120
SB P40 STG PV elect.	637 x 1096 x 2120
SB P40 ST-FB	670 x 1100 x 2140
SB P40 STG-FB PV elect.	670 x 1100 x 2140

#### Getriebebohrmaschinen

GB 50 MV	680 x 2600 x 1210
GB 50 MV Plus	680 x 2600 x 1210
SB P50 STG MV	740 x 2220 x 1320
GB 70 MV Plus	770 x 2760 x 1220
BFM 40	1680 x 1680 x 2520

### Außenabmessung Bohrmaschinen ohne Verpackung

Breite x Tiefe x Höhe in mm

#### Baureihe 10 Eco Plus, Turbo Drill, 10/13/15/18/23 Plus

TB 10 Eco ▶Plus	400 x 248 x 460
Turbo Drill	320 x 520 x 820
TB 10 ▶Plus	320 x 520 x 820
TB 13 ▶Plus	400 x 520 x 850
SB 13 ▶Plus	420 x 540 x 1780
TBZ 13 ▶Plus (ohne Schrank)	320 x 485 x 1027
TBZ 13 ▶Plus Schrank	350 x 480 x 800
TB 15 ▶Plus	400 x 520 x 850
SB 15 ▶Plus	420 x 540 x 1780
TBZ 15 ▶Plus (ohne Schrank)	320 x 485 x 1027
TBZ 15 ▶Plus Schrank	350 x 480 x 800
TB 18 ▶Plus	355 x 705 x 1065
SB 18 ▶Plus	355 x 705 x 1825
TBZ 18 ▶Plus (ohne Schrank)	320 x 485 x 1045
TBZ 18 ▶Plus Schrank	350 x 480 x 800
TB 23 ▶Plus	355 x 705 x 1065
SB 23 ▶Plus	355 x 705 x 1825
TBZ 23 ▶Plus (ohne Schrank)	320 x 485 x 1045
TBZ 23 ▶Plus Schrank	350 x 480 x 800

#### Baureihe E-Serie

SB E3	460 x 740 x 1800
SB E4	460 x 750 x 1800
SB E5	460 x 740 x 1800

#### Baureihe M-Serie

SB M3 ST	520 x 820 x 1900
SB M3 ST MV	520 x 820 x 1900
SB M4 ST	520 x 820 x 1900
SB M4 ST MV	520 x 820 x 1900
SB M5 ST	610 x 850 x 1920
SB M5 ST MV	610 x 850 x 1920
SB M3 ST-FB	420 x 830 x 1900

#### Baureihe P-Serie

SB P30 ST	520 x 820 x 1900
SB P30 STG PV elect.	520 x 820 x 1900
SB P35 ST	610 x 850 x 1920
SB P35 STG PV elect.	610 x 850 x 1920
SB P40 ST	610 x 850 x 1920
SB P40 STG PV elect.	610 x 850 x 1920
SB P40 ST-FB	590 x 830 x 2100
SB P40 STG-FB PV elect.	590 x 830 x 2100

#### Getriebebohrmaschinen

GB 50 MV	600 x 1060 x 2450
GB 50 MV Plus	600 x 1060 x 2450
SB P50 STG MV	550 x 950 x 2170
GB 70 MV Plus	600 x 1060 x 2640
BFM 40	1660 x 1520 x 2450

High Quality –  
made in Germany  
since 1854.

## FLOTT Produktprogramm Schleiftechnik



# Doppelschleifmaschinen TS 150 SW / TS 175 SW TS 150 SD P / TS 175 SD P



Abb. oben: TS 150 SW / TS 150 SD P  
Abb. unten: TS 175 SW / TS 175 SD P

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen, etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser

## Lieferumfang

- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit Schuko-Stecker (bei allen SW Modellen)
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A (bei allen SD P Modellen)
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein

Technische Daten	TS 150 SW	TS 175 SW
Abmessung der Schleifscheibe mm	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32
Abmessung Maschine ohne VP B x T x H mm	230 x 440 x 210	230 x 440 x 210
Abmessung Maschine mit VP B x T x H mm	260 x 450 x 250	260 x 450 x 250
Drehzahl 1/min	2800	2800
Gewicht kg	14	15
Absaugstutzen Ø mm	42	42
Motor Wechselstrom 230 V kW	0,52	0,52
Bestell-Nr.	317.760	317.766

Zubehör	TS 150 SW Bestell-Nr.	TS 175 SW Bestell-Nr.
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm Gewicht: 12 kg	350.435	350.435
Wandkonsole	315.035	315.035
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob	317.522	317.526
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein	317.523	317.527
Abrichtstein	350.101	350.101

Technische Daten	TS 150 SD P	TS 175 SD P
Abmessung der Schleifscheibe mm	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32
Abmessung Maschine ohne VP B x T x H mm	230 x 440 x 210	230 x 440 x 210
Abmessung Maschine mit VP B x T x H mm	260 x 450 x 250	260 x 450 x 250
Drehzahl 1/min	2840	2740
Gewicht kg	14	15
Absaugstutzen Ø mm	42	42
Motor Drehstrom 400 V kW	0,6	0,7
Bestell-Nr.	317.765	317.761

Zubehör	TS 150 SD P Bestell-Nr.	TS 175 SD P Bestell-Nr.
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm Gewicht: 12 kg	350.435	350.435
Wandkonsole	315.035	315.035
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob	317.522	317.526
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein	317.523	317.527
Abrichtstein	350.101	350.101
Staubabsaugung MA 400 D	330.295	330.295

# Doppelschleifmaschine

TS 200 SD P

TS 250 SD P

TS 300 SD P



TS 200 SD P

**to go**

Sofort  
lieferbar!



Abb.: TS 300 SD P mit Maschinenständer 350.436



## Serienmäßige Ausstattung

### TS 200 SD P / TS 250 SD P / TS 300 SD P

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen, etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser

## Lieferumfang

- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein

Optional lieferbar mit Not-Aus-Schlagtaster und Bremse!  
(Nur in Verbindung mit Maschinenständer oder Absaugung)



Abb.: TS 200 SD P  
mit Maschinenständer,  
Not-Aus-Schlagtaster,  
Bremse und Absaugung

Technische Daten	TS 200 SD P	TS 250 SD P	TS 300 SD P
Abmessung der Schleifscheibe mm	200 x 32 x 32	250 x 40 x 51	300 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP B x T x H mm	250 x 470 x 230	280 x 530 x 270	350 x 530 x 340
Abmessung Maschine mit VP B x T x H mm	300 x 480 x 275	325 x 540 x 310	Palette
Drehzahl 1/min	2550	1400	1250
Gewicht kg	20	32	40
Absaugstutzen Ø mm	42	42	42
Motor Drehstrom 400 V kW	1,0	1,4	2,2
Bestell-Nr.	317.762	317.763	317.764

Zubehör	TS 200 SD P Bestell-Nr.	TS 250 SD P Bestell-Nr.	TS 300 SD P Bestell-Nr.
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß Maße: 355 x 300 mm Gewicht: 12 kg	350.435	–	–
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß Maße: 420 x 520 mm Gewicht: 15 kg	–	350.436	350.436
Wandkonsole	315.035	–	–
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob	317.532	317.542	317.622
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein	317.533	317.543	317.624
Abrichtstein	350.101	350.101	350.101
MA 400	330.295	–	–
MA 600	–	330.080	330.080
mit Maschinenständer, Not-Aus-Schlagtaster und Bremse	317.774	317.775	317.776
mit Maschinenständer, Not-Aus-Schlagtaster, Bremse und Absaugung (siehe Abbildung)	317.777	317.778	317.779

# Bürsten-Entgratmaschine BEM 250 Plus



Abb.: BEM 250 Plus

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Neu konzipierte laufruhige und leistungsstarke Bürstenentgratmaschine
- ▶ Robuster Industrie-Drehstrommotor
- ▶ Augenschutz verstellbar
- ▶ Leicht nachstellbare Schlitteneinheit (über Zustellschraube) bei Abnutzung der Entgratbürste zur Werkstückauflage
- ▶ Kombinierte Werkstückauflage für Rundmaterial (Prisma) Flach- als auch Rechteckprofile (verschiebbar)
- ▶ Einstellbare obere Abdeckleiste mittels Klemmhebel (dient zur Anpassung an die Materialgröße)
- ▶ Ø 80 mm Absaugstutzen mit Endkappe (für Anschluss an externe Absaugung)
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Maschinenkörper RAL 7035
  - Seitenabdeckung: 7005

## Lieferumfang

- ▶ 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellerschraube
- ▶ 1 Entgratrundbürste 250 x 60 / 0,35 mm Stahldraht gewellt
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- ▶ Inkl. Bedienwerkzeug

## Zubehör

- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,35 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm  
**Bestell-Nr. 373.176**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,20 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für kleine und dünnwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.177**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,50 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für dickwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.178**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht rostfrei 0,35 mm  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für Edelstähle Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.179**
- ▶ Weitere Bürsten für Materialien – wie Aluminium oder eloxierte Profile – auf Anfrage

Technische Daten		BEM 250 Plus
Bürstendurchmesser	mm	250
Bürstenbreite normal	mm	60
Aufnahmebohrung	mm	50,8
Max. Materialabmessung	mm	90 x 90
Arbeitshöhe	mm	930
Drehzahl/Polumschaltbar	U/min	2800/1400
Antriebsleistung	kW	2,1/1,8
Elektroanschluss	V/Hz	400/50
Gewicht	kg	85
Abmessung Maschine (BxTxH)	mm	500 x 560 x 1250
Bestell-Nr.		373.150

# Bürsten-Entgratmaschine BEM 250 Pro



Abb.: BEM 250 Pro

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochleistungsfähige Entgratanlage für Innen und Außenentgraten von Profilen und Rohren in einem Arbeitsgang (ca. 3 Sek.)
- ▶ Kompakte und robuste Bauweise
- ▶ Leistungsstarker Industrie-Getriebe-Drehstrom-Motor, frequenzgeregelt für optimale Einstellungen der benötigten Drehzahl (600-2700 1/min) stufenlos
- ▶ Zum Entgraten von Rohren und Profilen (max. Materialabmessung horizontal/vertical) 120 mm
- ▶ Leicht verstellbare Arbeitstischhöhe (einstellbar und arretierbar) für die entsprechende Materialgröße
- ▶ Einstellbare, arretierbare Zustellung (Schlitten) der Entgratbürsten zum Arbeitstisch mittels groß dimensionierten Handrad (mit Sperrfunktion)
- ▶ Leicht herausnehmbare Schublade für Staubreste
- ▶ Stabile Stahlblechgehäuse-Konstruktion mit Vorbereitung (Öffnung) zum Anschluss an eine externe Absauganlage
- ▶ Leicht zugängliche Gehäusehauben (klappbar) zum Wechseln der Bürsten
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Maschinenkörper RAL 7035
  - Seitenabdeckung: 7005

## Lieferumfang

- ▶ 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellerschraube
- ▶ 3 Entgratrundbürsten 250 x 60 / 0,35 mm Stahldraht gewellt
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- ▶ Inkl. Bedienwerkzeug

## Zubehör

- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,35 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm  
**Bestell-Nr. 373.176**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,20 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für kleine und dünnwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.177**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,50 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für dickwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.178**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht rostfrei 0,35 mm  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für Edelstähle Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.179**
- ▶ Weitere Bürsten für Materialien – wie Aluminium oder eloxierte Profile – auf Anfrage

Technische Daten		BEM 250 Pro*
Bürstendurchmesser	mm	250 (3 Stück)
Bürstenbreite normal	mm	60
Aufnahmebohrung	mm	50,8
Arbeitshöhe	mm	1050
Drehzahl, stufenlos	U/min	600-2700
Antriebsleistung, frequenzgeregelt	kW	3
Elektroanschluss	V/Hz	400/50
Gewicht	kg	410
Abmessung Maschine (BxTxH)	mm	680 x 1200 x 1380
Bestell-Nr.		373.155

# Staubabsaugung für Doppelschleifmaschinen MA 400 D / MA 600 D



# Bandschleifmaschine TBSM 75



Abb. oben: MA 400 mit TS 200 SD P  
Abb. unten: TBSM 75

## Staubabsaugung für Doppelschleifmaschinen MA 400 D / MA 600 D / MA 800 D

(nur für Drehstrommaschinen)

- ▶ MA 400 einsetzbar für TS 150-200 SD P + TBSM 75
- ▶ MA 600 einsetzbar für TS 250-300 SD P

### Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Geräteanschluss steckbar inkl. elektronischer Ein- und Abschaltverzögerung für die Absaugung

### Lieferumfang

- ▶ 1 Stück Absaugschlauch
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A

## Bandschleifmaschine TBSM 75

- ▶ Einsetzbar in horizontaler und vertikaler Stellung

### Lieferumfang

- ▶ 1 Schleifband Korn 80
- ▶ Absaugstutzen
- ▶ Bandabdeckung
- ▶ Festanschlag, verstellbarer Winkelanschlag
- ▶ Schalter-Stecker-Kombination

Technische Daten		MA 400 D**	MA 600 D
Drehstrom 400 V - Wechselstrom 230 V	kW	- 1,1	0,55 -
Drehzahl	1/min	1600	2800
Absaugleistung	m <sup>3</sup> /h	250	350
Absaugschlauch	Ø mm	50	50
Abmessung Bodenplatte	mm	355 x 300	420 x 520
Höhe	mm	820	840
Gewicht	kg	25	45
Bestell-Nr.		330.295	330.080

\*\*Nur einsetzbar bei belastbarem Null-Leiter

Zubehör MA 400/600 D	Bestell-Nr.
Filtervlies für MA 400	330.289
Absaugschlauch, Ø 50 mm, Länge 1300 mm	330.086
Staubsack MA 600	371.055

Sonderausstattung	Bestell-Nr.
Elektronische Bremsenrichtung für mehr Sicherheit bei Doppelschleifmaschinen (nur lieferbar in Verbindung mit Maschinenständer)	350.040

Technische Daten		TBSM 75
Bandlänge	mm	1000
Bandbreite	mm	75
Planschleifbereich	mm	300
Bandgeschwindigkeit	m/s	15
Absaugstutzen	mm	50
Gewicht	kg	30
Motor-Drehstrom 400 V	kW	0,55
Abmessung Maschine ohne VP	B x T x H mm	220 x 640 x 350
Abmessung Maschine mit VP	B x T x H mm	400 x 700 x 300
Bestell-Nr.		371.400

Zubehör TBSM 75	Bestell-Nr.
Anschlusskabel, 3 m, mit CEE-Stecker einschl. Phasenwender	488.761
Maschinenständer	350.435
Maschinenständer mit eingebauter Absaugung MA 400 Drehstrom	330.295
Graphitaufgabe 80 x 286 mm	371.477

WEITERES ZUBEHÖR AUF SEITE 92

**Kombinierte  
Bandschleif-/  
Schleifmaschine  
TSB 250 P**



Abb.: TSB 250 P mit Maschinenständer



## Kombinierte Bandschleif-/Schleifmaschine P-Serie

- ▶ Hohe Leistung
- ▶ Bandschleifeinrichtung Höhenverstellbar 0-90°
- ▶ Maximal nutzbare Planschleiffläche
- ▶ Bandjustierung mit Feineinstellung
- ▶ Längsanschlag für Materialführung
- ▶ Perfekt ausgewuchtet und Schwingungsarm
- ▶ Beidseitiger Anschluss für Staubabsaugung Ø 50 mm
- ▶ Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser
- ▶ Festanschlag

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ 1 Schleifband Standard (braun), Korn 80
- ▶ 1 Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm, Korn 80
- ▶ Funkenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker

## Zubehör

- ▶ Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm  
Korn 36 grob  
**Bestell-Nr. 317.542**
- ▶ Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm  
Korn 80 fein  
**Bestell-Nr. 317.543**
- ▶ Schleifband Standard (braun) 1300 x 75 mm  
Korn 40  
**Bestell-Nr. 316.042**
- ▶ Schleifband Standard (braun) 1300 x 75 mm  
Korn 80  
**Bestell-Nr. 316.041**
- ▶ Graphitauflage 80 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 316.045**
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß  
**Bestell-Nr. 350.436**
- ▶ Maschinenständer mit integrierter  
Staubabsaugung (MA 600)  
**Bestell-Nr. 330.080**

Technische Daten		TSB 250 P
Abmessung der Schleifscheibe (60 Korn)	mm	250 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP	B x T x H mm	600 x 320 x 700
Abmessung Maschine mit VP	B x T x H mm	650 x 800 x 350
Drehzahl	1/min	1400
Gewicht	kg	35
Bandgeschwindigkeit	(m/s)	15
Bandabmessung	(mm)	1300 x 75
Korngröße		80
Schallpegel	dB (A)	78
Motor Drehstrom 400 V	kW	1,4
Abmessung bei Schleifarmstellung (vertikal)	B x T x H mm	560 x 320 x 680
Bestell-Nr.		330.360

WEITERES ZUBEHÖR AUF SEITE 92



## Bandschleifmaschinen

BSM 75

BSM 75 A

BSM 75 A pol.

BSM 150

BSM 150 A

BSM 150 A pol.



BSM 75  
BSM 75A  
BSM 150A

**to go**

Sofort  
lieferbar!



Abb. oben: BSM 75 A mit Absaugung  
Abb. links: BSM 150 A mit Absaugung

## Maschinenmerkmale

### BSM 75 / BSM 75 A / BSM 75 A pol. und BSM 150 / BSM 150 A / BSM 150 A pol.

- ▶ Hochqualitative Konstruktion
- ▶ Antriebsrolle ist ballig (hierdurch zentriert sich das Schleifband automatisch mittig auf der Rolle) und vollvulkanisiert für längste Lebensdauer und beste Laufruhe
- ▶ Werkzeugloser und damit schneller, unkomplizierter Wechsel des Schleifbandes
- ▶ Stufenlose Höhenverstellung für optimale Einrichtung des Bandschleifers auf den Nutzer
- ▶ Frei einstellbarer Metall Anschlag zur optimalen und sicheren Führung von Werkstücken bei Nutzung des großen Planschleifbereiches
- ▶ Bandgeschwindigkeit konstruktiv optimiert, damit ein Verbrennen des Werkstückes bei der Bearbeitung weitestgehend ausgeschlossen werden kann
- ▶ Modelle mit Absaugung ausgestattet mit robusten und flexiblen Absaugschläuchen
- ▶ Motorschutzschalter mit CEE Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- ▶ Motorbremse (ausgenommen BSM 75 A pol/ BSM 150 A pol)
- ▶ 5 Jahre Garantie auf den Motor

## Lieferumfang

- ▶ Inkl. Schleifband Korn 60
- ▶ Staubsack (nur bei Absaugungen)

Technische Daten		BSM 75	BSM 75 A	BSM 75 A/pol
Bandlänge	mm	2000	2000	2000
Bandbreite	mm	75	75	75
Planschleifbereich	mm	600	600	600
Bandgeschwindigkeit	m/s	30	30	15/30
Farbe	RAL	9007	9007	9007
Gewicht	kg	80	90	105
Motor-Drehstrom 400 V	kW	3,75	3,75	3,0/3,75
Absaugleistung	m³/h	–	ca. 630	ca. 630
Absaugmotor	kW	–	0,37	0,37
Abmessung Maschine ohne VP	B x T x H mm	1100 x 550 x 1035	1100 x 550 x 1035	1100 x 550 x 1035
Abmessung Maschine mit VP	B x T x H mm	800 x 600 x 1450	800 x 600 x 1450	800 x 600 x 1450
Bestell-Nr.		374.000	374.001	374.002

Technische Daten		BSM 150	BSM 150 A	BSM 150 A/pol
Bandlänge	mm	2000	2000	2000
Bandbreite	mm	150	150	150
Planschleifbereich	mm	600	600	600
Bandgeschwindigkeit	m/s	30	30	15/30
Farbe	RAL	9007	9007	9007
Gewicht	kg	90	100	115
Motor-Drehstrom 400 V	kW	3,75	3,75	3,0/3,75
Absaugleistung	m³/h	–	ca. 630	ca. 630
Absaugmotor	kW	–	0,37	0,37
Abmessung Maschine ohne VP	B x T x H mm	1100 x 550 x 1035	1100 x 550 x 1035	1100 x 550 x 1035
Abmessung Maschine mit VP	B x T x H mm	800 x 600 x 1450	800 x 600 x 1450	800 x 600 x 1450
Bestell-Nr.		374.020	374.021	374.022

Zubehör BSM 75+150 / A	Bestell-Nr.
Absaugschlauch (Länge: 1,50 m Gesamtlänge in 2 Teilen)	374.040
Graphitauflage 75 x 620 mm	374.042
Graphitauflage 150 x 620 mm	374.043
Staubsack	371.055
Schleifbänder	siehe Seite 92
Funkenleitblech BSM 75	374.071
Funkenleitblech BSM 150	374.070
Anschlusskabel mit CEE-Stecker (3 m)	488.761

WEITERES ZUBEHÖR AUF SEITE 92

## Zubehör Schleiftechnik

### BSM 75

► **Schleifband 2000 x 75 mm, 5 Stück**

Korn 40	Bestell-Nr. 371.150
Korn 60	Bestell-Nr. 371.151
Korn 80	Bestell-Nr. 371.152
Korn 100	Bestell-Nr. 371.153
Korn 120	Bestell-Nr. 371.154

► **Schleifbänder für Edelstahl und Grauguss**

**Schleifband 2000 x 75 mm, 5 Stück**

Korn 40	Bestell-Nr. 371.824
Korn 60	Bestell-Nr. 371.825
Korn 80	Bestell-Nr. 371.826
Korn 120	Bestell-Nr. 371.827

► **Graphitauflage**

620 x 75 mm Bestell-Nr. 374.042

### BSM 150

► **Schleifband: 2000 x 150 mm, 5 Stück**

Korn 40	Bestell-Nr. 371.125
Korn 60	Bestell-Nr. 371.126
Korn 80	Bestell-Nr. 371.127
Korn 100	Bestell-Nr. 371.128
Korn 120	Bestell-Nr. 371.129

► **Schleifbänder für Edelstahl und Grauguss**

**Schleifband: 2000 x 150 mm, 5 Stück**

Korn 40	Bestell-Nr. 371.828
Korn 60	Bestell-Nr. 371.829
Korn 80	Bestell-Nr. 371.830
Korn 120	Bestell-Nr. 371.831

► **Graphitauflage**

620 x 150 mm Bestell-Nr. 374.043

### TBSM 75

► **Schleifband: 1000 x 75 mm, 5 Stück**

Korn 40	Bestell-Nr. 371.410
Korn 60	Bestell-Nr. 371.411
Korn 80	Bestell-Nr. 371.412
Korn 100	Bestell-Nr. 371.413
Korn 120	Bestell-Nr. 371.414

► **Schleifbänder für Edelstahl und Grauguss**

**Schleifband: 1000 x 75 mm, 5 Stück**

Korn 40	Bestell-Nr. 371.820
Korn 60	Bestell-Nr. 371.821
Korn 80	Bestell-Nr. 371.822
Korn 120	Bestell-Nr. 371.823

► **Graphitauflage**

80 x 286 mm Bestell-Nr. 371.477

### TSB 250 P

► **Schleifband Standard (braun)\* 1300 x 75 mm**

Korn 40	Bestell-Nr. 316.042
Korn 80	Bestell-Nr. 316.041

► **Graphitauflage**

80 x 350 mm Bestell-Nr. 316.045

## Zubehör / Ersatzteile Schleiftechnik

			
<p>Wandkonsole</p> <p>Bestell-Nr. 315.035</p>	<p>Funkenschutzglas kpl. mit Halterung (2 Stück) für TS 150-TS 175</p> <p>Bestell-Nr. 315.311</p>	<p>Funkenschutzglas kpl. mit Halterung (2 Stück) für TS 200</p> <p>Bestell-Nr. 315.312</p>	<p>Funkenschutzglas kpl. mit Halterung (2 Stück) für TS 250-TS 300 / TSB 250 P</p> <p>Bestell-Nr. 315.313</p>
			
<p>Funkenschutzglas komplett Halterung (1 Stück) für</p> <p>für BSM 75 Bestell-Nr. 374.011 für BSM 150 Bestell-Nr. 374.012</p>	<p>Kontakttrakt komplett (ab Baujahr 2011)</p> <p>für BSM 75 Bestell-Nr. 374.032 für BSM 150 Bestell-Nr. 374.033</p>	<p>Staubsack für BSM mit Absaugung</p> <p>Bestell-Nr. 371.055</p>	<p>Absaugschlauch für BSM mit Absaugung</p> <p>Bestell-Nr. 374.040</p>

**Hinweis:** Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die Maschinen-Nummer und den Maschinentyp bereit!

## Abmessungen Schleifmaschinen

### Außenabmessung Schleifmaschinen **inkl.** Verpackung

Breite x Tiefe x Höhe in mm

#### Doppelschleifmaschinen

TS 150 SW	260 x 450 x 250
TS 175 SW	260 x 450 x 250
TS 150 SD P	260 x 450 x 250
TS 175 SD P	260 x 450 x 250
TS 200 SD P	300 x 480 x 275
TS 250 SD P	325 x 540 x 310
TS 300 SD P	380 x 560 x 380

#### Kombinierte Bandschleif-/Schleifmaschine

TSB 250 P	650 x 800 x 350
-----------	-----------------

#### Bürstenentgratmaschine

BEM 250 Plus	-
BEM 250 Pro	-

#### Bandschleifmaschinen

BSM 75 / 75 A / 75 A pol	800 x 600 x 1450
BSM 150 / 150 A / 150 A pol	800 x 600 x 1450
TBSM 75	400 x 700 x 300

### Außenabmessung Schleifmaschinen **ohne** Verpackung

Breite x Tiefe x Höhe in mm

#### Doppelschleifmaschinen

TS 150 SW	230 x 440 x 210
TS 175 SW	230 x 440 x 210
TS 150 SD P	230 x 440 x 210
TS 175 SD P	230 x 440 x 210
TS 200 SD P	250 x 470 x 230
TS 250 SD P	280 x 530 x 270
TS 300 SD P	350 x 530 x 340

#### Kombinierte Bandschleif-/Schleifmaschine

TSB 250 P	600 x 320 x 700
-----------	-----------------

#### Bürstenentgratmaschine

BEM 250 Plus	500 x 560 x 1250
BEM 250 Pro	680 x 1200 x 1380

#### Bandschleifmaschinen

BSM 75 / 75 A / 75 A pol	1100 x 550 x 1035
BSM 150 / 150 A / 150 A pol	1100 x 550 x 1035
TBSM 75	220 x 640 x 350

High Quality –  
made in Germany  
since 1854.

## FLOTT Produktprogramm Sägetechnik



# FLOTT Metall-Bandsäge HBS 225 MA



▶ Sägebandführung aus Hartmetall



▶ Micro-Sprühsystem  
Zum Trennen von Rohren und  
Profilen (Option)



▶ Schneckengetriebe mit Motor  
Für den industriellen Einsatz



▶ Mitlaufende Spänebürste



▶ Anschlussbahn  
Links für Rollenbahn L (Zubehör)



▶ Rollenbahn  
L-SR (Stahlrolle)  
Rollenbreite: 330 mm  
Traglast: 150 kg/m  
(Zubehör)



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ **Handliche manuelle Bandsägemaschine für höchste Ansprüche für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts / 45° links**
- ▶ Sägerahmen aus stabiler verwindungssteifer Gusskonstruktion
- ▶ Robuster Schneckengetriebemotor
- ▶ Sägebandführung aus Hartmetall
- ▶ Mitlaufende Späneräumbürste
- ▶ Mechanische Sägebandspeicherung mit elektrischer Bandüberwachung
- ▶ Hochwertiger Spannstock (Trapezgewindespindel)
- ▶ Präzise Schnittgenauigkeit über den kpl. Sägebereich
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Großdimensionierter runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten, Gehrungsanzeige Skala
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.172**
- ▶ Zusätzliche (3.) Kühlmittelzuführung  
**Bestell-Nr. 570.173**
- ▶ Micro-Sprühsystem 230 V  
**Bestell-Nr. 570.170**
- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
**Bestell-Nr. 570.174**
- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)  
**Bestell-Nr. 570.175**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.176**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.177**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.178**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.179**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.180**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.181**

### Technische Daten

Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar	1,1/1,5 kW
Sägeband Abmessung	2720 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder Ø	300 mm
Schnittgeschwindigkeit	40/80 m/Min.
Schraubstockspannweite	275 mm
Arbeitshöhe	978 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	700 x 1575 x 1485 mm
Gewicht	370 kg

### HBS 225 MA

Bestell-Nr.	570.000
-------------	---------

### Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
	230	190	170	120
	275 x 200	190 x 160	185 x 100	120 x 85
	230 x 230	190 x 190	150 x 150	85 x 85

### HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder

Weitere Sägebänder auf Anfrage

HBS 225 MA	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.200	2720 x 27 x 0,9	4/6	1
570.201	2720 x 27 x 0,9	5/8	1
570.202	2720 x 27 x 0,9	6/10	1
570.203	2720 x 27 x 0,9	10/14	1

ZUBEHÖR AB SEITE 122

**Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!**

# FLOTT Metall-Bandsäge HBS 225 A



#### ▶ Präzise Führung

Das Sägeband wird mittels geschliffenen Hartmetallplatten präzise geführt



#### ▶ Sägebandbruchüberwachung

Die Sägebandspannung ist mit einer Sägebandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung ausgestattet



#### ▶ Runder Auflagetisch

Die Maschine verfügt über einen runden Auflagetisch, der bei Gehrungsschnitten mitdreht. Dadurch gibt es keine Einschnitte in die Auflagefläche



#### ▶ Bedienelemente

Sämtliche Bedienelemente sind von der Vorderseite der Maschine aus zugänglich



#### ▶ Angetriebene Späneraubbürste

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Neue Sägekonzeption mit vielen Standards – für jede Werkstatt
- ▶ Verwindungssteifer, robuster Guss-Sägerahmen
- ▶ Angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Leistungsstarker Industrie-Schneckengetriebemotor
- ▶ Selbsttätiges Abschalten nach Schnittende
- ▶ Mechanische Sägebandspeicherung mit elektrischer Bandbruchüberwachung
- ▶ Schnellspannschraubstock, verschiebbar
- ▶ Hydr. Sägerahmenabsenkung mit Eilgang-Funktion (stufenlos regulierbar)
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Präzisions-Hartmetallsägebandführungen, geschliffen (nachstellbar)
- ▶ Großdimensionierter runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten, Gehrungsanzeige (Skala) zur Bedienerseite
- ▶ Direktes Umschalten von Handbetrieb in den Absenkbetrieb
- ▶ Leicht abnehmbare Späneauffangwanne
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
Bestell-Nr. 570.172
- ▶ Zusätzliche (3.) Kühlmittelzuführung  
Bestell-Nr. 570.173
- ▶ Micro-Sprühsystem 230 V  
Bestell-Nr. 570.170
- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
Bestell-Nr. 570.174
- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flotomat-BS)  
Bestell-Nr. 570.175
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
Bestell-Nr. 570.176
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
Bestell-Nr. 570.177
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2000 mm, 150 kg/m  
Bestell-Nr. 570.178
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3000 mm, 150 kg/m  
Bestell-Nr. 570.179
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 150 kg/m  
Bestell-Nr. 570.180
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 150 kg/m  
Bestell-Nr. 570.181

### Technische Daten

Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar	1,1/1,5 kW
Sägeband Abmessung	2720 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder Ø	300 mm
Schnittgeschwindigkeit	40/80 m/Min.
Schraubstockspannweite	275 mm
Arbeitshöhe	978 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	1150 x 1588 x 1477 mm
Gewicht	370 kg

### HBS 225 A

Bestell-Nr.	570.050
-------------	---------

### Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
	230	190	170	120
	275 x 180	190 x 150	185 x 100	120 x 100
	230 x 230	180 x 180	150 x 150	100 x 100

### HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder Weitere Sägebänder auf Anfrage

HBS 225 A	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.200	2720 x 27 x 0,9	4/6	1
570.201	2720 x 27 x 0,9	5/8	1
570.202	2720 x 27 x 0,9	6/10	1
570.203	2720 x 27 x 0,9	10/14	1

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLÖTT Metall-Bandsäge HBS 250 A



► Übersichtliches Bedienungspult



► Bündelspann-Einrichtung  
Ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit



► Pistole für das Abspülen der Späne (Option)



► Rollenbahn mit Vertikalrollen (Zubehör)



► Digitaler Materialanschlag (Zubehör)



► Bandspannungs-Anzeige  
Zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung auch während des Betriebes der Maschine (Option)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ **Halb-manuelle Hochleistungs-Bandsägemaschine mit hydr. Sägerahmenabsenkung (Regelventil) für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts / 45° links**
- ▶ Sägerahmen aus stabiler Gusskonstruktion (verwindungssteif)
- ▶ Schnittvorschub über Rahmengewicht
- ▶ Hochwertiger Industrie-Drehstrommotor (Stirnradgetriebe) für alle Ansprüche (frequenzgeregelt)
- ▶ Späneräubbürste, mitlaufend
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen, nachstellbar
- ▶ Schnellspannschraubstock, verschiebbar
- ▶ Großdimensionierter massiver runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenen Schnittkanal, Gehrungsanzeige über Skala
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung manuell
- ▶ Abnehmbare Spänefangwanne
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.172**
- ▶ Zusätzliche (3.) Kühlmittelzuführung  
**Bestell-Nr. 570.173**
- ▶ Micro-Sprühsystem 230 V  
**Bestell-Nr. 570.170**
- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
**Bestell-Nr. 570.174**
- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)  
**Bestell-Nr. 570.175**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.176**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.177**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.178**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.179**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.180**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.181**



### Technische Daten

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	1,5 kW
Sägeband Abmessung	2910 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder Ø	325 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/Min.
Schraubstockspannweite	320 mm
Arbeitshöhe	760 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	1480 x 1700 x 2000 mm
Gewicht	390 kg

### HBS 250 A\*

Bestell-Nr.	570.005
-------------	---------

### Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
	250	220	180	130
	320 x 190	220 x 120	200 x 100	130 x 100
	240 x 240	210 x 210	160 x 160	100 x 100

### HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder

Weitere Sägebänder auf Anfrage

HBS 250 A	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.206	2910 x 27 x 0,9	2/3	1
570.207	2910 x 27 x 0,9	3/4	1
570.208	2910 x 27 x 0,9	4/6	1
570.209	2910 x 27 x 0,9	5/8	1
570.210	2910 x 27 x 0,9	10/14	1

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT Metall-Bandsäge HBS 250 HA



► Übersichtliches Bedienungspult



► Gehrungsanzeige



► Digitale Gehrungsanzeige  
Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel aus 0,1° genau an (Option)



► LED-Beleuchtung des Arbeitsbereichs (Option)



► Pistole für das Abspülen der Späne (Option)



► Bündelspann-Einrichtung  
Ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit



► Sägebandführung aus Hartmetall



► Laser-Linie beim Schnitt  
Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. Sie ermöglicht die genaue Einrichtung des markierten Materials. (Option)



► Zusätzliche Kühlmittelzufuhr 3. Station (Option)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollhydraulische Senk- und Hebefunktion des Sägerahmens
- ▶ Hydr. Öffnen und Schließen des Spannstocks
- ▶ Abschaltung nach Schnittende, Rückführung des Sägearms zur Ausgangsposition
- ▶ Verwindungssteifer Sägerahmen aus Stahlguss (mehrfach verrippt)
- ▶ Hydraulischer Kurzhubzylinder für Spannstock
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen, nachstellbar
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Bandspannung manuell mit Anzeige, einschl. elektrischer Sägeband- und Schnittdrucküberwachung
- ▶ Hydraulischer Schraubstock (Öffnen und Schließen)
- ▶ Späneräumbürste mitlaufend
- ▶ Großdimensionierter massiver runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenen Schnittkanal, Gehrungseinstellung manuell, Ablesung über Skala
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Spanndruckregulierung (Spannstock)  
**Bestell-Nr. 570.168**
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.172**
- ▶ Zusätzliche (3.) Kühlmittelzuführung  
**Bestell-Nr. 570.173**
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
**Bestell-Nr. 570.174**
- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)  
**Bestell-Nr. 570.175**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.176**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.177**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.178**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.179**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.180**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.181**



### Technische Daten

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	1,5 kW
Sägeband Abmessung	2910 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder Ø	325 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/Min.
Schraubstockspannweite	320 mm
Arbeitshöhe	760 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	1480 x 1700 x 2000 mm
Gewicht	420 kg

### HBS 250 HA\*

Bestell-Nr.	570.010
-------------	---------

### Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
	250	220	180	130
	320 x 190	220 x 120	200 x 100	130 x 100
	240 x 240	210 x 210	160 x 160	100 x 100

### HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder

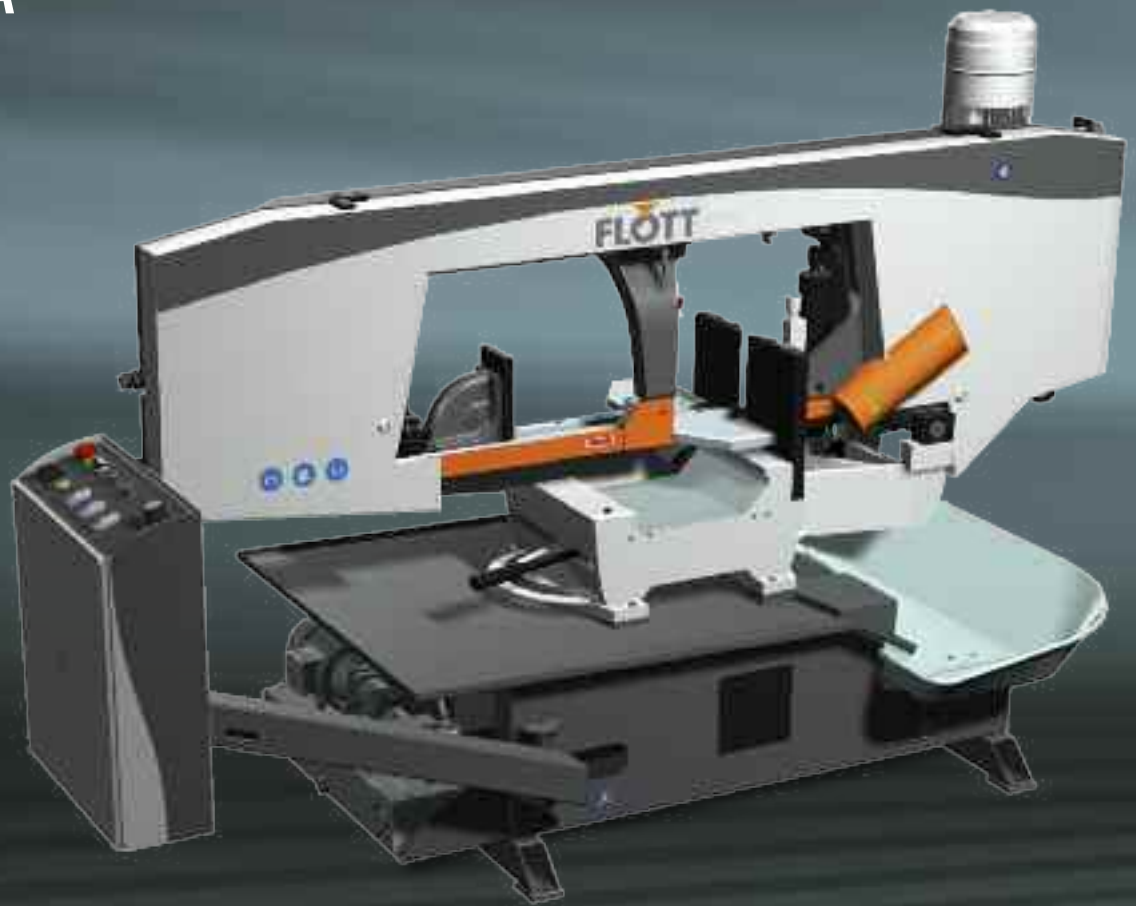
Weitere Sägebänder auf Anfrage

HBS 250 HA	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.206	2910 x 27 x 0,9	2/3	1
570.207	2910 x 27 x 0,9	3/4	1
570.208	2910 x 27 x 0,9	4/6	1
570.209	2910 x 27 x 0,9	5/8	1
570.210	2910 x 27 x 0,9	10/14	1

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikeln, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT Metall-Bandsäge HBS 350 HA



▶ Vollhubzylinder des Spannstocks



▶ Pistole für das Abspülen der Späne (Option)



▶ Spanndruckregelung des Spannstocks  
Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden (serienmäßig)



▶ Bündelspann-Einrichtung  
Ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit



▶ Bandspannungs-Anzeige  
Zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung auch während des Betriebes der Maschine (Option)



▶ Rollenbahn M-SR  
Mit Vertikalrollen (Mehrpreis)  
Verhindert das Abrollen von Rohren (Option)



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Ergonomisch in ansprechenden Design neu konzipierte robuste Schweißrahmenkonstruktion für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/links
- ▶ Stabile, vibrationsarme Rahmenkonstruktion mit in Gleitlagern gelagerten Armgelenken
- ▶ Übersichtliches Bedienpult zur Bedienerseite
- ▶ Einfache, leicht verständliche Steuerung
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar) für höchste Ansprüche an die Schnittgenauigkeit
- ▶ Synchron angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Halbautomatischer Sägezyklus: vollhydraulisch
- ▶ Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Manuelle als auch Halb-Automatische Betriebsartwahl (umschaltbar)
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung (manuell)
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Spannstock
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Digitale Gehrungsanzeige
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Spänespülpistole  
Bestell-Nr. 570.110
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
Bestell-Nr. 570.109
- ▶ Hydr. Bandspannungsanzeige  
Bestell-Nr. 570.065
- ▶ Hydraulische Bündelspanneinrichtung  
Bestell-Nr. 570.107
- ▶ Materialanschlag 500 mm (Maßskala)  
Bestell-Nr. 570.268
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
Bestell-Nr. 570.111
- ▶ Anschlußbahn TSR (Stahlrolle), rechts, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
Bestell-Nr. 570.112
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 2000 mm, 600 kg/m  
Bestell-Nr. 570.113
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 3000 mm, 600 kg/m  
Bestell-Nr. 570.114
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 600 kg/m  
Bestell-Nr. 570.115
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 600 kg/m  
Bestell-Nr. 570.116




### Technische Daten

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	3 kW
Sägeband Abmessung	4780 x 34 x 1,1 mm
Schwungräder Ø	450 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20-120 m/Min.
Schraubstockspannweite, Vollhubzylinder	510 mm
Spannkraft	4000-7850 N
Arbeitshöhe	761 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	2568 x 1070 x 1500 mm
Gewicht	710 kg

### HBS 350 HA\*

Bestell-Nr.	570.015
-------------	---------

### Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R	60° R
	350	350	350	250	270
	510 x 350	400 x 100	415 x 100	260 x 100	280 x 100
	350 x 350	340 x 340	350 x 350	240 x 240	260 x 260

### HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder

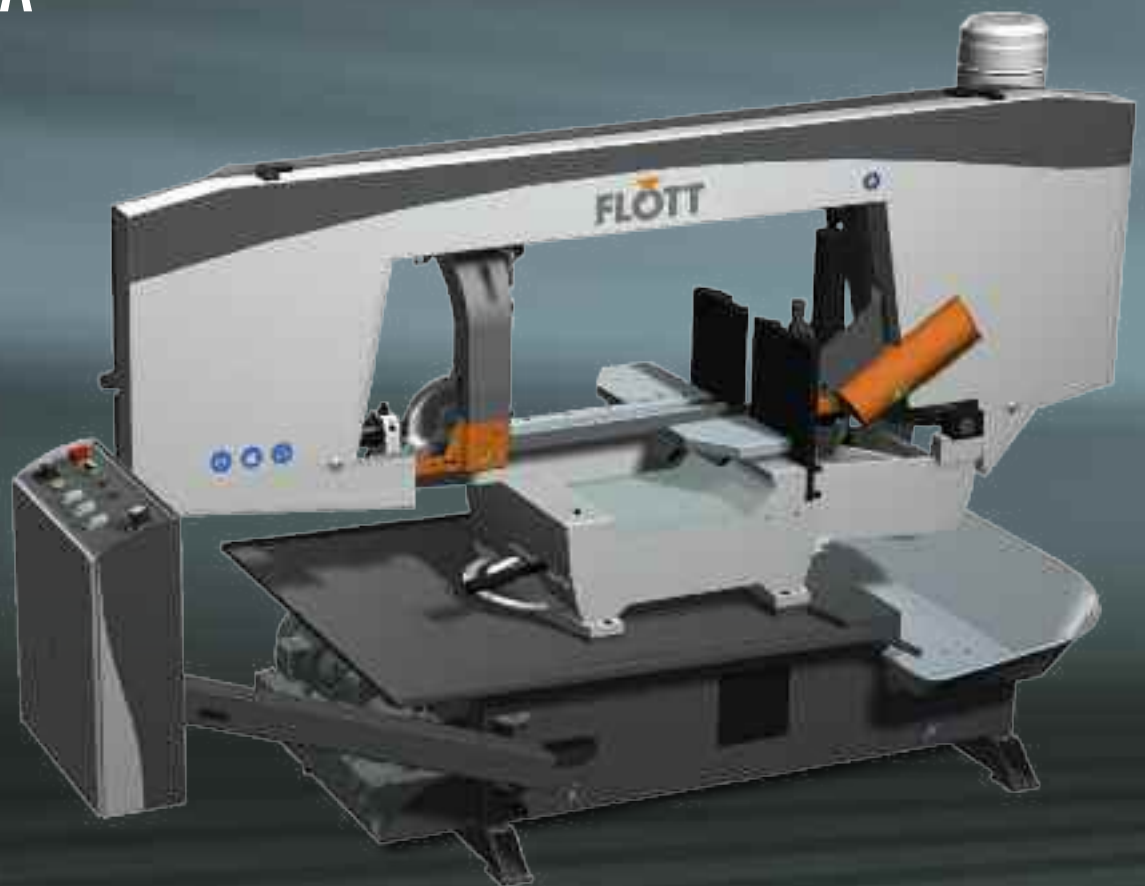
Weitere Sägebänder auf Anfrage

HBS 350 HA	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.213	4780 x 34 x 1,1	2/3	1
570.214	4780 x 34 x 1,1	3/4	1
570.215	4780 x 34 x 1,1	4/6	1
570.216	4780 x 34 x 1,1	5/8	1
570.217	4780 x 34 x 1,1	10/14	1

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT Metall-Bandsäge HBS 450 HA



▶ Vollhubzylinder des Spannstocks



▶ Zusätzliche Kühlmittelzufuhr  
3. Station (Option)



▶ Laser-Linie beim Schnitt  
Die Lasereinheit überträgt die  
exakte Linie in der Bandsägen-  
achse auf das Material. Sie ermög-  
licht die genaue Einrichtung des  
markierten Materials. (Option)



▶ Hydraulische  
Bündelspaneinrichtung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Ergonomisch in ansprechenden Design neu konzipierte robuste Schweißrahmenkonstruktion für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/links
- ▶ Stabile, vibrationsarme Rahmenkonstruktion mit in Gleitlagern gelagerten Armgelenken
- ▶ Übersichtliches Bedienpult zur Bedienerseite
- ▶ Einfache, leicht verständliche Steuerung
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar) für höchste Ansprüche an die Schnittgenauigkeit
- ▶ Synchron angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Halbautomatischer Sägezyklus: vollhydraulisch
- ▶ Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung (manuell)
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Spannstock
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Digitale Gehrungsanzeige
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 3/4
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.109**
- ▶ Hydr. Bandspannungsanzeige  
**Bestell-Nr. 570.065**
- ▶ Materialanschlag 500 mm (Maßskala)  
**Bestell-Nr. 570.269**
- ▶ Hydr. Bündelspanneinrichtung  
**Bestell-Nr. 570.066**
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 640 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.067**
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), rechts, 640 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.068**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 640 mm breit, Grundversion 2000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.069**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 640 mm breit, Grundversion 3000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.070**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.071**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 600 kg/mtr.  
**Bestell-Nr. 570.080**




### Technische Daten

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	3 kW
Sägeband Abmessung	5200 x 34 x 1,1 mm
Schwungräder Ø	480 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/Min.
Schraubstockspannweite, Vollhubzylinder	610 mm
Arbeitshöhe	781 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	2780 x 1440 x 1560 mm
Gewicht	800 kg

### HBS 450 HA\*

Bestell-Nr.	570.020
-------------	---------

### Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R	60° R
	450	450	450	310	340
	610 x 450	480 x 100	500 x 100	320 x 100	350 x 100
	450 x 450	420 x 420	420 x 420	300 x 300	320 x 320

### HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder

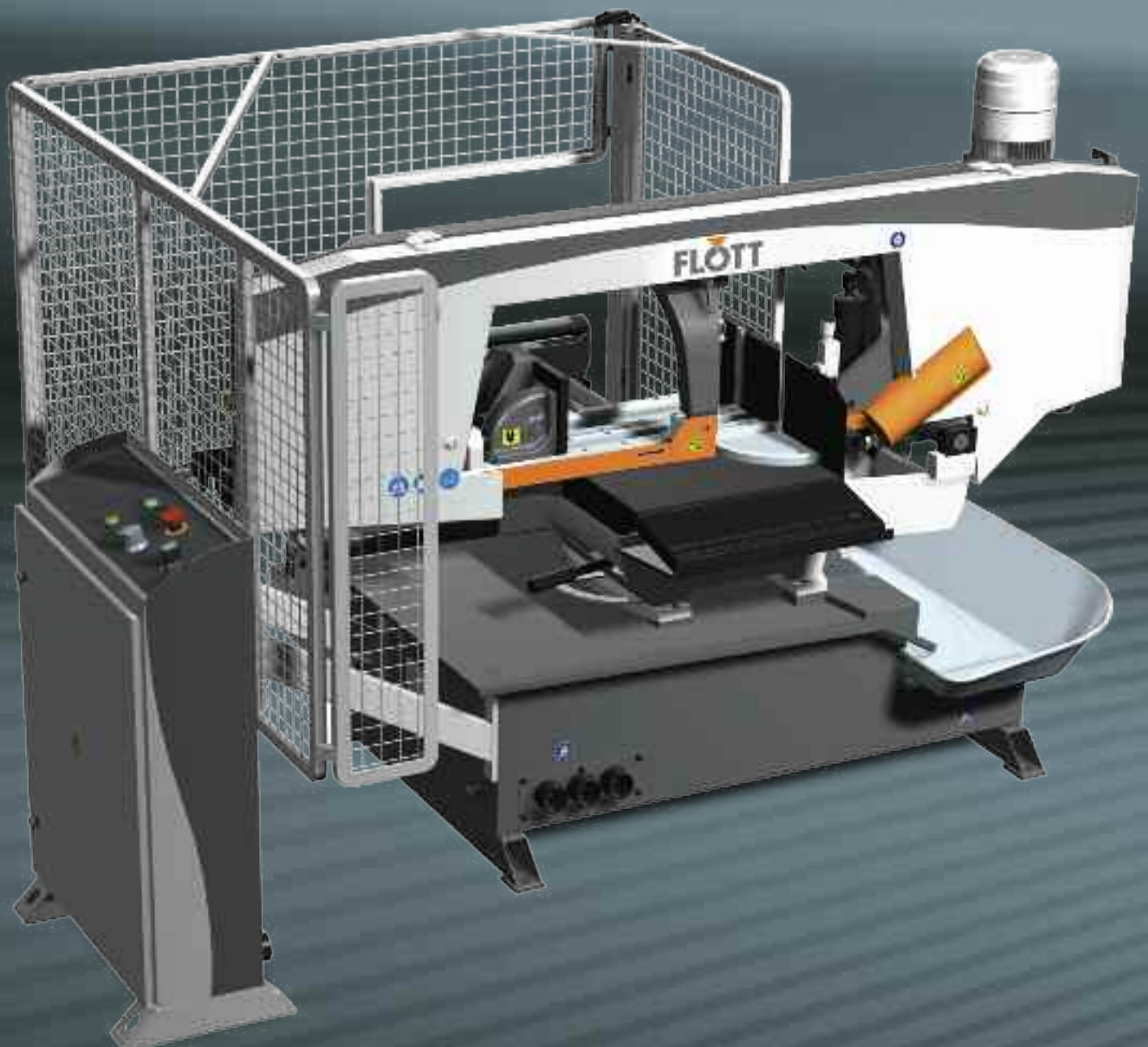
Weitere Sägebänder auf Anfrage

HBS 450 HA	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.220	5200 x 34 x 1,1	2/3	1
570.221	5200 x 34 x 1,1	3/4	1
570.222	5200 x 34 x 1,1	4/6	1
570.223	5200 x 34 x 1,1	5/8	1

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikeln, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT Metall-Bandsäge HBS 350 ANC



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Die perfekte Kombination aus halbautomatischer/ automatischer Hochleistungs-Bandsäge für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts
- ▶ Automatischer Betrieb nur bei 0° (gem. Schnittdaten)
- ▶ Anspruchsvolles Design
- ▶ Sägerahmen mit Gelenklager, in robuster Schweißrahmenkonstruktion
- ▶ Hubhöhenbegrenzung für Sägerahmen über Drehgeber
- ▶ Frei positionierbares Steuerpult mit übersichtlichem LCD-Bedienfeld
- ▶ Integrierter Materialvorschub (Gleitlager) im automatischen Betrieb
- ▶ Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
- ▶ Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser: 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 60 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 15 x 5 mm
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung)
- ▶ Schnittvorschub einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar)
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
- ▶ Schwimmender Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Hydraulische Bündelspaneinrichtung  
**Bestell-Nr. 570.064**
- ▶ Hydraulische Bandspannungsanzeige  
**Bestell-Nr. 570.065**
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.109**
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.111**
- ▶ Anschlußbahn TSR (Stahlrolle), rechts, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.112**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 2000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.113**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 3000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.114**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.115**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.116**




### Technische Daten

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	3 kW
Sägeband Abmessung	4780 x 34 x 1,1 mm
Schwungräder Ø	450 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20-120 m/Min.
Schraubstockspannweite	510 mm
Arbeitshöhe	761 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	2440 x 2880 x 1540 mm
Gewicht	950 kg

### HBS 350 ANC\*

Bestell-Nr.	570.025
-------------	---------

### Sägebereich

	0°	45° R	60° R
	350	350	250
	510 x 350	400 x 100	260 x 100
	350 x 350	340 x 340	240 x 240

### HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder

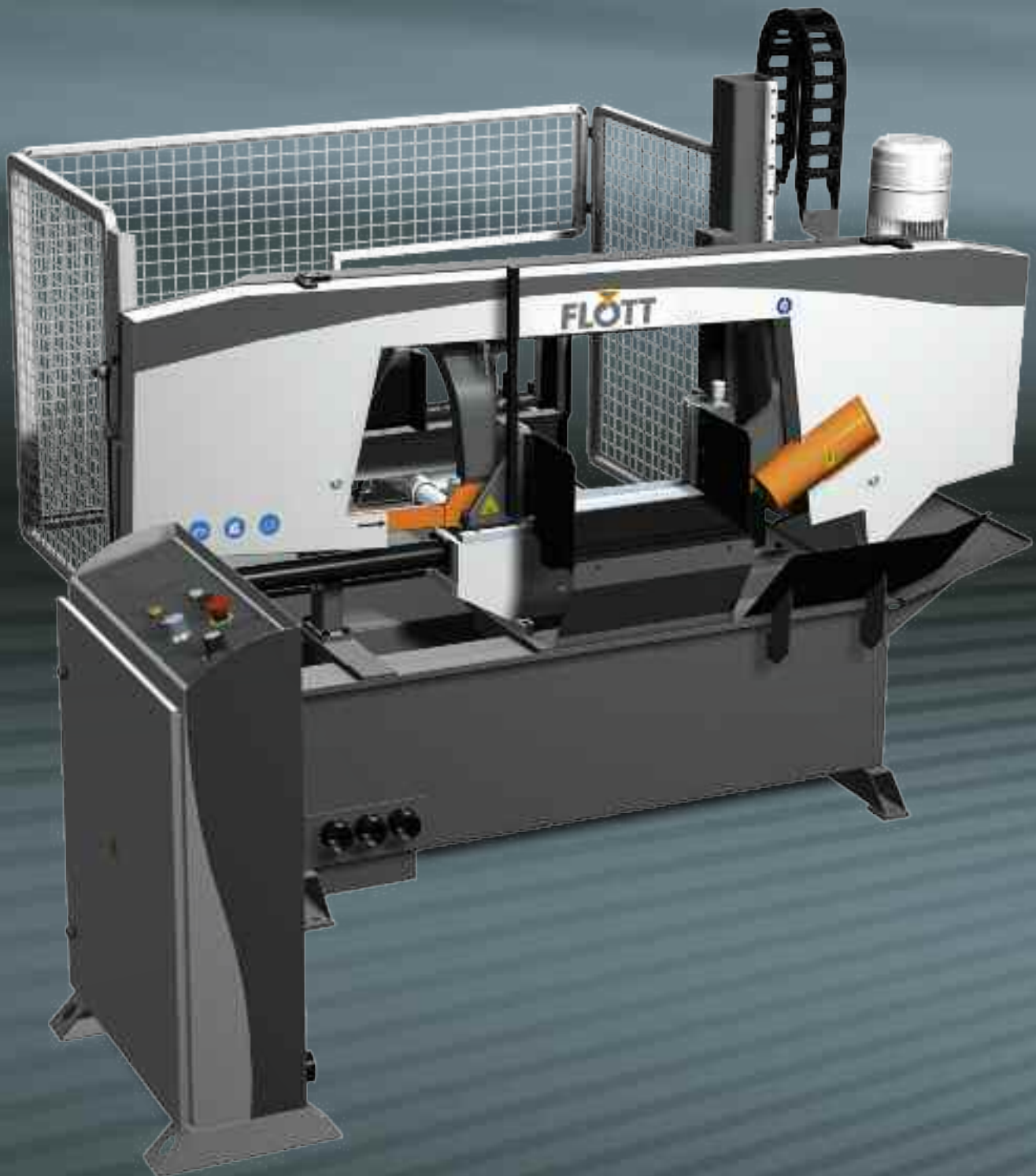
Weitere Sägebänder auf Anfrage

HBS 350 ANC	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.213	4780 x 34 x 1,1	2/3	1
570.214	4780 x 34 x 1,1	3/4	1
570.215	4780 x 34 x 1,1	4/6	1
570.216	4780 x 34 x 1,1	5/8	1
570.217	4780 x 34 x 1,1	10/14	1

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT Metall-Bandsäge HBS 350 SANC



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollautomatischer 2-Säulen-Horizontal-Hochleistungsbandsägeautomat in Perfektion für den industriellen Einsatz
- ▶ Der Sägerahmen wird von zwei robusten Säulen geführt und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung
- ▶ 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Synchron angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Vollhydraulischer Sägevorgang:
  - Vorschub des Materials (Gleitlager)
  - Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
  - Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 20 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 10 x 5 mm
- ▶ Hydr. Schnittvorschub des Sägearms (einschl. automatischer Schnittdruckregulierung) Sägerahmen-Hubhöhenbegrenzung über Endschalter
- ▶ Einfache und übersichtliche Bedienung des Steuerpult (frei positionierbar) einfache Programmierung mit Anzeige (Schritten) im Display des Steuerpults
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Hydr. Bündelspaneinrichtung
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock, geteilter Spannstock, schwimmend
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (45 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Kratzboden-Späneförderer direkt unter dem Schnittkanal
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Sägeband-Abweich-Kontrolle  
**Bestell-Nr. 570.062**
- ▶ Sägevorschubgeschwindigkeits-Anzeige  
**Bestell-Nr. 570.063**
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ Kühlmittelzuführung  
**Bestell-Nr. 570.173**
- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Hydraulische Bandspannungsanzeige  
**Bestell-Nr. 570.065**
- ▶ Anschlußbahn X-SR (Stahlrolle), links, 450 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.255**
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 2 Stück), 450 mm breit, Grundversion 2000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.256**
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 3 Stück), 450 mm breit, Grundversion 3000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.258**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 2 Stück), 2000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.260**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 3 Stück), 3000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.262**




## Technische Daten

Motor Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	3 kW
Sägeband Abmessung	4780 x 34 x 1,1 mm
Schwungräder Ø	450 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/Min.
Schraubstockspannweite	420 mm
Arbeitshöhe	780 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	2300 x 2050 x 2000 mm
Gewicht	1200 kg

## HBS 350 SANC\*

Bestell-Nr.	570.030
-------------	---------

## Sägebereich

	0°
	350
	420 x 350
	350 x 350

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder

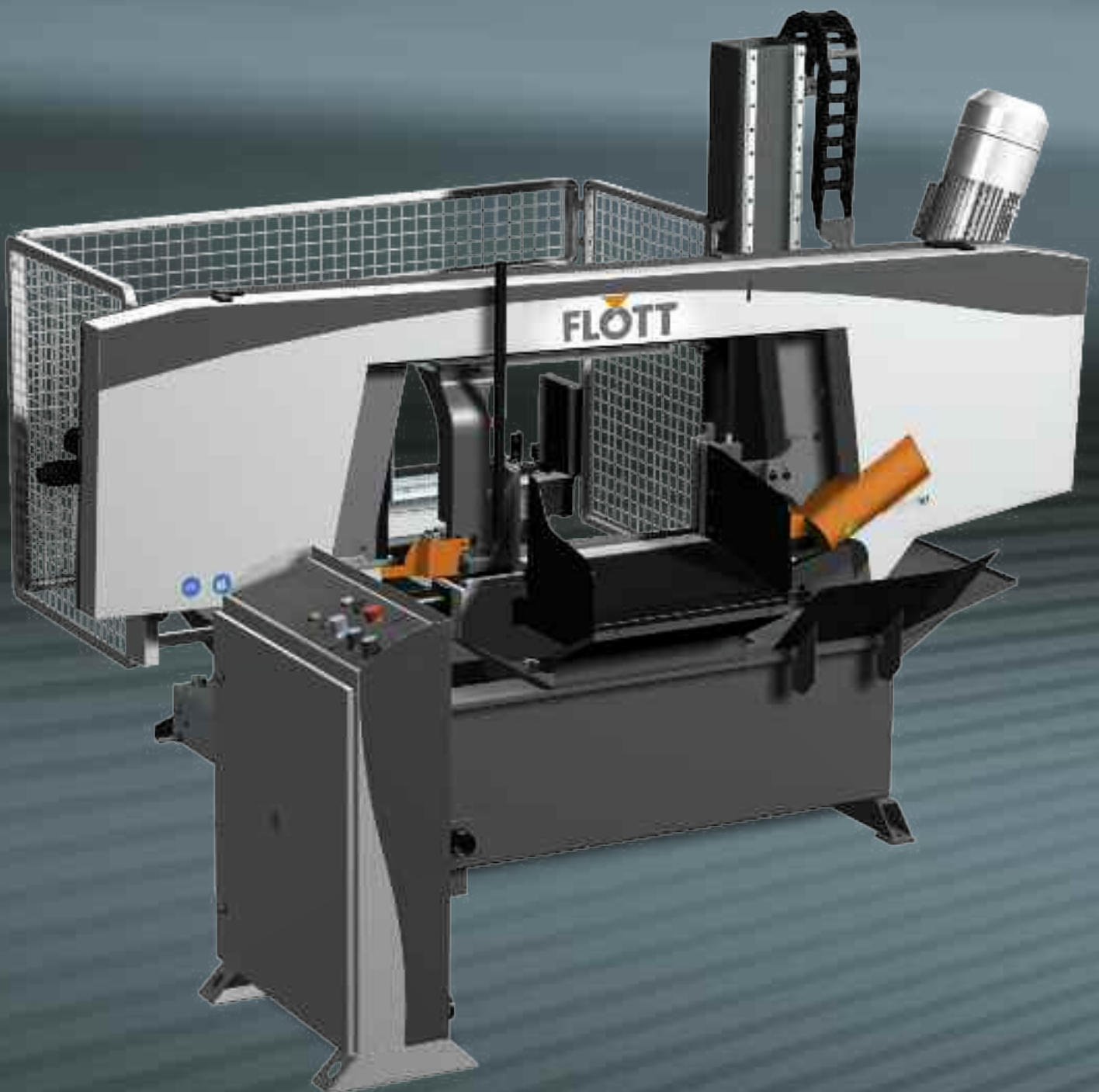
Weitere Sägebänder auf Anfrage

HBS 350 SANC	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.213	4780 x 34 x 1,1	2/3	1
570.214	4780 x 34 x 1,1	3/4	1
570.215	4780 x 34 x 1,1	4/6	1
570.216	4780 x 34 x 1,1	5/8	1
570.217	4780 x 34 x 1,1	10/14	1

ZUBEHÖR AB SEITE 122

**Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!**

# FLOTT Metall-Bandsäge HBS 450 SANC





## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollautomatischer 2-Säulen-Horizontal-Hochleistungsbandsägeautomat in Perfektion für den industriellen Einsatz
- ▶ Der Sägerahmen wird von zwei robusten Säulen geführt und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung
- ▶ Sägerahmen-Hubhöhenbegrenzung über Endschalter
- ▶ Hydr. Schnittvorschub des Sägearms (einschl. doppelseitiger Schnittdruckregulierung)
- ▶ 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnitтерgebnisse
- ▶ Synchron angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Vollhydraulischer Sägevorgang:
  - Vorschub des Materials (Linearführungen)
  - Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
  - Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 25 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 10 x 5 mm
- ▶ Einfache Programmierung mit Anzeige (Schritten) im Display des Steuerpults
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Hydr. Bündelspanneinrichtung
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Kratzboden-Späneförderer direkt unter dem Schnittkanal
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (45 l Tankinhalt)
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 3/4
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Sägeband-Abweich-Kontrolle  
**Bestell-Nr. 570.062**
- ▶ Sägevorschubgeschwindigkeits-Anzeige  
**Bestell-Nr. 570.063**
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ Zusätzliche (3.) Kühlmittelzuführung  
**Bestell-Nr. 570.173**
- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Anschlußbahn X-SR (Stahlrolle), links, 550 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.136**
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 4 Stück), 550 mm breit, Grundversion 2000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.139**
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 6 Stück), 550 mm breit, Grundversion 3000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.141**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 4 Stück), 2000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.143**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 6 Stück), 3000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.145**



### Technische Daten

Motor Drehstrom 400 V, polumschaltbar	4 kW
Sägeband Abmessung	6020 x 41 x 1,3 mm
Schwungräder Ø	550 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/Min.
Schraubstockspannweite	520 mm
Arbeitshöhe	780 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	2890 x 2055 x 2030 mm
Gewicht	1600 kg

### HBS 450 SANC

Bestell-Nr.	570.035
-------------	---------

### Sägebereich

	0°
	450
	520 x 450
	450 x 450

### HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder Weitere Sägebänder auf Anfrage

HBS 350 ANC	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.227	6020 x 41 x 1,3	2/3	1
570.228	6020 x 41 x 1,3	3/4	1
570.229	6020 x 41 x 1,3	4/6	1
570.230	6020 x 41 x 1,3	5/8	1
570.231	6020 x 41 x 1,3	10/14	1

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLÖTT Metall-Kreissäge KS 315 M



## Universelle Metall-Kreissäge mit schwenkbarem Kopf (links/rechts) für Gehrungsschnitte sowie zwei Geschwindigkeiten

- ▶ Stabile Gusskonstruktion des Maschinengehäuses
- ▶ Untersetzungsgetriebe im Ölbad bestehend aus Bronzerad und gehärteter, geschliffener Stahlschnecke
- ▶ Schnellspannschraubstock mit Gegenspannvorrichtung für doppelte Werkstückspannung
- ▶ Langlebige, mechanische Kühlmittelpumpe
- ▶ Einstellbarer Längenanschlag
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenfarbe: RAL 7037

### Zubehör

- ▶ Metall-Kreissägeblätter

Maschine auch in Wechselstrom lieferbar! Preis auf Anfrage.

### Technische Daten

Motor Drehstrom 400 V, polumschaltbar	kW 1,3/1,9
Sägeblatt (nicht im Lieferumfang)	Ø 315 mm x 32 mm
Schraubstockspannweite	110 mm
Kühlungs-Tank Kapazität	5 l
Arbeitshöhe mit Untergestell	980 mm
2 Geschwindigkeiten	41/82 U./Min.
Maschinen-Abmessung mit Untergestell (B x T x H)	1000 x 1100 x 1800 mm
Maschinen-Abmessung mit Untergestell (mit VP) (B x T x H)	630 x 1030 x 880 mm




### KS 315 M

Gewicht	128 kg
Bestell-Nr. (ohne Untergestell)	560.835

### Stahluntergestell

Stahluntergestell Abmessung (mit VP) (B x T x H)	250 x 720 x 840 mm
Bestell-Nr.	560.830

### Sägebereich

	45° L	0°	45° R
	90	95	90
	80 x 70	100 x 70	80 x 70
	75	80	75

### Metall-Kreissägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

KS 315 M	Maße in mm	Zähnezahl	VPE
560.310	315 x 2,5 x 32	220	1
560.311	315 x 2,5 x 32	160	1

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT Metallbandsäge PBS 105



PBS 105  
***to go***

Sofort  
lieferbar!



## Tragbare manuelle Metallbandsäge mit 2 Schnittgeschwindigkeiten für Gehrungsschnitte von 0° bis 45° links

### Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Sägen ohne Schmier-/Kühlmittel (Trockenschnitt)
- ▶ Integrierter Totmannschalter
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Bügelsperrvorrichtung für leichten Transport
- ▶ Einstellbarer Längenschlag für  
übergroße Werkstücke, 500 mm
- ▶ Sägeband für Rohre und Profile 8/12 Combi-Zahn
- ▶ Einfache Bandspannung




### Technische Daten

Bandgeschwindigkeit	60/80 m/min
Bandsägeblattabmessung	1335 x 13 x 0,65 mm
Motor 230 V	0,95 kW
Maschinen-Abmessung (ohne VP)	850 x 360 x 650 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	720 x 340 x 520 mm
Gewicht	16 kg

### PBS 105

Bestell-Nr.	560.720
-------------	---------

### Sägebereich

	0°	45° L
	105	65
	100 x 85	65 x 60
	95 x 95	65 x 65

### Metall-Bandsägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

PBS 105	Maße in mm	Zähne pro Zoll	VPE Satz = 5 Stk.
560.860	1335 x 13 x 0,65	8/12 (CV*)	1
560.861	1335 x 13 x 0,65	6	1
560.862	1335 x 13 x 0,65	14	1
560.863	1335 x 13 x 0,65	18	1

\*CV = Combiverzahnung

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen  
und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen?  
Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT Metallbandsäge PBS 120 ST



PBS 120 ST  
**to go**

Sofort  
lieferbar!



## Tragbare manuelle Metallbandsäge mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° links sowie Schnelleinstellung für 45° und 60°

### Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bis zu 60% schnellere Schnitte zu herkömmlichen Bandsägen aufgrund der gegenläufigen Laufrichtung (mit dem Uhrzeigersinn) des Bandsägeblattes
- ▶ Bandspannungsdrehknopf mit Rutschkupplung für die Kontrolle und die Einstellung der richtigen Bandspannung
- ▶ Schraubstock aus Stahl mit prismaförmiger Führung
- ▶ stabiles und robustes Gestell aus Alu-Druckguss
- ▶ Bügel-Sperrvorrichtung für leichten Transport
- ▶ Doppelkugellager-Bandführung für exakte Schnitte
- ▶ Sägen ohne Schmier-/Kühlmittel (Trockenschnitt)
- ▶ Integrierter Totmannschalter
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Einstellbarer Längensschlag für übergroße Werkstücke, 500 mm
- ▶ Sägeband für Rohre und Profile 14 Z/''




### Technische Daten

Bandgeschwindigkeit stufenlos	35-80 m/min
Bandsägeblattabmessung	1440 x 13 x 0,65 mm
Motor 230 V	1,30 kW
Maschinen-Abmessung (ohne VP)	850 x 830 x 600 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	390 x 870 x 520 mm
Gewicht	18 kg

### PBS 120 ST

Bestell-Nr.	560.725
-------------	---------

### Sägebereich

	0°	45° L	60° L
	120	80	50
	120 x 102	78 x 78	50 x 43
	112 x 112	78 x 78	48 x 48

### Metall-Bandsägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

PBS 120 ST	Maße in mm	Zähne pro Zoll	VPE Satz = 5 Stk.
560.864	1440 x 13 x 0,65	14	1
560.865	1440 x 13 x 0,65	8/12 (CV*)	1
560.866	1440 x 13 x 0,65	6	1
560.867	1440 x 13 x 0,65	18	1

\*CV = Combiverzahnung

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT Metallbandsäge PBS 150 ST



PBS 150 ST  
**to go**

Sofort  
lieferbar!





## Tragbare manuelle Metallbandsäge mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit für Gehrungsschnitte von 0° bis 45° links

### Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bis zu 40% schnellere Schnitte zu herkömmlichen Bandsägen aufgrund der gegenläufigen Laufrichtung (mit dem Uhrzeigersinn) des Bandsägeblattes
- ▶ Bandspannungsdrehknopf mit Rutschkupplung für die Kontrolle und die Einstellung der richtigen Bandspannung
- ▶ Schraubstock aus Stahl mit prismaförmiger Führung, Schnellverstellung
- ▶ Stabiles und robustes Gestell aus Druckguss
- ▶ Sägen ohne Schmier-/Kühlmittel (Trockenschnitt)
- ▶ Integrierter Totmannschalter
- ▶ Doppelkugellager-Bandführung für exakte Schnitte
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Einstellbarer Längenanschlag für übergroße Werkstücke, 500 mm
- ▶ Sägeband für Rohre und Profile 6/10 Combi-Zahn




### Technische Daten

Bandgeschwindigkeit stufenlos	35-80 m/min
Bandsägeblattabmessung	1735 x 13 x 0,90 mm
Motor 230 V	2,00 kW
Maschinen-Abmessung (ohne VP)	1080 x 750 x 800 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	1000 x 390 x 750 mm
Gewicht	35 kg

### PBS 150 ST

Bestell-Nr.	560.730
-------------	---------

### Sägebereich

	0°	45° L
	150	100
	160 x 140	120 x 100
	150 x 150	100 x 100

### Metall-Bandsägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

PBS 150 ST	Maße in mm	Zähne pro Zoll	VPE Satz = 5 Stk.
560.868	1735 x 13 x 0,9	6/10 (CV*)	1
560.869	1735 x 13 x 0,9	14	1
560.870	1735 x 13 x 0,9	6	1

\*CV = Combiverzahnung

ZUBEHÖR AB SEITE 122

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen? Sprechen Sie uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

## Zubehör Sägetechnik

### Metall-Bandsägeblätter\*

(Bi-Alfa Cobalt M42)

#### HBS 225 MA / HBS 225 A

- ▶ 2720 x 27 x 0,9 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)  
Combiverzahnung 4/6  
**Bestell-Nr. 570.200**
- Combiverzahnung 5/8  
**Bestell-Nr. 570.201**
- Combiverzahnung 6/10  
**Bestell-Nr. 570.202**
- Combiverzahnung 10/14  
**Bestell-Nr. 570.203**

#### HBS 250 A / HBS 250 HA

- ▶ 2910 x 27 x 0,9 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)  
Combiverzahnung 2/3  
**Bestell-Nr. 570.206**
- Combiverzahnung 3/4  
**Bestell-Nr. 570.207**
- Combiverzahnung 4/6  
**Bestell-Nr. 570.208**
- Combiverzahnung 5/8  
**Bestell-Nr. 570.209**
- Combiverzahnung 10/14  
**Bestell-Nr. 570.210**

#### HBS 350 HA / HBS 350 ANC / HBS 350 SANC

- ▶ 4780 x 34 x 1,1 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)  
Combiverzahnung 2/3  
**Bestell-Nr. 570.213**
- Combiverzahnung 3/4  
**Bestell-Nr. 570.214**
- Combiverzahnung 4/6  
**Bestell-Nr. 570.215**
- Combiverzahnung 5/8  
**Bestell-Nr. 570.216**
- Combiverzahnung 10/14  
**Bestell-Nr. 570.217**

#### HBS 450 HA

- ▶ 5200 x 34 x 1,1 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)  
Combiverzahnung 2/3  
**Bestell-Nr. 570.220**
- Combiverzahnung 3/4  
**Bestell-Nr. 570.221**
- Combiverzahnung 4/6  
**Bestell-Nr. 570.222**
- Combiverzahnung 5/8  
**Bestell-Nr. 570.223**

#### HBS 450 SANC

- ▶ 6020 x 41 x 1,3 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)  
Combiverzahnung 2/3  
**Bestell-Nr. 570.227**
- Combiverzahnung 3/4  
**Bestell-Nr. 570.228**
- Combiverzahnung 4/6  
**Bestell-Nr. 570.229**
- Combiverzahnung 5/8  
**Bestell-Nr. 570.230**
- Combiverzahnung 10/14  
**Bestell-Nr. 570.231**

#### PBS 105

- ▶ 1335 x 13 x 0,65 mm, 1 Satz (= 5 Stk.)  
Combiverzahnung 8/12  
**Bestell-Nr. 560.860**
- Zähne pro Zoll 6  
**Bestell-Nr. 560.861**
- Zähne pro Zoll 14  
**Bestell-Nr. 560.862**
- Zähne pro Zoll 18  
**Bestell-Nr. 560.863**

#### PBS 120 ST

- ▶ 1440 x 13 x 0,65 mm, 1 Satz (= 5 Stk.)  
Zähne pro Zoll 14  
**Bestell-Nr. 560.864**
- Combiverzahnung 8/12  
**Bestell-Nr. 560.865**
- Zähne pro Zoll 6  
**Bestell-Nr. 560.866**
- Zähne pro Zoll 18  
**Bestell-Nr. 560.867**

#### PBS 150 ST

- ▶ 1735 x 13 x 0,9 mm, 1 Satz (= 5 Stk.)  
Combiverzahnung 6/10  
**Bestell-Nr. 560.868**
- Zähne pro Zoll 14  
**Bestell-Nr. 560.869**
- Zähne pro Zoll 6  
**Bestell-Nr. 560.870**

### Kühlschmierstoffe

#### TSF 5

- ▶ 5 l Kanister hochkomponidiertes transparentes, wasserlösliches Fluid
- ▶ Chemisch neutral
- ▶ Hautfreundlich und wasserungefährlich
- ▶ Nicht schäumend
- ▶ Keine bakterielle Zersetzung aufgrund innovativer Komposition
- ▶ Enthält keine Emulgatoren und klebt nicht  
**Bestell-Nr. 560.841**

#### Fluid 5

- ▶ 5 l Kanister umweltfreundliches Schneidöl auf Rübölbasis mit einem Höchstmaß an Schmierkraft
- ▶ Für Mikroprüheinrichtung
- ▶ Bringt eine Verbesserung der Schneidleistung
- ▶ Garantiert längere Lebensdauer von Maschinen und Werkzeugen
- ▶ Zur puren Verwendung  
**Bestell-Nr. 560.842**

### Zu- und Abfuhrbahn

- ▶ auf Anfrage

### Minimalmengensprüheinrichtung

- ▶ auf Anfrage

\*abweichende Sägeblätter auf Anfrage

## Zubehör Sägetechnik

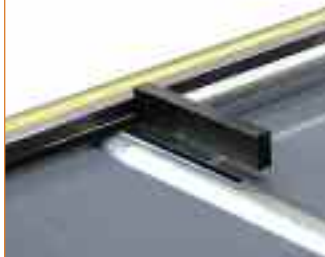
Flexible Rollenbahnsystemlösungen, Messanschläge und Zubehörteile Für das FLOTT-Sägeprogramm

### Rollenbahn System L-SR/K330



Hochflexible Lösung der Handhabung für die Aufgabe mittelschweren Materials. Dank dem einzigartigen Profilsystem können die Rollenbahnen einfach dem Kundenwunsch angepasst werden.

### Manueller Messanschlag



Die Auflagefläche des Anschlags ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

### Digitaler Messanschlag - Display -



Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1 mm genau angezeigt. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.

### Digitaler Messanschlag



Digitaler Materialanschlag mit Handrad und pneumatischer Bremse

### Anschlagssysteme



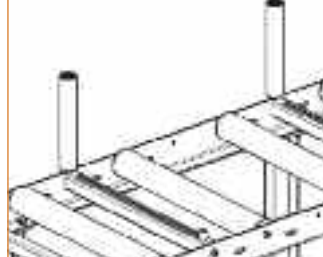
Anschlagssysteme - von einfachen, komfortablen manuellen Längenmessen bis hin zu NC gesteuerten modernen Messeinrichtungen, einschl. Programmspeicher.

### Hydraulische Bündelspannung



Die hydraulische Bündelspanneinrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen hydraulischen vertikalen Spanneinheit

### Abfallsicherung



Die Abfallsicherung dient als Vorbeugung des unkontrollierten Abrollens der Rohre und der Gefahr, die das Abrollen für das Bedienungspersonal und Personen darstellt, die sich in der Nähe befinden.

### Gesteuerter Materialvorschub



### Vertikale Rollen



Bei der idealen Anordnung gewährleisten die vertikalen Rollen genaue Rechtwinkligkeit, einfachere Arbeitsvorgänge und Sicherheit für das Bedienungspersonal und Personen in Nähe der Anlage.

### Verstellbare vertikale Rollen



Für das Schneiden von Schichten bzw. Bündeln sind verstellbare vertikale Rollen unersetzbar. In Kombination mit fest eingebauten vertikalen Rollen wird die Schicht bzw. das Bündel gesichert und deren Form wird aufrechterhalten.

### Kunststoffrollen Serie L-K



Als Rollen werden stabile, feste Rohre aus hochwertigem Kunststoff verwendet. Dank deren Eigenschaften wird das zugeführte Material vor der Beschädigung geschützt.

### Anschlusssteile



Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlussstück, einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung. Die Rollenbahn System T ist vorrangig für Modelle der Sägen Workline, Proline und Transverse ausgelegt

## FLOTT Vorführräume und Schulungszentren

Schulung und Service, fundiert und praxisorientiert – FLOTT bietet allen Anwendern in seinen modern ausgerüsteten Schulungszentren qualifizierte Kurse in Theorie und Praxis zu seinen „High-Quality“-Segmenten Bohrtechnik, Schleiftechnik und Sägetechnik.

Mit kompetenter Fachberatung, detaillierter Vorführung aller Produkte bis hin zur Ausarbeitung anwendergerechter Lösungen für nahezu alle Einsatzbereiche.

Aktuelle Schulungstermine: Unter [www.flott.de](http://www.flott.de).  
Mit Ihrer Anmeldung zum FLOTT Newsletter erhalten Sie einfach, schnell und automatisch die nächsten Schulungstermine und aktuellen Aktivitäten aller Schulungszentren.



### ● Remscheid

Arnz FLOTT GmbH  
Verwaltung  
Werkzeugmaschinen  
Vieringhausen 131  
42857 Remscheid  
Tel. +49 21 91 / 979-0



Arnz Flott GmbH  
Werkzeugmaschinen  
Produktionsstätte  
Weststr. 42  
42857 Remscheid

### ● Heusweiler

Arthur Martini GmbH  
Schacht Dilsburg 5  
66265 Heusweiler  
Tel: +49 68 06 / 92 21-53  
[www.a-martini.com](http://www.a-martini.com)



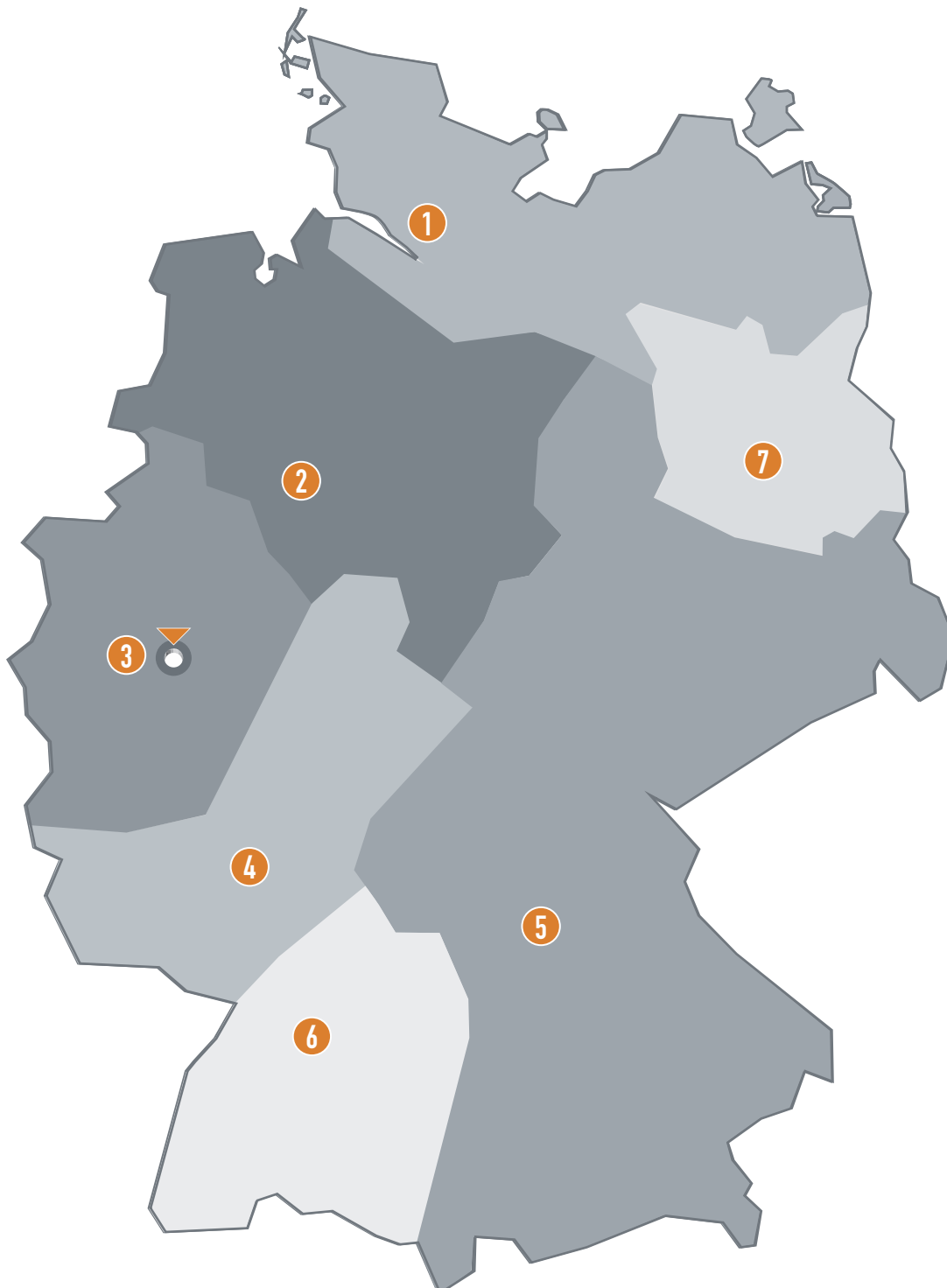
### ● Nürnberg

BFS GmbH  
Meckenloher Straße 1  
91126 Rednitzhembach  
Tel. +49 91 22 / 7 85 50  
[www.bfs-maschinen.de](http://www.bfs-maschinen.de)



## Die FLOTT Gebietsvertretungen

Beratung und Betreuung immer in greifbarer Nähe – FLOTT sichert mit gleich sechs Gebietsvertretungen bundesweit und seinem Innendienst in Remscheid ein effizientes Service-Netz und optimale Kundennähe.



- 1 Hamburg**  
 Holger Zutter e. K.  
 Industrievertretung  
 Tel.: +49 (40) 3 90 20 66  
 Betreuung FLOTT:  
 Herr Wolschon  
 Tel.: +49 (21 91) 979-157
  - 2 Bielefeld**  
 Vogt Industrie-  
 vertretungen GmbH  
 Tel.: +49 (521) 44 39 32  
 Betreuung FLOTT:  
 Herr Wolschon  
 Tel.: +49 (21 91) 979-157
  - 3 Haan**  
 Hast GmbH  
 Tel.: +49 (21 29) 20 17  
 Betreuung FLOTT:  
 Herr Wolschon  
 Tel.: +49 (21 91) 979-157
  - 4 Seeheim-Jugenheim**  
 Layer OHG  
 Tel.: +49 (62 57) 86 96-0  
 Betreuung FLOTT:  
 Herr Schüler  
 Tel.: +49 (21 91) 979-158
  - 5 Nürnberg**  
 BFS GmbH  
 Tel.: +49 (91 22) 7 85 50  
 Betreuung FLOTT:  
 Herr Dragano  
 Tel.: +49 (21 91) 979-153
  - 6 Leinfelden-Echterdingen**  
 Jürgen Krämer  
 Tel.: +49 (711) 79 64 76  
 Betreuung FLOTT:  
 Herr Dragano  
 Tel.: +49 (21 91) 979-153
  - 7 Eigenbetreuung**  
 der Arnz FLOTT GmbH  
 Werkzeugmaschinen  
 Herr Schüler  
 Tel.: +49 (21 91) 979-158
- 
**Remscheid**  
 Arnz FLOTT GmbH  
 Werkzeugmaschinen  
 Tel.: +49 (21 91) 979-0
- 
**Export**  
 Betreuung FLOTT:  
 Herr Wächter  
 Tel.: +49 (21 91) 979-159  
 Herr Becker  
 Tel.: +49 (21 91) 979-102

## Die FLOTT Service-Stützpunkte

Auf kurzen, schnellen Wegen zum qualifizierten Service – ein naheliegender Vorteil der FLOTT Werkzeugmaschinen. Mit seinem flächendeckenden Servicenetzwerk und professionellen kompetenten Technikern sichert FLOTT in seinen

Stützpunkten für „den Fall des Falles“ schnelle, effiziente Lösungen. Und garantiert eine unkomplizierte Abwicklung aller Serviceeinsätze und Reparaturen.



## Auszug aus unseren Verkaufsbedingungen

- ▶ Lieferung ab Werk, ausschliesslich Verpackung.  
Versandort: 42857 Remscheid
- ▶ Seemäßige Verpackung gegen Mehrpreis.
- ▶ Standard-Farben (Ein-Komponenten-Lack):
  - Bohrmaschinen RAL 7005
  - Schleifmaschinen RAL 9007
  - Sägen: Sägerahmen RAL 7035, Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ Konstruktions- und Maßänderungen auch während der Laufzeit eines Auftrages vorbehalten.
- ▶ Unverbindliche Preisempfehlung in EUR zzgl. gesetzl. MwSt.
- ▶ Maschinenpreise ausschliesslich Verpackung.  
Verpackungs-Pauschale gem. Preisliste
- ▶ Zubehör und Ersatzteile ausschliesslich Verpackung.
- ▶ Garantie: 36 Monate bei Bohrmaschinen ausgenommen: GB 50 MV, GB 50 MV Plus, SB P50 STG MV, SB 70 MV Plus und BFM 40, hier 12 Monate bei Einschichtbetrieb. 12 Monate bei Schleifmaschinen und Sägen bei Einschichtbetrieb ab Lieferung, ausgenommen Verschleißteile, auf Ersatzteile 6 Monate
- ▶ Vollständige AGB auf [www.flott.de](http://www.flott.de)

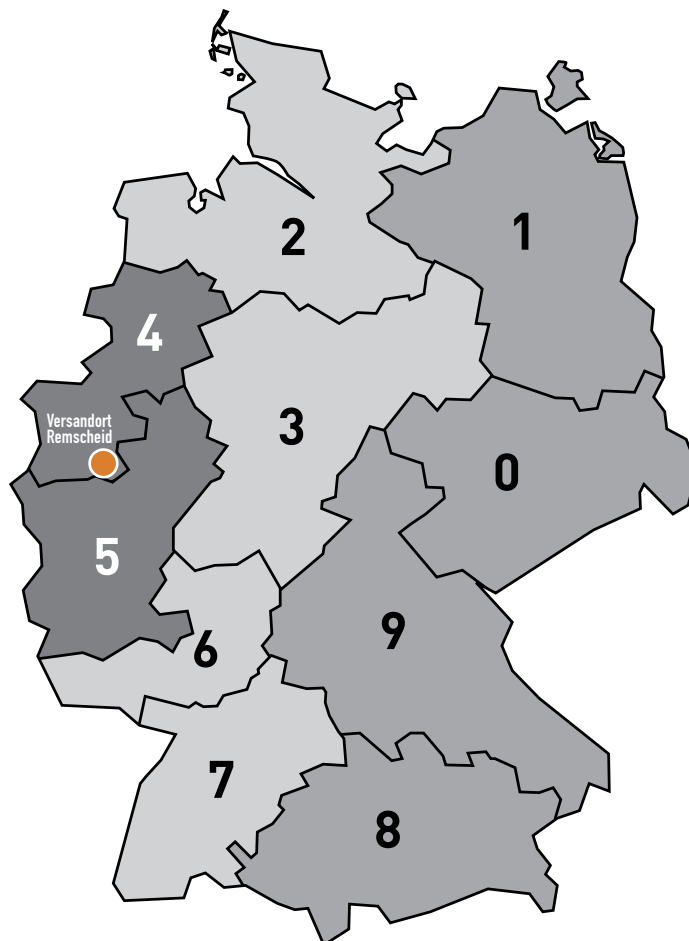
## Frachtentabelle Deutschland\*

Richtwerte zzgl. MwSt., ausschl. Transportversicherung/Mautgebühren, P + P, Stand 2012

Gebiet	bis 50 kg	bis 100 kg	bis 200 kg	bis 300 kg	bis 400 kg	bis 550 kg
2/3/6/7	45,- €	65,- €	80,- €	110,- €	140,- €	160,- €
0/1/8/9	50,- €	70,- €	110,- €	125,- €	150,- €	180,- €
4/5	40,- €	55,- €	70,- €	95,- €	120,- €	150,- €

Bei Doppelschleifmaschinen sowie Zubehör bis 32,5 kg erfolgt der Versand per Paketdienst.

\*Exportfrachten auf Anfrage



## Service

Serviceline 01 80 / 5 00 38 40

## FLOTT-Ersatzteile

FLOTT-Produkte sind langlebig und zuverlässig. Falls jedoch einmal, auch nach vielen Jahren, ein Ersatzteil benötigt wird liefern wir es „flott“.



**Hinweis: Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die Maschinen-Nummer und den Maschinentyp bereit!**







**Ein weiterer Pluspunkt für FLOTT-Produkte – FLOTT ist zertifiziert!**



# ZERTIFIKAT



Die AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH bestätigt, dass das Unternehmen

Arnz Flott GmbH  
Werkzeugmaschinen  
Vieringhausen 131  
D-42857 Remscheid

an den Standorten

Vieringhausen 131, 42857 Remscheid  
Weststraße 42, 42857 Remscheid

für den Geltungsbereich

Entwicklung, Marketing und Vertrieb sowie Montage von Werkzeugmaschinen für die Bohr-, Säge- und Schleifbearbeitung

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und aufrecht erhält. Ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, hat bestätigt, dass dieses Managementsystem die Anforderungen der folgenden Norm erfüllt:

**DIN EN ISO 9001:2008**



*J. 892*  
Remscheid, 2014-08-11

Audit	297-QMS-R20	AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH
Zertifikat	297-QMS-08-02	Elberfelder Straße 77 · D-42853 Remscheid
Gültig ab	2014-07-28	Telefon +49 2191 438 24
Gültig bis	2017-07-27	Telefax +49 2191 438 26
Erstzertifizierung	2008-07-28	email@agqs.de





**Arnz FLOTT GmbH**  
**Werkzeugmaschinen**

Vieringhausen 131  
42857 Remscheid  
Tel. +49 2191 979-0  
Fax +49 2191 979-222  
info@flott.de  
www.flott.de