



Bohrtechnik

Sägetechnik

Schleiftechnik



**Gesamtkatalog
2014**

High Quality. Aus Tradition.

Im Jahr 1854 wurde in Remscheid ein kleines Familienunternehmen gegründet, welches Bohrwinden und Brustbohrmaschinen von höchster Qualität entwickelte und für den deutschen Markt fertigte. Mit diesen Produkten schrieb die Firma Arnz FLOTT Industriegeschichte und wird daher in Branchenkreisen vielfach anerkennend als „Pionier“ der Bohrtechnik zitiert. Heute ist das Unternehmen aufgrund seiner überragenden Erfahrung und Produktqualität längst leistungsstark international aufgestellt. Immer nah bei seinen Kunden. Denn mit seinen Partnern in Europa ist FLOTT nicht nur einer der traditionsreichsten, sondern auch führenden Hersteller modernster, hochwertiger Bohr-, Schleif- und Sägemaschinen Europas.

Tradition verpflichtet. Zu Innovation.

Stillstand wäre alles andere als FLOTT. Als zukunfts- und anwenderorientiertes Unternehmen investiert FLOTT kontinuierlich nahezu 5% des Jahresumsatzes für eigene Forschungs- und Entwicklungsprojekte. Permanente Optimierungen und allem voran intelligente, branchengerechte Neuerungen in der Bohr-, Schleif- und Sägetechnologie sprechen – belegt durch zahlreiche Patente, Schutzrechte, Kunden- und Designpreise – mehr als deutlich für die Innovationskraft und den legendären Pioniergeist des Unternehmens.

Für die Kunden bedeutet dies, sich darauf verlassen zu können, durch den Erwerb einer FLOTT-Maschine ein entwicklungstechnisch perfekt ausgereiftes Produkt der Bohr-, Schleif- und Sägetechnik erhalten zu haben. Denn das Produkt spiegelt stets den letzten Stand der Fertigungstechnik wider. Mit einer überzeugenden Garantie im Lieferumfang: traditionell höchste Qualität und Service.

Service entscheidet. Über Kundenzufriedenheit.

Unsere versierten Mitarbeiter sind täglich einsatzbereit um zu gewährleisten, dass Maschinen und Vorrichtungen stets auf neuestem Stand sind – oder im Reparaturfall Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden.



Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis Bohrtechnik	4
Inhaltsverzeichnis Schleiftechnik	5
Inhaltsverzeichnis Sägetechnik	6
Aus- und Weiterbildung	7
Bohrtechnik	8
Produktgruppe Bohren	8
Erklärung der wesentlichen Baureihen	9
FLOTT-Highlights	10
FLOTT-Sicherheit	11
FLOTT Optionen/Zubehör Bohrmaschinen	64
Abmessungen Bohrmaschinen	72
Schleiftechnik	73
Zubehör Schleiftechnik	86
Zubehör/Ersatzteile Schleiftechnik	87
Abmessungen Schleifmaschinen	88
Sägetechnik	89
Zubehör Sägetechnik	106
FLOTT Vorführräume und Schulungszentren	107
Die FLOTT Gebietsvertretungen	108
Die FLOTT Service-Stützpunkte	109
Auszug Verkaufsbedingungen	110
Service	111
Weiteres Sortiment/Sondermaschinen	112

Inhaltsverzeichnis Bohrtechnik

	Dauer-/Normalbohrleistung mm	Gewindeschneidleistung	Drehzahl 1/min	Motor kW		Seite
TB 10 STW	12	–	500-3000	0,45	Wechselstrom 230 V	12
Turbo Drill	6/8	max. M5	200-10 000	0,54	Wechselstrom 230 V (mit Frequenzumrichter)	14
TB 10 Plus	10/12	max. M6	120-6000	0,54	Wechselstrom 230 V (mit Frequenzumrichter)	14
TB/SB 13 Plus	13/15	max. M8	40-4000	0,54	Wechselstrom 230 V (mit Frequenzumrichter)	16
TB E1	15/18	–	400-3600	0,75	Drehstrom 400 V 1-tourig	18
TB / SB M1 ST	15/18	max. M10	100-4200	0,45 / 0,75	Drehstrom 400 V polumschaltbar	20
TB / SB P18 ST	15/18	max. M10	200-4200 R1 100-4200 R2	0,75 0,45 / 0,75	Drehstrom 400 V 1-tourig Drehstrom 400 V polumschaltbar	22
TB / SB E2	18/23	–	200-3600	0,45 / 0,75	Drehstrom 400 V polumschaltbar	24
TB / SB M2 ST	18/23	max. M16	250-4000	0,45 / 0,80	Drehstrom 400 V polumschaltbar	26
TB / SB / TBZ P23 ST	18/23	max. M16	250-4000 R1 125-2000 R2	0,45 / 0,80	Drehstrom 400 V polumschaltbar	28
SB E3	20/25	–	250-4000	0,45 / 0,80	Drehstrom 400 V polumschaltbar	30
SB E4	25/30	–	125-2500	0,9 / 1,9	Drehstrom 400 V polumschaltbar	32
SB M3 ST / MV	25/30	max. M20	125-4000	0,9 / 1,45	Drehstrom 400 V polumschaltbar	34
SB P30 ST / STG PV elec.	25/30	max. M20	125-4000	0,9 / 1,45	Drehstrom 400 V polumschaltbar	36
SB E5	30/35	–	80-1600	0,9 / 1,45	Drehstrom 400 V polumschaltbar	38
SB M4 ST / MV	30/35	max. M24	125-2000	1,5 / 2,0	Drehstrom 400 V polumschaltbar	40
SB P35 ST / STG PV elec.	30/35	max. M24	125-2000 R1 80-1280 R2	1,5 / 2,0	Drehstrom 400 V polumschaltbar	42
SB M5 ST / MV	35/40	max. M30	100-2000	1,5 / 3,0	Drehstrom 400 V polumschaltbar	44
SB P40 ST / STG PV elec.	35/40	max. M30	100-2000 R1 70-1400 R2	1,5 / 3,0	Drehstrom 400 V polumschaltbar	46
GB 50 MV	50	max. M36	Getriebestufen	3,0	Drehstrom 400 V 1-tourig	48
GB 50 MV plus	50	max. M36	Getriebestufen	3,0	Drehstrom 400 V 1-tourig	50
SB P50 STG MV*	50	max. M42	Getriebestufen	4,0	Drehstrom 400 V 1-tourig	52
GB 70 MV plus	70	max. M50	Getriebestufen	5,5	Drehstrom 400 V 1-tourig	54
BFM 40	35	max. M35	Getriebestufen	0,9 / 1,5	Drehstrom 400 V polumschaltbar	56
	Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke					
SB P23 ST-FB	8	–	500-4000	1,5	Drehstrom 400 V 1-tourig	58
SB M3 ST-FB	18	–	500-4000	3,0	Drehstrom 400 V 1-tourig	60
SB P40 ST-FB/STG-FB PV elec.	20	–	500-4000 R1 250-4000 R2	3,0 1,5 / 3,0	Drehstrom 400 V 1-tourig Drehstrom 400 V polumschaltbar	62

Farberklärung

Wechselstrom

E-Serie

M-Serie

P-Serie

Getriebebohrmaschine

*Kombination: Keilriemen / Zahnriemen

Inhaltsverzeichnis Schleiftechnik

Doppelschleifmaschinen		TS 150 SW	TS 175 SW	TS 150 SD P	TS 175 SD P	TS 200 SD P	TS 250 SD P	TS 300 SD P	TSB 250 P
Abmessung Schleifscheibe	mm	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32	200 x 32 x 32	250 x 40 x 51	300 x 40 x 51	250 x 40 x 51
Drehzahl	1/min	2800	2800	2840	2740	2550	1400	1250	1400
Motor Wechselstrom 230 V	kW	0,52	0,52	–	–	–	–	–	–
Motor Drehstrom 400 V	kW	–	–	0,6	0,7	1,0	1,4	2,2	1,4
Gewicht	kg	14	15	14	15	20	32	40	35
Absaugstutzen Ø	mm	42	42	42	42	42	42	42	–
Seite		74	74	74	74	76	76	76	82

Bandschleifmaschinen		BSM 75	BSM 75 A	BSM 75 A/pol	BSM 150	BSM 150 A	BSM 150 A/pol	TBSM 75
Bandlänge	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1000
Bandbreite	mm	75	75	75	150	150	150	75
Motor Drehstrom 400 V	kW	3,75	3,75	2,2/3,75	3,75	3,75	2,2/3,75	0,55
Gewicht	kg	85	105	105	100	120	120	30
Absaugmotor	kW	–	0,37	0,37	–	0,37	0,37	–
Seite		84	84	84	84	84	84	80

Staubabsaugung		MA 400 D	MA 600 D
Motor Drehstrom 400 V	kW	–	0,55
Motor Wechselstrom 230 V	kW	1,1	–
Drehzahl	1/min	1600	2800
Absaugleistung	m³/h	250	350
Gewicht	kg	25	45
Seite		80	80

Bürstenentgratmaschine		BEM 250
Bürstendurchmesser	mm	250
Bürstenbreite normal	mm	40
Bürstengeschwindigkeit	m/s	38
Drehzahl/Polumschaltbar	U/min	1500/3000
Aufstellfläche	mm	400 x 400 x 1380
Antriebsleistung	kW	2,2/2,4
Elektroanschluss	V/Hz	400/50
Seite		78

Inhaltsverzeichnis Sägetechnik

Metall-Bandsägen	Bandsägeblatt- abmessung mm	 * bei 0°	 * bei 0°	 * bei 0°	Seite
HBS 180 A	2085 x 20 x 0,9	180	180	200 x 150	90
HBS 225 A	2450 x 27 x 0,9	225	200	240 x 160	92
HBS 255 MA	2750 x 27 x 0,9	255	350	300 x 180	94
HBS 300 HA digit	3310 x 27 x 0,9	300	260	330 x 260	96
Metall-Kreissäge	Sägeblatt-Ø	 * bei 0°	 * bei 0°	 * bei 0°	
KS 315 M	315 x 32	95	80	110 x 70	98
Portable Metall-Bandsägen		 * bei 0°	 * bei 0°	 * bei 0°	
PBS 105	1335 x 13 x 0,65	105	95 x 95	100 x 85	100
PBS 120 ST	1440 x 13 x 0,65	120	112 x 112	120 x 102	102
PBS 150 ST	1735 x 13 x 0,90	150	150 x 150	160 x 140	104

*Gehrungsschnitte sind möglich, weitere Daten entnehmen Sie den angegebenen Katalogseiten.

Produktgruppe Bohren

FLOTT bietet ein großes Bohrmaschinen-Sortiment, welches dem Anwender im Bohrbereich von 0,5 bis 50 mm eine optimale Auswahl ermöglicht.

Sortiert sind die Bohrmaschinentypen nach Bohr- bzw. Gewindeschneidleistung. Zu den Baugruppen wird das wesentliche **Zubehör/Sonderausstattung** aufgeführt.

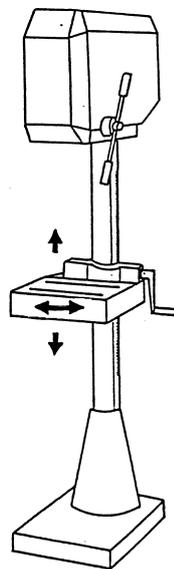
Die FLOTT-Maschinen zeichnen sich durch modernes, ergonomisches **Design** aus und der technische Vorsprung wird durch zahlreiche **Schutzrechte** dokumentiert.

Moderne Elektronik, wie beispielsweise **digitale** Tiefen- und Drehzahlanzeigen sowie **elektronisch-stufenlose** Antriebe zählen bei FLOTT seit Jahren zur serienmäßigen Ausstattung.

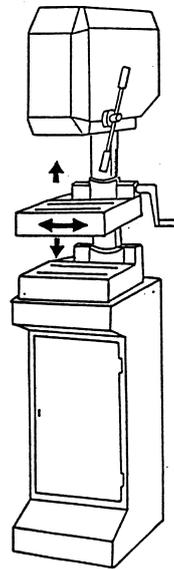
Robuste Bauweise und **Langlebigkeit** unserer Bohrmaschinen werden weltweit geschätzt.

Sicherheit wird bei FLOTT seit jeher groß geschrieben. Deshalb werden alle gängigen Sicherheitsvorschriften eingehalten.

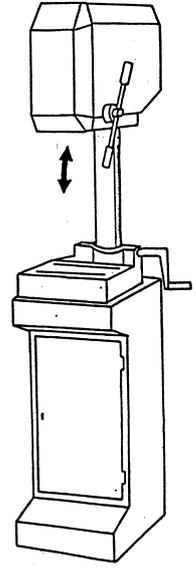
Bauarten



SB
Säulenbohrmaschine



TB
Tischbohrmaschine
mit Zwischentisch



TBZ
Tischbohrmaschine
ohne Zwischentisch
mit Zahnstange

Weitere Abkürzungen

FB	Fließformen
G electronic	Gewindeschneideeinrichtung, elektronisch geregelt
MV	Mechanischer Vorschub, mit elektromagnetischer Kupplung
PV electronic	Programmierbarer Vorschub mit elektromagnetischer Vorschubkupplung, elektronisch geregelt; digitale Multifunktionsanzeige
ST	Stufenloser Antrieb

Erklärung der wesentlichen Baureihen

Die Baureihe der elektronischen Wechselstrommaschinen TB 10 STW, TB 10 Plus, TB 13 Plus und TurboDrill.

Hochmoderne Maschinen, deren hauptsächliches Einsatzgebiet im Labor, Werkstätten und Schulen liegt. Für den dauerhaften Produktionseinsatz empfehlen wir die robusten Maschinen der E-, M- und P-Serien.

Die Baureihe der E-Serie

Unsere preiswerten Produktionsmaschinen für Industrie und Handwerk. **Keilriemenantrieb** mit manueller Riemenumlegung zur Drehzahlverstellung.

Die Baureihe der M-Serie

Produktionsmaschine für Industrie und Handwerk **mit stufenloser Drehzahlregelung**. Ab der Baureihe M3 ST ist ein **3-stufiger mechanischer Bohrvorschub** lieferbar.

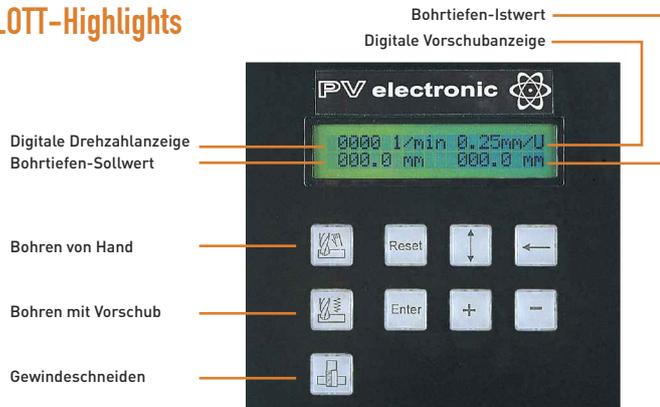
UNSERE TOP-SERIE! **Die Baureihe der P-Serie**
Produktionsmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung, **digitaler Bohrtiefenanzeige** und **digitaler Drehzahlanzeige**. Ein **stufenlos programmierbarer Vorschub** von 0-300 mm/min ist ab der Baureihe P 30 ST lieferbar.

XYZ Dreh- und Fräsmaschinen

Zyklengesteuerte Maschinen für Klein- und Einzelserienfertigung. **CNC-gesteuerte Maschinen** für Großserienfertigung und komplexe Arbeiten.

Besuchen Sie uns auf:
www.flott-xyz-werkzeugmaschinen.de

FLOTT-Highlights



Programmierbarer Vorschub PV electronic

Bei unserer FLOTT-internen Entwicklung, dem **programmierbaren Bohrvorschub PV electronic**, handelt es sich um einen hochmodernen, elektronisch geregelten Bohrvorschub mit elektromagnetischer Kupplung.

Alle wesentlichen Prozeßdaten werden digital angezeigt und können jederzeit effektiv und intuitiv über eine Tastatur geändert werden.

Neben den Standardfunktionen „Bohren von Hand“ und „Bohren mit Vorschub“ verfügt der **PV electronic** serienmäßig über eine elektronische Gewindeschneid- und Freischnedeinrichtung.

Neben der serienmäßigen Ausstattung besteht die Möglichkeit der individuellen Anpassung dieses Hochleistungsvorschubes mittels folgender Optionen:

- **Sicherheitsmodul**: Automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben
- **Spanbruchmodul**: Verhindert die Bildung von langen Spänen
- **Sprungschaltung**: 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub



LED-Beleuchtung für PV electronic

Jetzt serienmäßig bei unseren PV-Serien!
LED-Beleuchtung mit Gelenkarm.

Thermischer Überlastungsschutz

Alle FLOTT-Bohrmaschinen sind mit einem thermischen Überlastungsschutz ausgestattet.

FLOTT-Sicherheit



Transparente Schutzhaube

Ein weiterer Beitrag zum Thema Sicherheit, da bedingt durch die transparente Haube sofort zu erkennen ist, ob die Maschine läuft. Die eingestellte Drehzahl sowie der Zustand des Antriebsriemens sind konstant im Blickfeld des Bedieners (serienmäßig bei E1 und E2).



Wahlweise auch bei P30 / P35 / P40 STG PV electronic



Serienmäßiger elektrischer Bohrmaschinenschutz

Alle Bohrmaschinen sind **serienmäßig mit einem Bohrmaschinenschutz mit elektrischer Absicherung** ausgerüstet. Gemäß europäischer Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Ein weiterer Beitrag zur Sicherheit.



Tischbohrmaschinen in Wechselstromausführung TB 10 STW electronic

Abb.: TB 10 STW electronic

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Anschlußkabel mit Stecker (1,2 m)
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung TB 10 STW electronic

- ▶ Höhenverstellung über Gewindespindel
Bestell-Nr. 290.302
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
Bestell-Nr. 290.327
- ▶ Transparente Schutzhaube
Bestell-Nr. 290.081

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Zwischenplatte für TB 10 STW
Höhe: 800 mm
Gewicht: 20 kg
Bestell-Nr. 213.168
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 85 mm
Spannweite: 70 mm
Bestell-Nr. 281.205
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°, Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Schnellspannbohrfutter (1-13 mm), B 16
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.131
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter (1-13 mm), B 16
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
Bestell-Nr. 285.064

Technische Daten

Spindel	B 16
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand

TB 10 STW electronic

Stahl Ø	12 mm
Aluminium Ø	20 mm
Weichholz Ø	40 mm
Bohrtiefe	50 mm
Ausladung	180 mm
Säulendurchmesser	50 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	180 x 260 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 100 mm Abmessung Breite 12/20 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	250 x 425 x 600 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	452 x 696 x 813 mm
Bohrkopf-Höhenverstellung	von Hand
Gewicht	20 kg
Spindel/Tisch	105-275 mm
Motor Wechselstrom 230 V	0,45 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos	500-3000 1/min
Bestell-Nr.	217.010



Tischbohrmaschinen
Turbo Drill
TB 10 ▶Plus

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
Schneidleistung Turbo Drill max. M5,
TB 10 Plus max. M6, Einstellen der
Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Spindelstop

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade
Höhe: 840 mm
Gewicht: 28 kg
Bestell-Nr. 250.208
- ▶ Zahnkranzbohrfutter
für Turbo Drill, B 12
Spannbereich 0,5-8 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm
Bestell-Nr. 285.103
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter
für Turbo Drill, B 12
Spannbereich 0,5-6 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm
Bestell-Nr. 285.104
- ▶ Schnellspannbohrfutter für TB 10 Plus, B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.131
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter
für TB 10 Plus, B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
Bestell-Nr. 285.064
- ▶ Gewindeschneidfutter für TB 10 Plus,
M3-M12 DIN 371, B16 siehe Seite 59
Bestell-Nr. 285.109
- ▶ Tischhöhenverstellung über
Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten
(anstatt Kopfhöhenverstellung)
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm
Bestell-Nr. 290.521
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag
Bestell-Nr. 212.716



FLOTT

Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Spindel	Turbodrill B 12/ TB 10 Plus B 16
Bohrtiefe	60 mm
Ausladung	225 mm
Säulendurchmesser	60 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 250 mm
Maschinen-Abmessung ohne VP	320 x 520 x 820 mm
Maschinen-Abmessung mit VP	452 x 700 x 1130 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	140-315 mm
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße	Kreuznuten, Anzahl 2, Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Motor Wechselstrom 230 V (mit Frequenzumrichter)	0,54 kW
Gewicht	44 kg

Turbo Drill

Dauer-/Normalbohrleistung	6/8 mm
Gewindeschneidleistung	max. M5
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch	200-10000 1/min
Bestell-Nr.	212.506

TB 10 Plus

Dauer-/Normalbohrleistung	10/12 mm
Gewindeschneidleistung	max. M6
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch	120-6000 1/min
Bestell-Nr.	212.505

Das Bedienpanel mit Display

- ▶ Übersichtliches und verständliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren und Gewindeschneiden
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll/Ist) und Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode) kontrastreiches Display, aus fast jedem Blickwinkel ablesbar



Tischbohrmaschine

TB 13 ▶ Plus

SB 13 ▶ Plus

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideeinrichtung
Schneidleistung TB/SB 13 Plus max. M8, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Spindelstop

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade
Höhe: 840 mm
Gewicht: 28 kg
Bestell-Nr. 250.208
- ▶ Schnellspannbohrfutter, B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.131
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
für Rechts- und Linkslauf
max. 8000 1/min
Bestell-Nr. 285.064
- ▶ Gewindeschneidfutter
M3-M12 DIN 371, B16 siehe Seite 59
Bestell-Nr. 285.109
- ▶ Maschinenschraubstock
mit Prismenbacken
Backenbreite: 100 mm
Spannweite: 95 mm
Bestell-Nr. 281.206
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag
Bestell-Nr. 212.716



Das Bedienpanel mit Display

- ▶ Übersichtliches und verständliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren und Gewindeschneiden
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll/Ist) und Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode) kontrastreiches Display, von fast jedem Blickwinkel ablesbar



FLOTT

Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Spindel	B 16
Bohrtiefe	60 mm
Gewindeschneidleistung	max. M8
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor Wechselstrom 230 V (mit Frequenzumrichter)	0,54 kW

TB 13 Plus

Dauer-/Normalbohrleistung	13/15 mm
Ausladung	225 mm
Säulendurchmesser	60 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 250 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	
Arm	0-300 mm
Fuß	360 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
T-Nutengröße (Fuß)	Kreuznuten, Anzahl 2 Abmessung Breite 14/26 mm
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch	40-4000 1/min
Maschinen-Abmessung ohne VP	400 x 520 x 850 mm
Maschinen-Abmessung mit VP	452 x 700 x 1130 mm
Gewicht	62 kg
Bestell-Nr.	212.500

SB 13 Plus

Dauer-/Normalbohrleistung	13/15 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 240 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	max. 750 mm
Mittenversatz	20 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch	40-4.000 1/min
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	420 x 540 x 1780 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	85 kg
Bestell-Nr.	212.502



Tischbohrmaschine TB E1

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ **Transparente Schutzhaube für mehr Sicherheit**
- ▶ Not-Aus-Schalter
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten
Bestell-Nr. 290.091
- ▶ Abschließbare elektrische Haubenverriegelung.
Einschalten der Maschine nur mit eingestecktem Schlüssel möglich. 1 Schlüssel im Lieferumfang
Bestell-Nr. 290.339
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten.
Nutzbare Tischfläche (B x L):
300 x 240 mm
Bestell-Nr. 290.106

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür
Höhe: 800 mm
Gewicht: 20 kg
Bestell-Nr. 213.160
- ▶ Schnellspannbohrfutter
Aufnahme B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.131
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
Bestell-Nr. 285.064
- ▶ Maschinenschraubstock
mit Prismenbacken
Backenbreite: 100 mm
Spannweite: 95 mm
Bestell-Nr. 281.206
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen,
Kreuzanschleiß 135°,
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.505

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	15/18 mm
Spindel	B 16
Spindel/Tisch	0-330 mm
Bohrtiefe	95 mm
Ausladung	200 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	240 x 290 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	von Hand
Spindeldrehzahlen 5 Stufen	400-700-1200-2100-3600 1/min
Gewicht	77 kg

TBE1

Motor-Drehstrom 400 V	0,75 kW
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	275 x 640 x 860 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	452 x 700 x 1130 mm
Bestell-Nr.	213.540

OPTIONEN AUF SEITE 64: 12

Das Zusatzfeature bei transparenter Haube

- Einfaches und schnelles Ermitteln der eingestellten Spindeldrehzahl ohne die Schutzhaube zu öffnen
- Die Rotation der Bohrspindel wird optisch durch den farbig markierten Riemen angezeigt



**Tisch- und
Säulenbohrmaschine
TB M1 ST
SB M1 ST**

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf
- ▶ Not-Aus-Schalter
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten (nur TB)
Bestell-Nr. 290.090
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
Bestell-Nr. 290.325
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB
Höhe: 800 mm
Gewicht: 20 kg
Bestell-Nr. 213.160
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen) MK II/B 16
Bestell-Nr. 285.320
- ▶ Schnellspannbohrfutter Aufnahme B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.131
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
Bestell-Nr. 285.064
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 100 mm
Spannweite: 95 mm
Bestell-Nr. 281.206
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen,
Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.505

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	15/18 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 10
Spindel	MK II
Bohrtiefe	95 mm
Ausladung	200 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 240 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar	0,45/0,75 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos	100-4200 1/min
in 2 Stufen	Stufe I 100-1200 1/min Stufe II 350-4200 1/min
Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung (Schnellspannsystem)	

TB M1 ST

Spindel/Tisch	0-350 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	415 x 655 x 860 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	452 x 700 x 1130 mm
Gewicht	75 kg
Bestell-Nr.	213.518

SB M1 ST

Spindel/Tisch	90-780 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	280 x 655 x 1710 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	540 x 940 x 2100 mm
Gewicht	110 kg
Bestell-Nr.	213.516

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 12



**Tisch- und
Säulenbohrmaschine
TB P18 ST
SB P18 ST**

Abb.: TB P18 ST mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf
- ▶ Not-Aus-Schalter
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten (nur TB)
Bestell-Nr. 290.090
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
Schneidleistung max. M 10
Einstellen der Gewindeschneidtiefe
über digitale Tiefenanzeige
Bestell-Nr. 290.620
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
Bestell-Nr. 290.325
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB
Höhe: 800 mm, Gewicht: 25 kg
Bestell-Nr. 213.160
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen) MK II/B 16
Bestell-Nr. 285.320
- ▶ Schnellspannbohrfutter Aufnahme B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.131
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
Bestell-Nr. 285.064
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 100 mm
Spannweite: 95 mm
Bestell-Nr. 281.206
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.505

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	15/18 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 10
Spindel	MK II
Bohrtiefe	95 mm
Ausladung	200 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 240 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange

Motor-Drehstrom 400 V	0,75 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege	
R1 stufenlos	200-4200 1/min
in 2 Stufen	Stufe I 200-1200 1/min Stufe II 700-4200 1/min
Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung	

Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,45/0,75 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege	
R2 stufenlos	100-4200 1/min
in 2 Stufen	Stufe I 100-1200 1/min Stufe II 350-4200 1/min
Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung	

TB P18 ST	
Spindel/Tisch	0-350 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	415 x 655 x 860 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	452 x 700 x 1130 mm
Gewicht	75 kg
Bestell-Nr. R1	213.510
Bestell-Nr. R2	213.512

SB P18 ST	
Spindel/Tisch	90-780 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	415 x 655 x 1725 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	110 kg
Bestell-Nr. R1	213.506
Bestell-Nr. R2	213.508

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 12



**Tisch- und
Säulenbohrmaschine
TB E2
SB E2**

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ **Transparente Schutzhaube für mehr Sicherheit**
- ▶ Not-Aus-Schalter
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten (nur TB)
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Abschließbare elektrische Haubenverriegelung
Einschalten der Maschine nur mit eingestecktem Schlüssel möglich. 1 Schlüssel im Lieferumfang.
Bestell-Nr. 290.339

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank
mit Tür für TB
Höhe: 800 mm
Gewicht: 25 kg
Bestell-Nr. 213.160
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
MKII/B 16
Bestell-Nr. 285.320
- ▶ Schnellspannbohrfutter
Aufnahme B 16
Spannbereich 1-13 mm
Bestell-Nr. 285.131
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
Bestell-Nr. 285.064
- ▶ Maschinenschraubstock
mit Prismenbacken
Backenbreite: 100 mm
Spannweite: 95 mm
Bestell-Nr. 281.206
- ▶ Spiralbohrersatz
DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen,
Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.505

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	18/23 mm
Spindel	MK II
Bohrtiefe	95 mm
Ausladung	200 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 240 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,45/0,75 kW
Spindeldrehzahlen	10 Stufen 1/min 200-350-400-600-700-1050 1200-1800-2100-3600 1/min

TB E2

Spindel/Tisch	0-330 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	415 x 655 x 857 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	452 x 700 x 1130 mm
Gewicht	84 kg
Bestell-Nr.	213.545

SB E2

Spindel/Tisch	90-740 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	415 x 655 x 1725 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	140 kg
Bestell-Nr.	213.550

OPTIONEN AUF SEITE 64: 12

Das Zusatzfeature bei transparenter Haube

- Einfaches und schnelles Ermitteln der eingestellten Spindeldrehzahl ohne die Schutzhaube zu öffnen
- Die Rotation der Bohrspindel wird optisch durch den farbig markierten Riemen angezeigt



Tisch- und Säulenbohrmaschine TB M2 ST SB M2 ST

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung (nur SB-Ausführung)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung max. 30 l/min.
Bestell-Nr. 290.160A
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020



Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB
Höhe: 800 mm
Gewicht: 36 kg
Bestell-Nr. 201.160
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
MK II/B 18
Bestell-Nr. 285.321
- ▶ Schnellspannbohrfutter Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 105 mm
Bestell-Nr. 281.207
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen,
Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung
einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.500

FLOTT

Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	18/23 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 16
Spindel	MK II
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung (SB/TB)	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,45/0,80 kW
Spindeldrehzahlen, stufenlos	250-4000 1/min

TB M2 ST

Spindel/Tisch	90-420 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	510 x 765 x 1090 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	540 x 940 x 1612 mm
Gewicht	175 kg
Bestell-Nr.	201.022

SB M2 ST

Spindel/Tisch	160-880 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	510 x 765 x 1850 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	205 kg
Bestell-Nr.	201.021

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 9 | 12



**Tisch- und
Säulenbohrmaschine
TB P23 ST
SB P23 ST**

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Hand-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Schneidleistung max. M 16
Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
Bestell-Nr. 290.624
- ▶ Motor mit Fremdbelüftung
Bestell-Nr. 290.616
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung (nur SB-Ausführung)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung max. 30 l/min.
Bestell-Nr. 290.160A
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020



Zubehör

- ▶ Maschinenschrank für TB/TBZ
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg
Bestell-Nr. 201.160
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l,
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen) MK II/B 18
Bestell-Nr. 285.321
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 105 mm
Bestell-Nr. 281.207
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.500

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	18/23 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 16
Spindel	MK II
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung (SB/TB)	mit Zahnstange
Bohrkopfhöhenverstellung (TBZ)	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,45/0,80 kW
Spindeldrehzahlen, stufenlos Drehzahlreihe R1	250-4000 1/min
Spindeldrehzahlen, mit Vorgelege, stufenlos Drehzahlreihe R2	125-2000 1/min

TB P23 ST

Spindel/Tisch	90-420 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	510 x 765 x 1090 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	540 x 940 x 1612 mm
Gewicht	175 kg
Bestell-Nr. R1	201.051
Bestell-Nr. R2	201.053

TBZ P23 ST*

Spindel/Tisch	120-550 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank (B x T x H)	350 x 745 x 1870 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank (mit VP) (B x T x H)	572 x 940 x 2140 mm
Maschinen-Abmessung ohne Schrank (B x T x H)	350 x 745 x 1070 mm
Maschinen-Abmessung ohne Schrank (mit VP) (B x T x H)	540 x 940 x 1600 mm
Gewicht ohne Schrank	160 kg
Bestell-Nr. R1 ohne Schrank	201.056
Bestell-Nr. R2 ohne Schrank	201.057

SB P23 ST

Spindel/Tisch	160-880 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	510 x 765 x 1850 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	205 kg
Bestell-Nr. R1	201.050
Bestell-Nr. R2	201.052

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 9 | 12

*Unsere Empfehlung TBZ P23 ST mit Schrank bestellen



Säulenbohrmaschine SB E3

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Not-Aus-Schalter
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Hand-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf
max. M 10 [steigungsabhängig]
Bestell-Nr. 290.403

Zubehör

- ▶ Kühlmittleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
MK III/B 18
Bestell-Nr. 285.323
- ▶ Schnellspannbohrfutter
Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Maschinenschraubstock
mit Prismenbacken
Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 105 mm
Bestell-Nr. 281.207
- ▶ Spiralbohrersatz
DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen,
Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 250.230

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	20/25 mm
Spindel	MK III
Bohrtiefe	90 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring Einstellbereich 0-90 mm
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,45/0,80 kW
Spindeldrehzahlen 12 Stufen	250-315-500-630-800-1000 1250-1600-2000-2500-3600-4000 1/min

SB E3

Spindel/Tisch	160-880 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	460 x 740 x 1800 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	205 kg
Bestell-Nr.	206.022

OPTIONEN AUF SEITE 64: 12



Säulenbohrmaschine SB E4

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Not-Aus-Schalter
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Hand-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf
max. M 20 (steigungsabhängig)
Bestell-Nr. 290.403

Zubehör

- ▶ Kühlmittleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
MK III/B 18
Bestell-Nr. 285.323
- ▶ Schnellspannbohrfutter
Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Maschinenschraubstock
mit Prismenbacken
Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 105 mm
Bestell-Nr. 281.207
- ▶ Spiralbohrersatz
DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen,
Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 250.230

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	25/30 mm
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	260 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring Einstellbereich 0-90 mm
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar mit Vorgelege	0,9/1,3 kW
Spindeldrehzahlen 12 Stufen	125-200-250-315-400-500-630 800-1000-1250-1600-2500 1/min

SB E4

Spindel/Tisch	270-820 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	460 x 750 x 1800 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	255 kg
Bestell-Nr.	206.060

OPTIONEN AUF SEITE 64: 12

Säulenbohrmaschine
SB M3 ST
SB M3 ST MV



Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm
Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.125
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub
Ein-/Ausschaltung (nur ST MV)
Bestell-Nr. 290.120
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung max. 30 l/min.
Bestell-Nr. 290.160B
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020
- ▶ Großer Unterbau
Säulen-Ø 125 mm
nutzbare Tischfläche (B x L) 590 x 450 mm
Bestell-Nr. 205.036



Zubehör

- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
MK III/B 18
Bestell-Nr. 285.323
- ▶ Schnellspannbohrfutter,
Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Maschinenschraubstock
mit Prismenbacken
Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 120 mm
Bestell-Nr. 281.210
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen,
Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung
einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.500

FLOTT

Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	25/30 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 20
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	260 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,90/1,45 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege, stufenlos	125-4000 1/min
in 2 Stufen	Stufe I 125-2000 1/min Stufe II 250-4000 1/min
Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung	

SB M3 ST

Vorschub	von Hand
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 820 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Spindel/Tisch	240-790 mm
Gewicht	275 kg
Bestell-Nr.	205.180

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10

SB M3 ST MV

Vorschub inkl. elektromagnetischer Kupplung	0,10/0,16/0,25 mm/Umdr.
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 820 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	300 kg
Bestell-Nr.	205.215

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 10

Säulenbohrmaschine
SB P30 ST
SB P30 STG PV electronic



Abb.: SB P30 STG PV electronic mit bearbeiteter Fußplatte

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Baureihe P30 ST

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Hand-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf

Baureihe P30 STG PV electronic

- ▶ Permanent-Schmierung für Vorschubgetriebe serienmäßig
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Digitale Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M 20 Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ Wahlweise transparente Schutzhaube ohne Aufpreis
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm serienmäßig

Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung (nur P 30 ST)
Gewindeschneidleistung max. M 20.
Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige.
Bestell-Nr. 290.622
- ▶ Motor mit Fremdbelüftung
Bestell-Nr. 290.617
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm
Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.125
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne für P30 ST
Bestell-Nr. 201.500
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung max. 30 l/min.
Bestell-Nr. 290.160B
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm (für P30 ST)
Bestell-Nr. 290.020
- ▶ Großer Unterbau
Säulen-Ø 125 mm
nutzbare Tischfläche (B x L) 590 x 450 mm
Bestell-Nr. 205.036



Technische Daten	
Dauer-/Normalbohrleistung	25/30 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 20
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	260 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,90/1,45 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege	stufenlos 125-4000 1/min in 2 Stufen Stufe I 125-2000 1/min Stufe II 250-4000 1/min
Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung	

SB P30 ST	
Vorschub	von Hand
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 820 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	275 kg
Bestell-Nr.	205.181

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10

SB P30 STG PV electronic	
Vorschub stufenlos inkl. elektromagnetischer Kupplung, digitales Display	0-300 mm/min
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 820 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	300 kg
Bestell-Nr. Transparente Haube	205.220
Bestell-Nr. Standard Haube grau	205.183

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 7 | 10

Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ **Sicherheitsmodul** – automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben
Bestell-Nr. 290.613
- ▶ **Spanbruchmodul** – verhindert die Bildung von langen Spänen
Bestell-Nr. 290.612
- ▶ **Sprungschaltung** – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub
Bestell-Nr. 290.614

Zubehör

- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340

Weiteres Zubehör auf Seite 54



Säulenbohrmaschine SB E5

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Hand-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf
max. M 24 (steigungsabhängig)
Bestell-Nr. 290.403

Zubehör

- ▶ Kühlmittleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
MK III/B 18
Bestell-Nr. 285.323
- ▶ Schnellspanbohrfutter
Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Maschinenschraubstock
mit Prismenbacken
Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 105 mm
Bestell-Nr. 281.207
- ▶ Spiralbohrersatz
DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen,
Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 250.230

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	30/35 mm
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	590 x 450 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 160 mm Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring Einstellbereich 0-90 mm
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,9/1,45 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege 12 Stufen	80-125-160-200-250-315-400 500-630-800-1000-1600 1/min

SB E5

Spindel/Tisch	270-820 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	460 x 740 x 1800 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	350 kg
Bestell-Nr.	206.064

OPTIONEN AUF SEITE 64: 12



Säulenbohrmaschine
SB M4 ST
SB M4 ST MV

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadratisch 360° drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm
Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.125
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub
Ein-/Ausschaltung (nur ST MV)
Bestell-Nr. 290.120
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung max. 30 l/min.
Bestell-Nr. 290.160B
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020
- ▶ Großer Unterbau
Säulen-Ø 125 mm
nutzbare Tischfläche (B x L) 590 x 450 mm
Bestell-Nr. 205.036



FLOTT

Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	30/35 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 24
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	280 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	1,5/2,0 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos	125-2000 1/min

SB M4 ST

Vorschub	von Hand
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 850 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	275 kg
Bestell-Nr.	205.192

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10

SB M4 ST MV

Vorschub inkl. elektromagnetischer Kupplung	0,10/0,16/0,25 mm/Umdr.
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 850 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	300 kg
Bestell-Nr.	205.195

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 10

Zubehör

- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
MK III/B 18
Bestell-Nr. 285.323
- ▶ Schnellspannbohrfutter,
Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Maschinenschraubstock
mit Prismenbacken
Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 120 mm
Bestell-Nr. 281.210
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen,
Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.500



Säulenbohrmaschine
SB P35 ST
SB P35 STG PV electronic



Abb.: SB P35 ST

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Baureihe P 35 ST

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Hand-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf

Baureihe P 35 STG PV electronic

- ▶ Permanent-Schmierung für Vorschubgetriebe serienmäßig
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Digitale Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M 24, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm serienmäßig

Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung (nur P 35 ST)
Gewindeschneidleistung max. M 24,
Einstellen der Gewindeschneidtiefe
über digitale Tiefenanzeige
Bestell-Nr. 290.622

- ▶ Motor mit Fremdbelüftung
Bestell-Nr. 290.618

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und
Quadratisch 360° drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm
Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm
(nur SB-Ausführung)
Bestell-Nr. 290.125



- ▶ Bearbeitete Fußplatte
(nur SB-Ausführung)
Bestell-Nr. 290.378

- ▶ Beleuchtung einschl.
Glühbirne für P35 ST
Bestell-Nr. 201.500

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter
Kühlmitteleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung max. 30 l/min.
Bestell-Nr. 290.160B



- ▶ LED-Beleuchtung
mit Gelenkarm (für P35 ST)
Bestell-Nr. 290.020

- ▶ Großer Unterbau
- Säulen-Ø 125 mm
- nutzbare Tischfläche (B x L) 590 x 450 mm
Bestell-Nr. 205.036

Zubehör

- ▶ Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340

Weiteres Zubehör auf Seite 54

FLOTT

Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	30/35 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 24
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	280 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	1,5/2,0 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos	
Drehzahlreihe R1	125-2000 1/min
Drehzahlreihe R2	80-1280 1/min

SB P35 ST

Vorschub	von Hand
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	520 x 850 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	275 kg
Bestell-Nr. R1	205.193
Bestell-Nr. R2	205.194

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10

SB P35 STG PV electronic

Vorschub stufenlos inkl. elektromagnetischer Kupplung, digitales Display	0-300 mm/min
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	420 x 830 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 940 x 2140 mm
Gewicht	300 kg
Bestell-Nr. Transparente Haube, R1	205.222
Bestell-Nr. Transparente Haube, R2	205.224
Bestell-Nr. Haube grau, R1	205.196
Bestell-Nr. Haube grau, R2	205.197

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 7 | 10

Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ **Sicherheitsmodul** – automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben
Bestell-Nr. 290.613
- ▶ **Spanbruchmodul** – verhindert die Bildung von langen Spänen
Bestell-Nr. 290.612
- ▶ **Sprungschaltung** – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub
Bestell-Nr. 290.614

Säulenbohrmaschine
SB M5 ST
SB M5 ST MV



Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Spindel MK IV
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock
Backenbreite 120 mm
Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.135
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub
Ein-/Ausschaltung (nur ST MV)
Bestell-Nr. 290.120
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl.
integrierter Kühlmiteleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung max. 30 l/min.
Bestell-Nr. 290.160C
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020



Zubehör

- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
MK IV/B 18
Bestell-Nr. 290.323
- ▶ Schnellspannbohrfutter,
Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Maschinenschraubstock
mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm
Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Spiralbohrersatz,
DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen,
Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.500

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	35/40 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	590 x 450 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 160 mm Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	1,5/3,0 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos	100-2000 1/min

SB M5 ST

Vorschub	von Hand
Spindel/Tisch	150-700 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	610 x 850 x 1920 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	672 x 1096 x 2142 mm
Gewicht	420 kg
Bestell-Nr.	205.204

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 11

SB M5 ST MV

Vorschub inkl. elektromagnetischer Kupplung	0,10/0,16/0,25 mm/Umdr.
Spindel/Tisch	150-700 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	610 x 850 x 1920 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	672 x 1096 x 2142 mm
Gewicht	445 kg
Bestell-Nr.	205.207

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 11

Säulenbohrmaschine
SB P40 ST
SB P40 STG PV electronic



Abb.: SB P40 STG PV electronic mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Baureihe P40 ST

- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf

Baureihe P40 STG PV electronic

- ▶ Permanent-Schmierung für Vorschubgetriebe serienmäßig
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Digitale Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M 30, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm serienmäßig

Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung (nur P 40 ST)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max. M 30
Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
Bestell-Nr. 290.622
- ▶ Motor mit Fremdbelüftung
Bestell-Nr. 290.619
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und manueller Höhenverstellung
Backenbreite 120 mm,
Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.135
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne für P40 ST
Bestell-Nr. 201.500
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung max. 30 l/min.
Bestell-Nr. 290.160C
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm (für P40 ST)
Bestell-Nr. 290.020



Zubehör

- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l,
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340

Weiteres Zubehör auf Seite 54

FLOTT

Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	35/40 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	590 x 450 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 160 mm Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	610 x 850 x 1920 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	672 x 1096 x 2142 mm
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	1,5/3,0 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos	
Drehzahlreihe R1	100-2000 1/min
Drehzahlreihe R2	70-1400 1/min

SB P40 ST

Vorschub	von Hand
Spindel/Tisch	150-700 mm
Gewicht	420 kg
Bestell-Nr. R1	205.205
Bestell-Nr. R2	205.206

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 11

SB P40 STG PV electronic

Vorschub stufenlos inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display	0-300 mm/min
Spindel/Tisch	150-700 mm
Gewicht	440 kg
Bestell-Nr. Transparente Haube, R1	205.226
Bestell-Nr. Transparente Haube, R2	205.227
Bestell-Nr. Haube grau, R1	205.208
Bestell-Nr. Haube grau, R2	205.209

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 7 | 11

Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ Sicherheitsmodul – automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben
Bestell-Nr. 290.613
- ▶ Spanbruchmodul – verhindert die Bildung von langen Spänen
Bestell-Nr. 290.612
- ▶ Sprungschaltung – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub
Bestell-Nr. 290.614



Getriebebohrmaschine GB 50 MV

Abb. mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Mechanischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ Not-Aus-Schlagtafter
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf

Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
Bestell-Nr.: 287.042
- ▶ Gewindeschneideinrichtung mit Leitpatrone und Motor mit Bremse
Bestell-Nr.: 287.043

weitere Sonderausstattung auf Anfrage

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm
Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B 18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323

Technische Daten

Bohrvermögen	50 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	230 mm
Ausladung	400 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Nutzbare Tischfläche	550 x 550 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 160 mm Abmessung Breite 16/28 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	50-850 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	600 x 1060 x 2450 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	680 x 2600 x 1210 mm
Motor-Drehstrom 400 V	3,0 kW
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe)	54-75-109-169-237 344-507-712-1032 1/min
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/Umdr.

GB 50 MV

Gewicht	795 kg
Bestell-Nr.	287.040
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage



Getriebebohrmaschine GB 50 MV plus

Abb. mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatischer elektromagnetischer Vorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmittleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz

Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
Bestell-Nr.: 287.052
- ▶ Gewindeschneideinrichtung mit Leitpatrone und Motor mit Bremse
Bestell-Nr.: 287.053
- ▶ automatischer Bohr- und Gewindeschneidzyklus
Bestell.-Nr.: 287.054

weitere Sonderausstattung auf Anfrage

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm
Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B 18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323

Technische Daten

Bohrvermögen	50 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	230 mm
Ausladung	400 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Nutzbare Tischfläche	550 x 550 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 160 mm Abmessung Breite 16/28 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	50-850 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	600 x 1060 x 2450 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	680 x 2600 x 1210 mm
Motor-Drehstrom 400 V	3,0 kW
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe)	54-75-109-169-237 344-507-712-1032 1/min
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6 mm/Umdr.

GB 50 MVplus

Gewicht	805 kg
Bestell-Nr.	287.050
Verpackung	VO
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage



Säulenbohrmaschine SB P50 STG MV

Abb. mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Antrieb: Kombination aus Keilriemen und Zahnradgetriebe
- ▶ Automatisch elektromagnetischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmittleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Beleuchtung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ Stufenlose Drehzahlverstellung, frequenzgesteuert über Potentiometer und 3fach Schaltgetriebe für Stufenwechsel

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm
Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B 18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323

Technische Daten

Bohrvermögen	50 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 42
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	200 mm
Ausladung	360 mm
Säulendurchmesser	175 mm
Nutzbare Tischfläche (schwenkbar)	550 x 550 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 160 mm Abmessung Breite 16/28 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	55-850 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	550 x 950 x 2170 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	740 x 2220 x 1320 mm
Motor-Drehstrom 400 V	4,0 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos mit 3-stufigem Schaltgetriebe	Stufe I 30-230 1/min Stufe II 90-730 1/min Stufe III 190-1500 1/min
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub 0,1-0,2-0,3-0,4 mm/Umdr.	

SB P50 STG MV

Gewicht	850 kg
Bestell-Nr.	287.060
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage



Getriebebohrmaschine GB 70 MVplus

Abb.: GB 50 MVplus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatisch elektromagnetischer Vorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz

Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
Bestell-Nr.: 287.072
- ▶ Gewindeschneideinrichtung mit Leitpatrone und Motor mit Bremse
Bestell-Nr.: 287.073
- ▶ automatischer Bohr- und Gewindeschneidzyklus
Bestell-Nr.: 287.074

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm
Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B 18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323

Technische Daten

Bohrvermögen	70 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 50
Spindel	MK V
Bohrtiefe	260 mm
Ausladung	420 mm
Säulendurchmesser	220 mm
Nutzbare Tischfläche	600 x 600 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 191 mm Abmessung Breite 18/30 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	25-825 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	600 x 1060 x 2640 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	770 x 2760 x 1220 mm
Motor-Drehstrom 400 V	5,5 kW
Spindeldrehzahlen in 12 Stufen (Getriebe)	51-64-84-110-158-198-262 342-447-559-738-966 1/min
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6 mm/Umdr.

GB 70 MVplus

Gewicht	940 kg
Bestell-Nr.	287.070
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage



Bohrfräsmaschine BFM 40

Abb. mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatisch mechanischer Spindelvorschub
- ▶ Kühlmittleinrichtung komplett in Fußplatte integriert
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- ▶ Pinolenarretierung bei Fräsarbeiten und Werkzeugwechsel
- ▶ Kreuztisch mit 3 T-Nuten
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Bohrkopfeinstellung vertikal mit Motorantrieb
- ▶ Bohrkopfverstellung um 45° in beide Richtungen der Zentralachse
- ▶ Maschinenbett mit Kühlmittelbehälter und Motorpumpe
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz

Sonderausstattung

- ▶ Digitale Positionsanzeige des Arbeitstisches verschiedene Achsen möglich (X; X-Y; X-Y-Z)
Auf Anfrage
- ▶ Spindelaufnahme ISO 30
Bestell-Nr.: 287.082
- ▶ Servo X Einrichtung für Servo Vorschub X-Achse
Bestell-Nr.: 287.083
- ▶ Servo Y Einrichtung für Servo Vorschub Y-Achse
Bestell-Nr.: 287.084
- ▶ Einrichtung zum schnellen Werkzeugwechsel für Spindelaufnahme ISO 30
Bestell-Nr.: 287.085
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
Bestell-Nr.: 287.086

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm
Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B 18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323



Technische Daten

Bohrvermögen	35 mm
Fräsleistung	55 cm ³ /min
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 35
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	180 mm
Ausladung	390 mm
Nutzbare Tischfläche Kreuztisch	1200 x 360 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 95 mm Abmessung Breite 16/28 mm
Längshub Tisch (X) (Hand)	700 mm
Querhub Tisch (Y) (Hand)	360 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige Z-Achse	Skala
Abstand Spindel/Tisch	190-650 mm
Bohrkopfhöhenverstellung motorisch	Verfahrweg 150 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	1660 x 1520 x 2450 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	1680 x 1680 x 2520 mm
Motor-Drehstrom 400 V	0,9/1,5 kW
Spindeldrehzahlen	94-135-189-207-271-303-347-414-497- in 16 Stufen (Getriebe) 606-760-995-1112-1520-2225 1/min
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub	0,1-0,18-0,24 mm/Umdr.

BFM 40

Gewicht	1400 kg
Bestell-Nr.	287.080
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage



Fließform-Maschine SB P23 ST-FB



Fließform

dient zur Herstellung von Durchzügen in dünnwandige metallische Werkstoffe.

Das Fließformverfahren stellt aus dem vorhandenen Muttermaterial eine Buchse durch Umformung her. Diese Materialverlängerung erhöht die Anzahl der tragenden Gewindegänge auf das drei- bis fünffache. Das Material wird nicht zerspannt sondern zur Herstellung belastbarer Verbindungen genutzt.

Die Vorteile des Fließformens sind:

- ▶ geringe Kosten pro Gewinde
- ▶ hochbelastbare Verbindungen
- ▶ hohe Qualität der Gewinde
- ▶ keine spezielle Ausrüstung
- ▶ niedrige Einstiegskosten
- ▶ kein Fremdmaterial
- ▶ weniger Produktionsschritte
- ▶ keine Spanentsorgung

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 105 mm
Bestell-Nr. 281.207
- ▶ Schnellspannbohrfutter
Aufnahme B 16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.131
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B 16/MK II
Bestell-Nr. 285.320
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung
einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.500

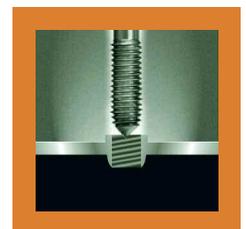
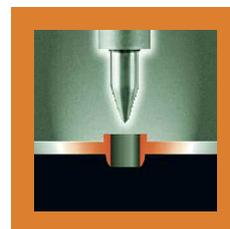
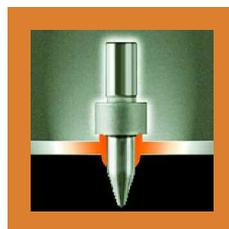
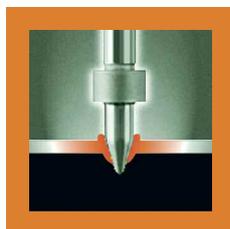
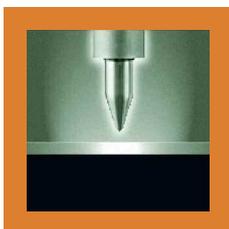
Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke	8 mm
Spindel	MK II
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung (SB/TB)	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	350 x 745 x 1850 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 940 x 2140 mm
Bohrkopfhöhenverstellung (TBZ)	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V, 1tourig	1,5 kW
Spindeldrehzahlen, stufenlos	500-4000 1/min

SB P23 ST-FB

Spindel/Tisch	160-880 mm
Gewicht	205 kg
Bestell-Nr.	201.054

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 9





**Fließform-Maschine
SB M3 ST-FB**

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Not-Aus-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung max. 30 l/min.
Bestell-Nr. 290.160B
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020



Zubehör

- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
MK III/B 18
Bestell-Nr. 285.323
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm
Bestell-Nr. 285.161
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 105 mm
Bestell-Nr. 281.207
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Beleuchtung einschl. Glühbirne
Bestell-Nr. 201.500

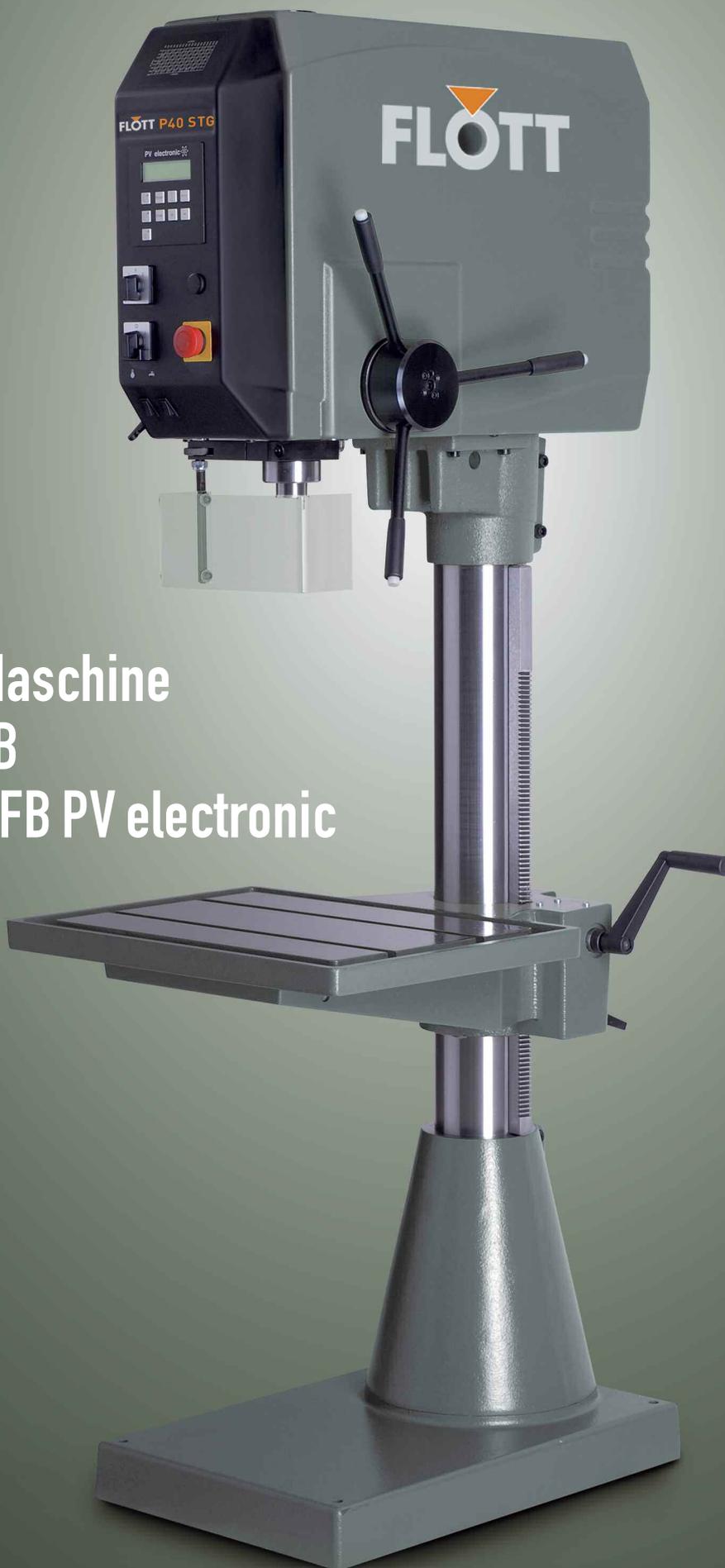
Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke	18 mm
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	260 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	420 x 830 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	572 x 940 x 2140 mm
Motor-Drehstrom	400 V
Spindeldrehzahlen	mit Vorgelege stufenlos 500-4000 1/min

SB M3 ST-FB

Spindel/Tisch	240-790 mm
Gewicht	275 kg
Bestell-Nr.	205.188

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10



Fließform-Maschine
SB P40 ST-FB
SB P40 STG-FB PV electronic

Fließform

dient zur Herstellung von Durchzügen in dünnwandige metallische Werkstoffe.

Das Fließformverfahren stellt aus dem vorhandenen Muttermaterial eine Buchse durch Umformung her. Diese Materialverlängerung erhöht die Anzahl der tragenden Gewindegänge auf das drei- bis fünffache. Das Material wird nicht zerspannt sondern zur Herstellung belastbarer Verbindungen genutzt.

Die Vorteile des Fließformens sind:

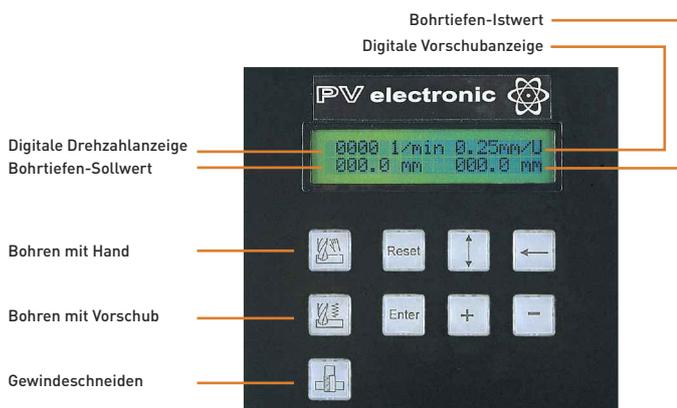
- ▶ geringe Kosten pro Gewinde
- ▶ hochbelastbare Verbindungen
- ▶ hohe Qualität der Gewinde
- ▶ keine spezielle Ausrüstung
- ▶ niedrige Einstiegskosten
- ▶ kein Fremdmaterial
- ▶ weniger Produktionsschritte
- ▶ keine Spanentsorgung

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 210 mm
Bestell-Nr. 281.210

Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ **Sicherheitsmodul** – automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben
Bestell-Nr. 290.613
- ▶ **Spanbruchmodul** – verhindert die Bildung von langen Spänen
Bestell-Nr. 290.612
- ▶ **Sprungschaltung** – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub
Bestell-Nr. 290.614



FLOTT

Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke	20 mm
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	590 x 450 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 160 mm Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	590 x 830 x 2100 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	670 x 1100 x 2140 mm
Motor-Drehstrom 400 V, 1tourig	3,0 kW
Spindeldrehzahlen, stufenlos	
Drehzahlreihe R1	500-4000 1/min
Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar	1,5/3,0 kW
Spindeldrehzahlen, stufenlos	
Drehzahlreihe R2	250-4000 1/min

SB P40 ST-FB

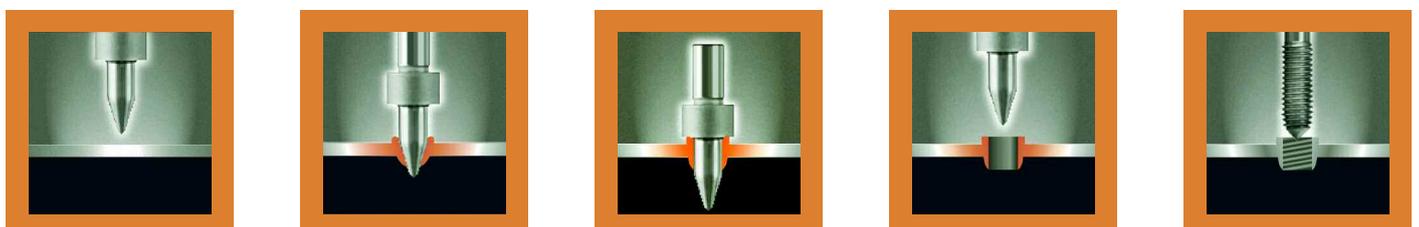
Spindel/Tisch	150-700 mm
Gewicht	420 kg
Bestell-Nr. R1	205.212
Bestell-Nr. R2	205.213

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 11

SB P40 STG-FB PV electronic

Vorschub stufenlos inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display	0-300 mm/min
Spindel/Tisch	150-700 mm
Gewicht	445 kg
Bestell-Nr. R1	205.217
Bestell-Nr. R2	205.218

OPTIONEN AUF SEITE 64: 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 11



FLOTT Optionen/Zubehör Bohrmaschinen

1

Maschinen mit abweichender Sonder-spannung **auf Anfrage**

Bestell-Nr. 290.100

2

Beleuchtung mit Trafo einschl. Glühbirne für Bohrmaschinen bei abweichender Spannung

Bestell-Nr. 201.510

3

Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten. Nur für SB-Ausführung lieferbar.

Bestell-Nr. 290.378

4

Fußtaster als „Not-Aus“

Bestell-Nr. 290.320

5

Fuß Ein/Ausschalter

Bestell-Nr. 290.321

6

Fuß-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf

Bestell-Nr. 290.324

7

Fuß Start/Stop Funktion Bohrkreuztasten (nur bei PV/MV Maschinen)

Bestell-Nr. 290.401

8

Säulenverlängerung Ø 70 max Verlängerung 200 mm

Bestell-Nr. 296.286

9

Säulenverlängerung Ø 82 max Verlängerung 150 mm

Bestell-Nr. 296.287

10

Säulenverlängerung Ø 110 max Verlängerung 300 mm

Bestell-Nr. 296.288

11

Säulenverlängerung Ø 125 max Verlängerung 300 mm

Bestell-Nr. 296.289

12

Bohrtiefen Festanschlag

Bestell-Nr. 212.716

Zubehör

Alle Maschinen in Standard Grau RAL 7005

Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar
(nur bei Bohrmaschinen):

Bestell-Nr. 290.200

Bei Bestellung Bestell-Nr. und RAL-Farbe angeben.



Maschinenleuchte mit Gelenkarm

Haloflex Halogen-Maschinenleuchte mit Haftmagnet, komplett mit Halogen-Lampe, 12 V/20 W, 230 Volt Wechselstrom. Schirmdurchmesser: 70 mm, Länge Gelenkarm: 600 mm, eingebauter Sicherheitstrafo.

Bestell-Nr. 250.220



Minimalmengenschmierung

Eine Dosierpumpe fördert das unverdünnte Schmiermittel zu der Dosierdüsenmündung, wo es mit Blasluft zu einem mikrofeinen Schmierstoffsprühkegel geformt wird. Schmiermittel und Blasluft werden dabei getrennt voneinander koaxial zur Düse geführt und sind unabhängig voneinander reproduzierbar einstellbar.

Vorteile:

- ▶ Nach Ansteuerung tritt das Schmiermittel ohne Zeitverzögerung aus der Dosierdüse aus.
- ▶ Großer, stufenloser Einstellbereich der Dosierpumpe. Von kaum wahrnehmbarer Menge bis zur maximalen Förderleistung von 3 cm³/min.

Die Kompakt-Dosiereinheit für die Minimalmengenschmierung: So wenig wie möglich, aber so viel wie nötig – also optimal dosiert!

Bestell-Nr. 290.395



Elektrische Kühlmiteleinrichtung

- ▶ Komplett mit Pumpe, Behälter, Schläuchen, Kabel und Schalter.
- ▶ Maße: 350 x 250 x 250 mm
- ▶ Stromanschluß: 230 V / 50 Hz
- ▶ Füllmenge: max. 15 l
- ▶ Förderleistung: max. 30 l/min
- ▶ Nicht einsetzbar bei Baureihe 10 STW electronic
- ▶ Belastbarer N-Leiter vorausgesetzt.
- ▶ Farbe: grau RAL 7005

Bestell-Nr. 290.340

Zubehör

F0 Präzisions-Kreuztisch*

- ▶ Tischabmessung 230 x 164 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 120 mm x 110 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 16 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe E1 / M1 / P18 und Baureihe E2 / M2 / P23

Bestell-Nr. 281.085

Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.087

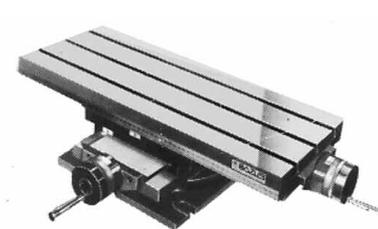
F1 Präzisions-Kreuztisch*

- ▶ Tischabmessung 330 x 220 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 190 mm x 130 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 33 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe E2 / M2 / P23, Baureihe E3 / M3 / P30 und Baureihe E4 / M4 / P35

Bestell-Nr. 281.090

Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.092



F2 Präzisions-Kreuztisch*

- ▶ Tischabmessung 430 x 240 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 240 mm x 160 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 46 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe E5 / M5 / P40

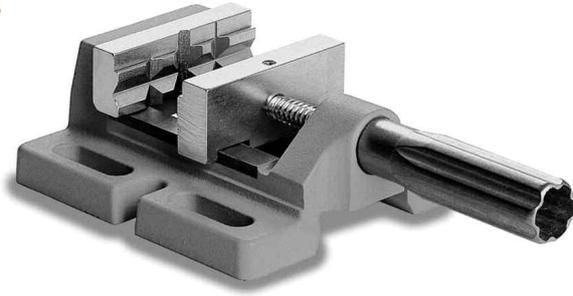
Bestell-Nr. 281.095

Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.092

*Achtung! Zur Montage werden Zwischenplatten benötigt!

Zubehör



**Mittelschwerer Maschinenschraubstock
aus Grauguß mit ergonomischem Handgriff**

▶ **Nr. 1: 85**

Backenbreite: 85 mm
Spannweite: 75 mm
Backenhöhe: 30 mm
Gewicht: 3,3 kg
Bestell-Nr. 281.205

▶ **Nr. 1: 100**

Backenbreite: 100 mm
Spannweite: 95 mm
Backenhöhe: 30 mm
Gewicht: 4,0 kg
Bestell-Nr. 281.206

▶ **Nr. 1: 120**

Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 105 mm
Backenhöhe: 30 mm
Gewicht: 6,6 kg
Bestell-Nr. 281.207

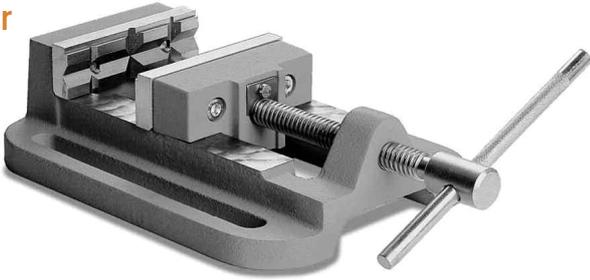
▶ **Ersatzbackenpaare**

Nr. 1: 85
Bestell-Nr. 281.212

Nr. 1: 100
Bestell-Nr. 281.213

Nr. 1: 120
Bestell-Nr. 281.214

Zubehör



Schwerer Maschinenschraubstock, gehärtete und geschlossene Backen mit Knebel für maximale Spannkräfte

► **Nr. 2: 100**

Backenbreite: 100 mm
Spannweite: 90 mm
Backenhöhe: 40 mm
Gewicht: 7,5 kg
Bestell-Nr. 281.209

► **Nr. 2: 120**

Backenbreite: 120 mm
Spannweite: 120 mm
Backenhöhe: 40 mm
Gewicht: 11,5 kg
Bestell-Nr. 281.210

► **Nr. 2: 140**

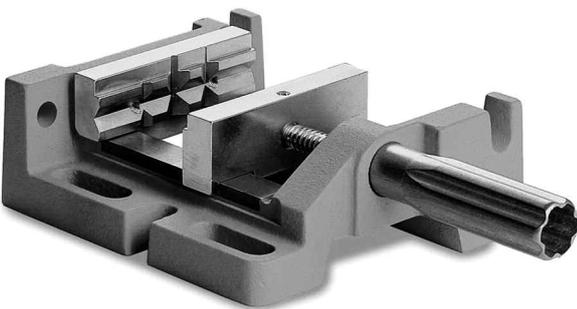
Backenbreite: 140 mm
Spannweite: 155 mm
Backenhöhe: 40 mm
Gewicht: 13,5 kg
Bestell-Nr. 281.211

► **Ersatzbackenpaare**

Nr. 2: 100
Bestell-Nr. 281.215

Nr. 2: 120
Bestell-Nr. 281.216

Nr. 2: 140
Bestell-Nr. 281.217



Universell einsetzbarer Winkelschraubstock, 100 mm Backenbreite und 3 plangefrästen Auflageflächen

► **Nr. 3: 100**

Backenbreite: 100 mm
Spannweite: 85 mm
Backenhöhe: 30 mm
Gewicht: 4,9 kg
Bestell-Nr. 281.208

► **Ersatzbackenpaar**

Nr. 3: 100
Bestell-Nr. 281.218

Zubehör

Zahnkranzbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 0,5-8 mm
- ▶ Aufnahme B 12 für Turbodrill
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm

Bestell-Nr. 285.103



Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 0,5-6 mm
- ▶ Aufnahme B 12
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm

Bestell-Nr. 285.104



Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8000 1/min

- ▶ Spannbereich 1-13 mm
- ▶ Aufnahme B 16
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm

Bestell-Nr. 285.064



Schnellspannbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 1-13 mm
- ▶ Aufnahme B 16
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm

Bestell-Nr. 285.131



Zweibacken-Bohrfutter, kein selbstständiges Lösen bei Vibrationen durch seitlich angebrachte Spindel; mit zusätzlichen Mitnehmern für Gewindebohrer M3 - M12 DIN 371

- ▶ Spannweite: 1-10 mm
- ▶ Aufnahme: B16
- ▶ Gesamtlänge: 75,6 mm

Bestell-Nr. 285.109

Schnellspannbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 3-16 mm
- ▶ Aufnahme B 18
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,30 mm

Bestell-Nr. 285.161

Zubehör



Kegeldorn (Einsteckzapfen)

Abmessungen **B 16/MK I**

Bestell-Nr. 285.310

Abmessungen **B 16/MK II**

Bestell-Nr. 285.320

Abmessungen **B 18/MK II**

Bestell-Nr. 285.321

Abmessungen **B 18/MK III**

Bestell-Nr. 285.323

Abmessungen **B 18/MK IV**

Bestell-Nr. 290.323



Reduzierhülse

Abmessungen **MK II/MK I**

Bestell-Nr. 285.330

Abmessungen **MK III/MK II**

Bestell-Nr. 285.331

Abmessungen **MK III/MK I**

Bestell-Nr. 285.332

Abmessungen **MK IV/MK III**

Bestell-Nr. 285.333

Abmessungen **MK IV/MK II**

Bestell-Nr. 285.336



Austreiber, halbautomatisch

Abmessungen **1-3**

Bestell-Nr. 285.334

Abmessungen **4-6**

Bestell-Nr. 285.335

Zubehör

Bohrmaschinenschutz komplett

Befestigung am Maschinengehäuse. Leichte Verstellung der Arbeitshöhe. Schwenkbar für schnellen Werkzeugwechsel. Bohrmaschinenschutz-Baumaße: Verstellung max. 150 mm.

Baureihe 10 STW / M1 / P18 / E1/E2/E3/E4/E5

Abmessungen Sichtschutz (B x L) 120 x 170 mm
Bestell-Nr. 290.815

Ersatzsichtschutz
Bestell-Nr. 290.825

Baureihe Turbo Drill, TB 10 Plus, TB 13 Plus

Abmessung Sichtschutz (B x L) 120 x 120 mm
Bestell-Nr. 212.597

Ersatzsichtschutz
Bestell-Nr. 212.598

Baureihe M2/M3/M4/M5 / P23/P30/P35/P40

Abmessung Sichtschutz (B x L) 120 x 250 mm
Bestell-Nr. 290.852

Ersatzsichtschutz
Bestell-Nr. 290.854



Bohrmaschinenschutz komplett, einschl. elektr. Verriegelung (Nachrüstatz)

Ausschalten der Maschine bei Wegklappen des Bohrschutzes.

Baureihe 10 STW / P18 / M1 / E1/E2/E3/E4/E5

Bestell-Nr. 290.832

Ersatzsichtschutz: 120 x 170 mm
Bestell-Nr. 290.825

Baureihe Turbo Drill, TB 10 Plus, TB 13 Plus

Bestell-Nr. 212.585

Ersatzsichtschutz: 120 x 120 mm
Bestell-Nr. 212.596

Baureihe M2/M3/M4/M5 / P23/P30/P35/P40

Bestell-Nr. 290.855

Ersatzsichtschutz: 120 x 250 mm
Bestell-Nr. 290.854

Abmessungen Bohrmaschinen

Außenabmessung Bohrmaschinen inkl. Verpackung

Breite x Tiefe x Höhe in mm

Baureihe 10 STW, 10 Plus, 13 Plus, Turbo Drill

TB 10 STW	310 x 410 x 600
Turbo Drill	452 x 700 x 1130
TB 10 Plus	452 x 700 x 1130
TB 13 Plus	452 x 700 x 1130
SB 13 Plus	540 x 940 x 2100

Baureihe E1/M1/P18

SB	540 x 940 x 2100
TB	300 x 700 x 1000

Baureihe E2

SB	540 x 940 x 2100
TB	300 x 700 x 1000

Baureihe M2/P23

SB	572 x 940 x 2140
TB	540 x 940 x 1600
TBZ (ohne Schrank)	540 x 940 x 1600
TBZ (mit Schrank)	572 x 940 x 2140

Baureihe E3/E4/E5

SB	572 x 940 x 2140
----	------------------

Baureihe M3/M4/P30/P35

SB	572 x 940 x 2140
----	------------------

Baureihe E5/M5/P40

SB	670 x 1100 x 2140
----	-------------------

SB M3 ST-FB	572 x 940 x 2140
-------------	------------------

Getriebebohrmaschinen

GB 50 MV	680 x 2600 x 1210
GB 50 MV/plus	680 x 2600 x 1210
SB P50 STG MV	740 x 2220 x 1320
GB 70 MV plus	770 x 2760 x 1220
BFM 40	1680 x 1680 x 2520

Außenabmessung Bohrmaschinen ohne Verpackung

Breite x Tiefe x Höhe in mm

Baureihe 10 STW, 10 Plus, 13 Plus, Turbo Drill

TB 10 STW	215 x 365 x 560
Turbo Drill	330 x 450 x 820
TB 10 Plus	330 x 450 x 820
TB 13 Plus	420 x 450 x 860
SB 13 Plus	420 x 480 x 1780

Baureihe E1/M1/P18

SB	280 x 655 x 1710
TB	280 x 655 x 860

Baureihe E2

SB	280 x 600 x 1710
TB	280 x 600 x 865

Baureihe M2/P23

SB	350 x 745 x 1850
TB	350 x 745 x 920
TBZ (ohne Schrank)	350 x 745 x 1070
TBZ (mit Schrank)	350 x 745 x 1870

Baureihe E3/E4/E5

SB	420 x 740 x 1782
----	------------------

Baureihe M3/M4/P30/P35

SB	420 x 830 x 1900
----	------------------

Baureihe E5/M5/P40

SB	590 x 830 x 2100
----	------------------

SB M3 ST-FB	420 x 830 x 1900
-------------	------------------

Getriebebohrmaschinen

GB 50 MV	600 x 1060 x 2450
GB 50 MV/plus	600 x 1060 x 2450
SB P50 STG MV	550 x 950 x 2170
GB 70 MV plus	600 x 1060 x 2640
BFM 40	1660 x 1520 x 2450

High Quality –
made in Germany
since 1854.

FLOTT Produktprogramm Schleiftechnik



Doppelschleifmaschinen TS 150 SW / TS 175 SW TS 150 SD P / TS 175 SD P



Abb. oben: TS 150 SW / TS 150 SD P
Abb. unten: TS 175 SW / TS 175 SD P

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen, etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser

Lieferumfang

- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit Schuko-Stecker (bei allen SW Modellen)
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A (bei allen SD P Modellen)
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein

Technische Daten	TS 150 SW	TS 175 SW
Abmessung der Schleifscheibe mm	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32
Abmessung Maschine ohne VP B x T x H mm	230 x 440 x 210	230 x 440 x 210
Abmessung Maschine mit VP B x T x H mm	260 x 450 x 250	260 x 450 x 250
Drehzahl 1/min	2800	2800
Gewicht kg	14	15
Absaugstutzen Ø mm	42	42
Motor Wechselstrom 230 V kW	0,52	0,52
Bestell-Nr.	317.760	317.766

Zubehör	TS 150 SW Bestell-Nr.	TS 175 SW Bestell-Nr.
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm Gewicht: 12 kg	350.435	350.435
Wandkonsole	315.035	315.035
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob	317.522	317.526
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein	317.523	317.527
Abrichtstein	350.101	350.101

Technische Daten	TS 150 SD P	TS 175 SD P
Abmessung der Schleifscheibe mm	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32
Abmessung Maschine ohne VP B x T x H mm	230 x 440 x 210	230 x 440 x 210
Abmessung Maschine mit VP B x T x H mm	260 x 450 x 250	260 x 450 x 250
Drehzahl 1/min	2840	2740
Gewicht kg	14	15
Absaugstutzen Ø mm	42	42
Motor Drehstrom 230 V/400 V kW	0,6	0,7
Bestell-Nr.	317.765	317.761

Zubehör	TS 150 SD P Bestell-Nr.	TS 175 SD P Bestell-Nr.
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm Gewicht: 12 kg	350.435	350.435
Wandkonsole	315.035	315.035
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob	317.522	317.526
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein	317.523	317.527
Abrichtstein	350.101	350.101
Staubabsaugung MA 400 D	330.295	330.295

Doppelschleifmaschinen

TS 200 SD P

TS 250 SD P

TS 300 SD P



Abb.: TS 300 SD P mit Maschinenständer 350.436

Serienmäßige Ausstattung

TS 200 SD P / TS 250 SD P / TS 300 SD P

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen, etc.
- ▶ **Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser**

Lieferumfang

- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein

Technische Daten	TS 200 SD P	TS 250 SD P	TS 300 SD P
Abmessung der Schleifscheibe mm	200 x 32 x 32	250 x 40 x 51	300 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP B x T x H mm	250 x 470 x 230	280 x 530 x 270	350 x 530 x 340
Abmessung Maschine mit VP B x T x H mm	300 x 480 x 275	325 x 540 x 310	Palette
Drehzahl 1/min	2550	1400	1250
Gewicht kg	20	32	40
Absaugutzen Ø mm	42	42	42
Motor Drehstrom 230 V/400 V kW	1,0	1,4	2,2
Bestell-Nr.	317.762	317.763	317.764

Zubehör	TS 200 SD P Bestell-Nr.	TS 250 SD P Bestell-Nr.	TS 300 SD P Bestell-Nr.
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß Maße: 355 x 300 mm Gewicht: 12 kg	350.435	–	–
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß Maße: 420 x 520 mm Gewicht: 15 kg	–	350.436	350.436
Wandkonsole	315.035	–	–
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob	317.532	317.542	317.622
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein	317.533	317.543	317.624
Abrichtstein	350.101	350.101	350.101
MA 400	330.295	–	–
MA 600	–	330.080	330.080

Bürsten-Entgratmaschine BEM 250



Abb.: BEM 250 mit Prismenauflage

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Rundbürste mit Draht Ø 0,35 mm gewellt für Stahl
- ▶ Winkelauflage höhenverstellbar
- ▶ Prismenauflage höhenverstellbar
- ▶ Augenschutz 200 x 200 mm Klarsicht schwenkbar
- ▶ Anschluss für Absaugung, mit Deckel und Spänesieb Ø 90 mm
- ▶ Spänebehälter im Maschinenständer integriert, Torsionsblech unterhalb der Bürste
- ▶ Schalter-Stecker-Kombination 16A 45° über Motor angeordnet
- ▶ Not-Aus-Schlagknopf in Kniehöhe am Maschinenständer
- ▶ Die großzügige Türöffnung zum Wechsel der Bürsten und zur Späneentnahme ermöglicht Ihnen ein einfaches Handling der Maschine

Technische Daten		BEM 250
Bürstendurchmesser	mm	250
Bürstenbreite normal	mm	40
Aufnahmebohrung	mm	100
Bürstengeschwindigkeit	m/s	38
Arbeitshöhe	mm	1000
Aufstellfläche	mm	400 x 400 x 1380
Drehzahl/Polumschaltbar	U/min	1500/3000
Antriebsleistung	kW	2,2/2,4
Elektroanschluss	V/Hz	400/50
Gewicht	kg	60
Abmessung Maschine ohne VP	B x T x H mm	1250 x 400 x 400
Abmessung Maschine mit VP	B x T x H mm	1390 x 400 x 400
Bestell-Nr.		373.140

Zubehör BEM 250	Bestell-Nr.
Drahtbürste, Breite 40 mm	373.161

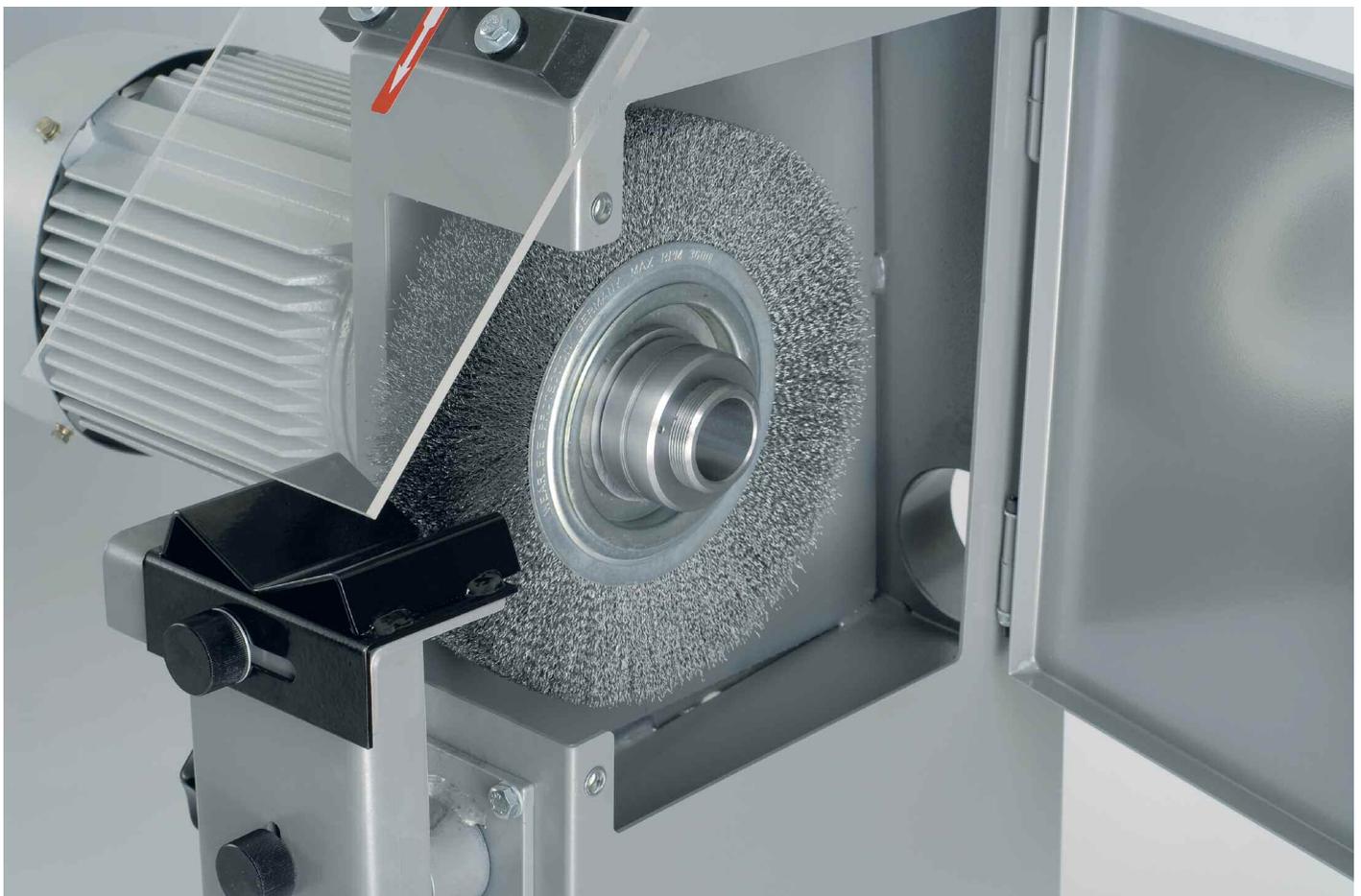


Abb. mit Winkelauflage

Staubabsaugung für Doppelschleifmaschinen MA 400 D / MA 600 D



Bandschleifmaschine TBSM 75



Abb. oben: MA 400 mit TS 200 SD P
Abb. unten: TBSM 75

Staubabsaugung für Doppelschleifmaschinen MA 400 D / MA 600 D (nur für Drehstrommaschinen)

- ▶ MA 400 einsetzbar für TS 150-200 SD P + TBSM 75
- ▶ MA 600 einsetzbar für TS 250-300 SD P

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Geräteanschluss steckbar inkl. elektronischer Ein- und Abschaltverzögerung für die Absaugung

Lieferumfang

- ▶ 1 Stück Absaugschlauch
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A

Bandschleifmaschine TBSM 75

- ▶ Einsetzbar in horizontaler und vertikaler Stellung

Lieferumfang

- ▶ 1 Schleifband Korn 80
- ▶ Absaugstutzen
- ▶ Bandabdeckung
- ▶ Festanschlag, verstellbarer Winkelanschlag
- ▶ Schalter-Stecker-Kombination

Alle gängigen Schleifbänder,
Staubauffangeinsatz, etc. auf Seite 76-77.

Technische Daten	MA 400 D**	MA 600 D
Drehstrom 230/400 V - Wechselstrom 230 V	- 1,1	0,55 -
Drehzahl	1/min	1600 2800
Absaugleistung	m ³ /h	250 350
Absaugschlauch	Ø mm	50 50
Abmessung Bodenplatte	mm	355 x 300 420 x 520
Höhe	mm	820 840
Gewicht	kg	25 45
Bestell-Nr.	330.295	330.080

**Nur einsetzbar bei belastbarem Null-Leiter

Zubehör MA 400/600 D	Bestell-Nr.
Filtervlies für MA 400	330.289
Absaugschlauch, Ø 50 mm, Länge 1300 mm	330.086
Staubsack MA 600	371.055

Sonderausstattung	Bestell-Nr.
Elektronische Bremsenrichtung für mehr Sicherheit bei Doppelschleifmaschinen (nur lieferbar in Verbindung mit Maschinenständer)	350.040

Technische Daten	TBSM 75
Bandlänge	mm 1000
Bandbreite	mm 75
Planschleifbereich	mm 300
Bandgeschwindigkeit	m/s 15
Absaugstutzen	mm 50
Gewicht	kg 30
Motor-Drehstrom 400 V	kW 0,55
Abmessung Maschine ohne VP	B x T x H mm 220 x 640 x 350
Abmessung Maschine mit VP	B x T x H mm 400 x 700 x 300
Bestell-Nr.	371.400

Zubehör TBSM 75	Bestell-Nr.
Anschlusskabel, 3 m, mit CEE-Stecker einschl. Phasenwender	488.761
Maschinenständer	350.435
Maschinenständer mit eingebauter Absaugung MA 400 Drehstrom	330.295
Graphitauflage 80 x 286 mm	371.477

**Kombinierte
Bandschleif-/
Schleifmaschine
TSB 250 P**



Kombinierte Bandschleif-/Schleifmaschine P-Serie

- ▶ Hohe Leistung
- ▶ Bandschleifeinrichtung Höhenverstellbar 0-90°
- ▶ Maximal nutzbare Planschleiffläche
- ▶ Bandjustierung mit Feineinstellung
- ▶ Längsanschlag für Materialführung
- ▶ Perfekt ausgewuchtet und Schwingungsarm
- ▶ Beidseitiger Anschluss für Staubabsaugung Ø 50 mm
- ▶ Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser
- ▶ Festanschlag

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ 1 Schleifband Standard (braun), Korn 80
- ▶ 1 Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm, Korn 80
- ▶ Funkenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker

Zubehör

- ▶ Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm
Korn 36 grob
Bestell-Nr. 371.542
- ▶ Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm
Korn 80 fein
Bestell-Nr. 317.543
- ▶ Schleifband Standard (braun)* 1300 x 75 mm
Korn 40
Bestell-Nr. 316.042
- ▶ Schleifband Standard (braun)* 1300 x 75 mm
Korn 80
Bestell-Nr. 316.041
- ▶ Graphitaufgabe 80 x 350 mm
Bestell-Nr. 316.045
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß**
Bestell-Nr. 350.436
- ▶ Maschinenständer mit integrierter
Staubabsaugung (MA 600)***
Bestell-Nr. 330.080

Technische Daten		TSB 250 P
Abmessung der Schleifscheibe (60 Korn)	mm	250 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP	B x T x H mm	600 x 320 x 700
Abmessung Maschine mit VP	B x T x H mm	650 x 800 x 350
Drehzahl	1/min	1400
Gewicht	kg	35
Bandgeschwindigkeit	(m/s)	15
Bandabmessung	(mm)	1300 x 75
Korngröße		80
Schallpegel	dB (A)	78
Motor Drehstrom 230 V/400 V*	kW	1,4
Abmessung bei Schleifarstellung (vertikal)	B x T x H mm	560 x 320 x 680
Bestell-Nr.		330.360

*Schleifbänder verpackt in 1 VPE (5 Stück)

**Abmessungen und Technische Daten siehe Seite 67

***Abmessungen und Technische Daten siehe Seite 71

Bandschleifmaschinen

BSM 75

BSM 75 A

BSM 75 A pol.

BSM 150

BSM 150 A

BSM 150 A pol.

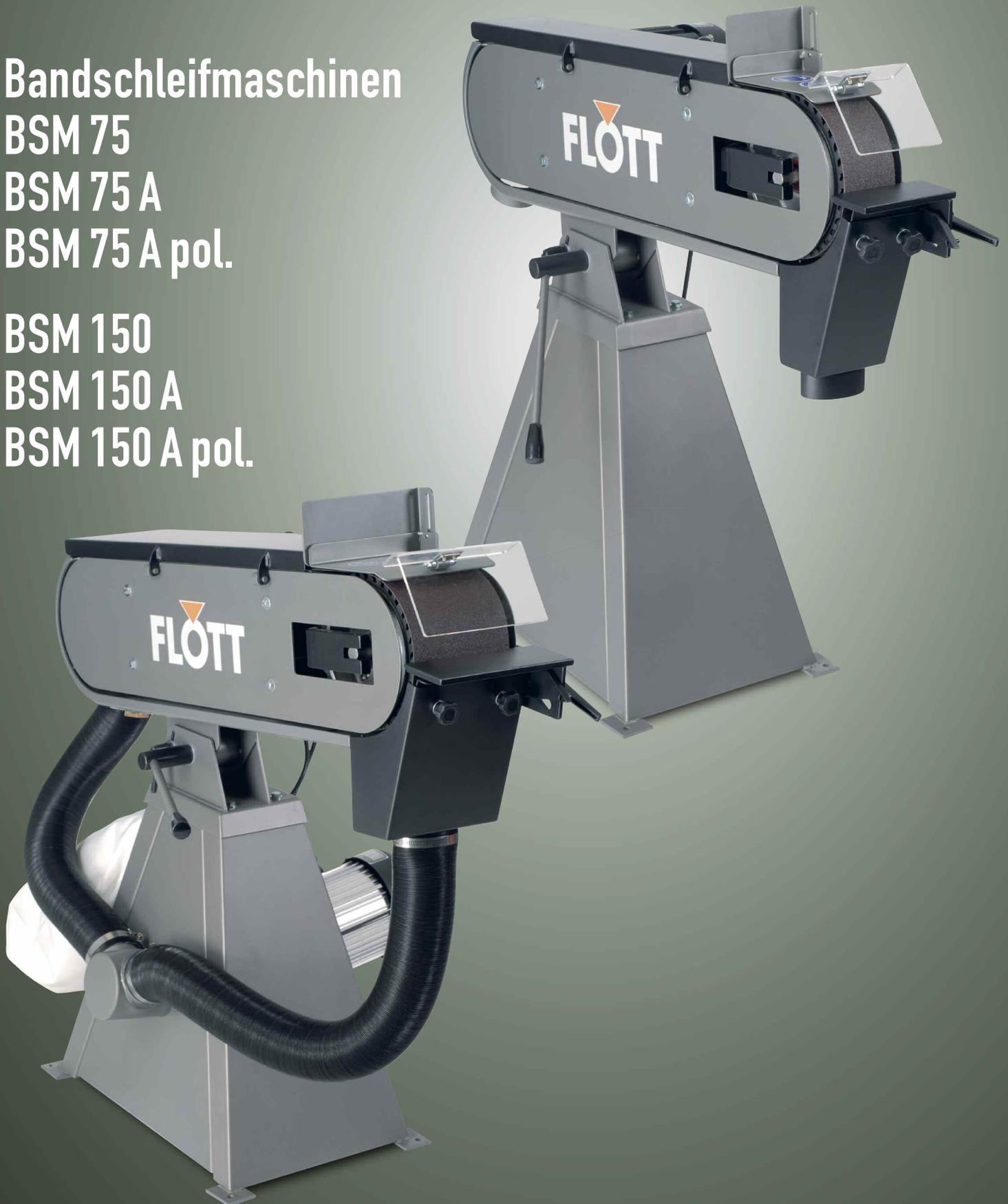


Abb. oben: BSM 75

Abb. links: BSM 150 A mit Absaugung

Maschinenmerkmale

BSM 75 / BSM 75 A / BSM 75 A pol. und BSM 150 / BSM 150 A / BSM 150 A pol.

- ▶ Hochqualitative Konstruktion
- ▶ Antriebs- und Führungsrollen sind ballig (hierdurch zentriert sich das Schleifband automatisch mittig auf der Rolle) und vollvulkanisiert für längeste Lebensdauer und beste Laufruhe
- ▶ Werkzeugloser und damit schneller, unkomplizierter Wechsel des Schleifbandes
- ▶ Stufenlose Höhenverstellung für optimale Einrichtung des Bandschleifers auf den Nutzer mit zusätzlicher Sicherung und erweitertem Einstellbereich
- ▶ Frei einstellbarer Metall Anschlag zur optimalen und sicheren Führung von Werkstücken bei Nutzung des großen Planschleifbereiches
- ▶ Bandgeschwindigkeit konstruktiv optimiert, damit ein Verbrennen des Werkstückes bei der Bearbeitung weitestgehend ausgeschlossen werden kann
- ▶ Modelle mit Absaugung ausgestattet mit robusten und flexiblen Absaugschläuchen
- ▶ Ausgerüstet mit CEE Stecker mit Möglichkeit der einfachen Phasenwendung

Lieferumfang

- ▶ Inkl. Schleifband Korn 60
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A (1,5 m)
- ▶ Staubsack (nur bei Absaugungen)

Technische Daten		BSM 75	BSM 75 A	BSM 75 A/pol
Bandlänge	mm	2000	2000	2000
Bandbreite	mm	75	75	75
Planschleifbereich	mm	500	500	500
Bandgeschwindigkeit	m/s	30	30	15/30
Farbe	RAL	9007	9007	9007
Gewicht	kg	85	105	105
Motor-Drehstrom 400 V	kW	3,75	3,75	2,2/3,75
Absaugleistung	m³/h	–	ca. 700	ca. 700
Absaugmotor	kW	–	0,37	0,37
Abmessung Maschine ohne VP	B x T x H mm	950 x 430 x 1050	950 x 430 x 1050	950 x 430 x 1050
Abmessung Maschine mit VP	B x T x H mm	1000 x 600 x 1100	1000 x 600 x 1100	1000 x 600 x 1100
Bestell-Nr.		370.545	370.540	370.530

Technische Daten		BSM 150	BSM 150 A	BSM 150 A/pol
Bandlänge	mm	2000	2000	2000
Bandbreite	mm	150	150	150
Planschleifbereich	mm	500	500	500
Bandgeschwindigkeit	m/s	30	30	15/30
Farbe	RAL	9007	9007	9007
Gewicht	kg	100	120	120
Motor-Drehstrom 400 V	kW	3,75	3,75	2,2/3,75
Absaugleistung	m³/h	–	ca. 700	ca. 700
Absaugmotor	kW	–	0,37	0,37
Abmessung Maschine ohne VP	B x T x H mm	950 x 430 x 1050	950 x 430 x 1050	950 x 430 x 1050
Abmessung Maschine mit VP	B x T x H mm	1000 x 600 x 1100	1000 x 600 x 1100	1000 x 600 x 1100
Bestell-Nr.		370.546	370.541	370.531

Zubehör BSM 75+150 / A	Bestell-Nr.
Absaugschlauch (Länge: 1,50 m Gesamtlänge in 2 Teilen)	370.580
Graphitauflage 75 x 500 mm	370.618
Graphitauflage 150 x 500 mm	370.619
Staubsack	370.593
Schleifbänder	siehe Seite 80

Zubehör Schleiftechnik

BSM 75

► **Schleifband 2000 x 75 mm, 5 Stück**

Korn 40	Bestell-Nr. 371.150
Korn 60	Bestell-Nr. 371.151
Korn 80	Bestell-Nr. 371.152
Korn 100	Bestell-Nr. 371.153
Korn 120	Bestell-Nr. 371.154

► **Schleifbänder für Edelstahl und Grauguss**

Schleifband 2000 x 75 mm, 5 Stück

Korn 40	Bestell-Nr. 371.824
Korn 60	Bestell-Nr. 371.825
Korn 80	Bestell-Nr. 371.826
Korn 120	Bestell-Nr. 371.827

► **Graphitauflage**

500 x 75 mm Bestell-Nr. 370.618

BSM 150

► **Schleifband: 2000 x 150 mm, 5 Stück**

Korn 40	Bestell-Nr. 371.125
Korn 60	Bestell-Nr. 371.126
Korn 80	Bestell-Nr. 371.127
Korn 100	Bestell-Nr. 371.128
Korn 120	Bestell-Nr. 371.129

► **Schleifbänder für Edelstahl und Grauguss**

Schleifband: 2000 x 150 mm, 5 Stück

Korn 40	Bestell-Nr. 371.828
Korn 60	Bestell-Nr. 371.829
Korn 80	Bestell-Nr. 371.830
Korn 120	Bestell-Nr. 371.831

► **Schleifbandhalter zur sachgemäßen
Aufbewahrung der Schleifbänder,
RAL 7005** Bestell-Nr. 371.864

► **Graphitauflage**

500 x 150 mm Bestell-Nr. 370.619

TBSM 75

► **Schleifband: 1000 x 75 mm, 5 Stück**

Korn 40	Bestell-Nr. 371.410
Korn 60	Bestell-Nr. 371.411
Korn 80	Bestell-Nr. 371.412
Korn 100	Bestell-Nr. 371.413
Korn 120	Bestell-Nr. 371.414

► **Schleifbänder für Edelstahl und Grauguss**

Schleifband: 1000 x 75 mm, 5 Stück

Korn 40	Bestell-Nr. 371.820
Korn 60	Bestell-Nr. 371.821
Korn 80	Bestell-Nr. 371.822
Korn 120	Bestell-Nr. 371.823

► **Graphitauflage**

80 x 286 mm Bestell-Nr. 371.477

TSB 250 P

► **Schleifband Standard (braun)* 1300 x 75 mm**

Korn 40	Bestell-Nr. 316.042
Korn 80	Bestell-Nr. 316.041

► **Graphitauflage**

80 x 350 mm Bestell-Nr. 316.045

Zubehör / Ersatzteile Schleiftechnik



Wandkonsole

Bestell-Nr. 315.035



Funkenschutzglas kpl.
mit Halterung (2 Stück)
für TS 150-TS 175

Bestell-Nr. 315.311



Funkenschutzglas kpl.
mit Halterung (2 Stück)
für TS 200

Bestell-Nr. 315.312



Funkenschutzglas kpl.
mit Halterung (2 Stück) für
TS 250-TS 300 / TSB 250 P

Bestell-Nr. 315.313



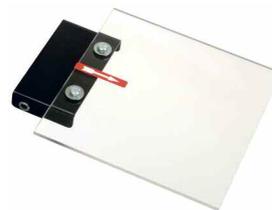
Kontaktrrad komplett
(ab Baujahr 2011)

für BSM 75 Bestell-Nr. 370.585
für BSM 150 Bestell-Nr. 370.586



Staubauffangeinsatz für
Glutbox (zur Befüllung mit
Wasser/Kühlmittel geeignet)

für BSM 75 Bestell-Nr. 370.535
für BSM 150 Bestell-Nr. 370.534



Funkenschutz komplett für
BEM 250 (bestehend aus Sichtschutz
200 x 200 x 5 mm, Halterung, Flügelschraube, Aufnahme Sichtschutz)

Bestell-Nr. 373.162



Winkelauflage
für BEM 250

Bestell-Nr. 373.164



Prismenauflage
für BEM 250

Bestell-Nr. 373.163

Hinweis: Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die Maschinen-Nummer und den Maschinentyp bereit!

Abmessungen Schleifmaschinen

Außenabmessung Schleifmaschinen **inkl.** Verpackung

Breite x Tiefe x Höhe in mm

Doppelschleifmaschinen

TS 150 SW	260 x 450 x 250
TS 175 SW	260 x 450 x 250
TS 150 SD P	260 x 450 x 250
TS 175 SD P	260 x 450 x 250
TS 200 SD P	300 x 480 x 275
TS 250 SD P	325 x 540 x 310
TS 300 SD P	380 x 560 x 380

Kombinierte Bandschleif-/Schleifmaschine

TSB 250 P	650 x 800 x 350
-----------	-----------------

Bürstenentgratmaschine

BEM 250	1390 x 400 x 400
---------	------------------

Bandschleifmaschinen

BSM 75 / 75 A / 75 A pol	1000 x 600 x 1100
BSM 150 / 150 A / 150 A pol	1000 x 600 x 1100
TBSM 75	400 x 700 x 300

Außenabmessung Schleifmaschinen **ohne** Verpackung

Breite x Tiefe x Höhe in mm

Doppelschleifmaschinen

TS 150 SW	230 x 440 x 210
TS 175 SW	230 x 440 x 210
TS 150 SD P	230 x 440 x 210
TS 175 SD P	230 x 440 x 210
TS 200 SD P	250 x 470 x 230
TS 250 SD P	280 x 530 x 270
TS 300 SD P	350 x 530 x 340

Kombinierte Bandschleif-/Schleifmaschine

TSB 250 P	600 x 320 x 700
-----------	-----------------

Bürstenentgratmaschine

BEM 250	1250 x 400 x 400
---------	------------------

Bandschleifmaschinen

BSM 75 / 75 A / 75 A pol	950 x 430 x 1050
BSM 150 / 150 A / 150 A pol	950 x 430 x 1050
TBSM 75	220 x 640 x 350

High Quality –
made in Germany
since 1854.

FLOTT Produktprogramm Sägetechnik



FLÖTT Metall-Bandsäge HBS 180 A



Handliche, manuelle Bandsägemaschine mit hydraulischer Sägerahmenabsenkung für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts

- ▶ Sägerahmen aus stabiler Gusskonstruktion
- ▶ Ölbaduntersetzungsgetriebe bestehend aus Bronzerad mit gehärteter, geschliffener Stahlschnecke
- ▶ Späneräumbürste
- ▶ Mechanische Sägebandspannung mit elektrischer Bandüberwachung
- ▶ Schnellspannschraubstock
- ▶ Hydraulische Sägerahmenabsenkung (stufenlos regulierbar)
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe zur Schmierung und Kühlung des Sägebandes
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7037

Zubehör

- ▶ Metall-Bandsägeblätter

Technische Daten

Motor Drehstrom 400 V, polumschaltbar	kW 0,37/0,75
Getriebeuntersetzung	I 28/1
Sägeband Abmessung	2085 x 20 x 0,9 mm
Schwungräder	Ø 265 mm
Schnittgeschwindigkeit	40/80 m/Min.
Schraubstockspannweite	200 mm
Arbeitshöhe	920 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	1300 x 720 x 1450 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	700 x 1450 x 1000 mm
Gewicht	180 kg

HBS 180 A

Bestell-Nr.	560.801
-------------	---------

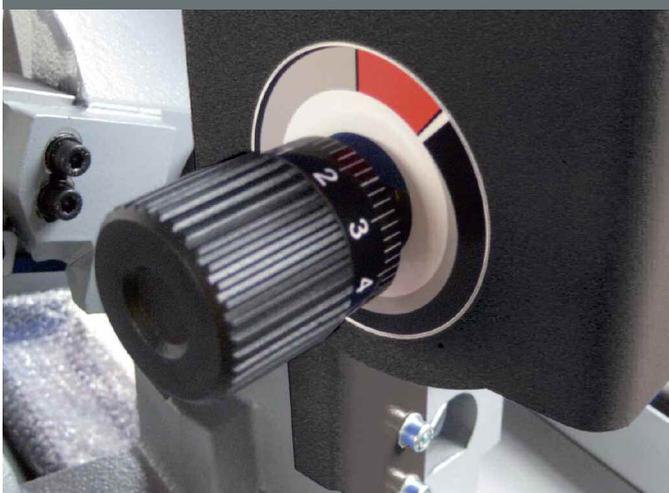
Sägebereich

	0°	45° re	60° re
	180	115	70
	180	110	70
	200 x 150	125 x 110	70 x 70

Metall-Bandsägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

HBS 180 A	Maße in mm	Combi- verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
560.240	2085 x 20 x 0,9	4/6	1
560.241	2085 x 20 x 0,9	6/10	1
560.242	2085 x 20 x 0,9	10/14	1

Praktischer „Push & Pull“ Regler für Start und Stop der Absenkung (benötigt keine Veränderung der eingestellten Absenkgeschwindigkeit).



Hydraulische Einrichtung für stufenlos einstellbare, selbsttätige Sägerahmenabsenkung.



FLÖTT Metall-Bandsäge HBS 225 A



Die neue manuelle FLOTT Bandsägemaschine zum Sägen von leichten Metallprofilen

- ▶ Sägerahmen aus stabiler Gusskonstruktion
- ▶ Späneräumbürste
- ▶ Ölbaduntersetzungsgetriebe bestehend aus Bronzerad und gehärteter, geschliffener Stahlschnecke
- ▶ Mechanische Sägebandspannung mit elektrischer Bandüberwachung
- ▶ Schnellspannschraubstock
- ▶ Hydraulische Sägerahmenabsenkung (stufenlos regulierbar)
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe zur Schmierung und Kühlung des Sägebandes
- ▶ Hartmetallführung und einstellbare Rollenlager
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7037

Zubehör

- ▶ Metall-Bandsägeblätter

Technische Daten

Motor Drehstrom 400 V, polumschaltbar	kW 0,55/1,1
Getriebeuntersetzung	I 40/1
Sägeband Abmessung	2450 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder	Ø 290 mm
Schnittgeschwindigkeit	32/64 m/Min.
Schraubstockspannweite	250 mm
Arbeitshöhe	980 mm
Maschinen-Abmessung	1400 x 750 x 1600 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	800 x 1400 x 1050 mm
Gewicht	225 kg

HBS 225 A

Bestell-Nr.	560.806
-------------	---------

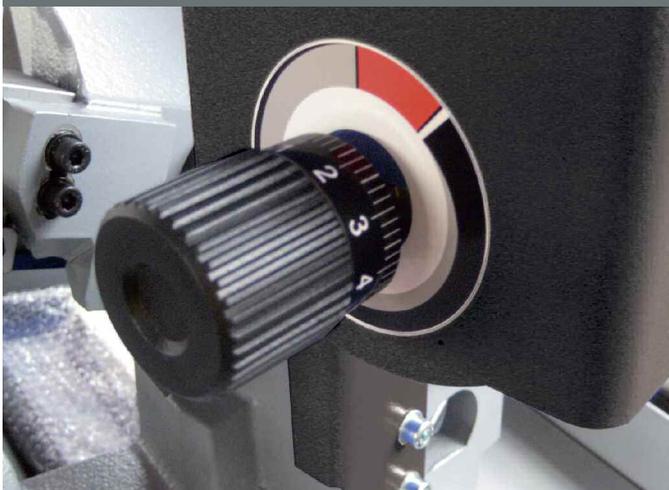
Sägebereich

	0°	45° re	60° re
	225	160	90
	200	140	90
	240 x 160	155 x 115	90 x 100

Metall-Bandsägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

HBS 225 A	Maße in mm	Combi- verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
560.243	2450 x 27 x 0,9	2/3	1
560.244	2450 x 27 x 0,9	3/4	1
560.245	2450 x 27 x 0,9	4/6	1
560.246	2450 x 27 x 0,9	5/8	1
560.247	2450 x 27 x 0,9	10/14	1

Praktischer „Push & Pull“ Regler für Start und Stop der Absenkung (benötigt keine Veränderung der eingestellten Absenkgeschwindigkeit).



Hydraulische Einrichtung für stufenlos einstellbare, selbsttätige Sägerahmenabsenkung.



FLÖTT Metall-Bandsäge HBS 255 MA



Abb. mit
Sonderzubehör

Manuelle Hochleistungs-Bandsägemaschine mit hydraulischer Sägerahmenabsenkung für Gehrungsschnitte von 45° links bis 60° rechts

- ▶ Sägerahmen aus stabiler Gusskonstruktion
- ▶ Massiver Rundtisch
- ▶ Ölbaduntersetzungsgetriebe bestehend aus Bronzerad mit gehärteter, geschliffener Stahlschnecke
- ▶ Hartmetallführungen und einstellbare Rollenlager
- ▶ Schnellspannschraubstock mit zusätzlicher Schnellverstellung und Schnellspannhebel
- ▶ Elektrische Hochleistungs-Kühlmittelpumpe
- ▶ Mechanische Sägebandspannung mit elektrischer Sägebandüberwachung
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7037

Zubehör

- ▶ Metall-Bandsägeblätter

Technische Daten

Motor Drehstrom 400 V, polumschaltbar	kW 1/1,4
Getriebeuntersetzung	I 40/1
Sägeband Abmessung	2750 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder	Ø 300 mm
Schnittgeschwindigkeit	33/66 m/Min.
Schraubstockspannweite	305 mm
Arbeitshöhe	940 mm
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	1200 x 2000 x 1950 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (B x T x H)	900 x 1900 x 1750 mm
Gewicht	440 kg

HBS 255 MA

Bestell-Nr.	560.815
-------------	---------

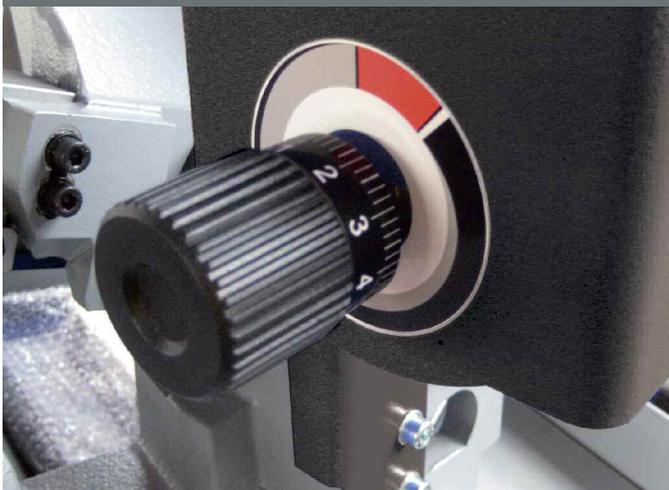
Sägebereich

	45° li	0°	45° re	60° re
	160	255	190	110
	140	250	180	110
	170 x 120	300 x 200	190 x 170	110 x 150

Metall-Bandsägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

HBS 255 MA	Maße in mm	Combi- verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
560.229	2750 x 27 x 0,9	2/3	1
560.230	2750 x 27 x 0,9	3/4	1
560.231	2750 x 27 x 0,9	4/6	1
560.232	2750 x 27 x 0,9	5/8	1
560.233	2750 x 27 x 0,9	10/14	1

Praktischer „Push & Pull“ Regler für Start und Stop der Absenkung (benötigt keine Veränderung der eingestellten Absenkgeschwindigkeit).



Hydraulische Einrichtung für stufenlos einstellbare, selbsttätige Sägerahmenabsenkung.



FLOTT Metall-Bandsäge HBS 300 HA digit



Die neue halb-automatische FLOTT Hochleistungs-Bandsägemaschine (vollhydraulisch) mit benutzerfreundlichem Interface

- ▶ Das multifunktionelle Digitaldisplay gibt Infos über:
 - Stückzähler (programmierbar)
 - Betriebszeitzähler (partial und total)
 - Betriebszustand
 - Fehlererkennung
 - Selbstdiagnose
 - Bandgeschwindigkeit (optional)
- ▶ Sägerahmen aus Stahlguss, schwenkbar bis 60° rechts / 45° links
- ▶ Hydraulische Sägerahmenabsenkung (stufenlos regulierbar)
- ▶ Hartmetallführungen und einstellbare Rollenlager
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Späneraubürste
- ▶ Hydraulische Bandspannung mit elektrischer Sägebandüberwachung
- ▶ Hydraulischer Schraubstock
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7037

Zubehör

- ▶ Metall-Bandsägeblätter

Technische Daten

Motor Drehstrom 400 V, polumschaltbar	kW 1,5/1,8
Leistung Elektropumpe	kW 0,12
Leistung Hydraulikmotor	kW 0,40
Getriebeuntersetzung	I 40/1
Sägeband Abmessung	3310 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder	Ø 355 mm
Schnittgeschwindigkeit	40/80 m/Min.
Schraubstockspannweite	340 mm
Arbeitshöhe	940 mm
Maschinen-Abmessung (BxTxH)	1700 x 2150 x 2250 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP) (BxTxH)	1100 x 1900 x 1750 mm

HBS 300 HA digit

Gewicht	750 kg
Bestell-Nr.	560.820

Sägebereich

	45° li	0°	45° re	60° re
	220	300	260	180
	180	260	250	170
	200 x 160	330 x 260	270 x 200	170 x 170

Metall-Bandsägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

HBS 300 HA digit	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
560.234	3310 x 27 x 0,9	2/3	1
560.235	3310 x 27 x 0,9	3/4	1
560.236	3310 x 27 x 0,9	4/6	1
560.237	3310 x 27 x 0,9	5/8	1
560.238	3310 x 27 x 0,9	10/14	1

FLÖTT Metall-Kreissäge KS 315 M



Universelle Metall-Kreissäge mit schwenkbarem Kopf (links/rechts) für Gehrungsschnitte sowie zwei Geschwindigkeiten

- ▶ Stabile Gusskonstruktion des Maschinengehäuses
- ▶ Untersetzungsgetriebe im Ölbad bestehend aus Bronzerad und gehärteter, geschliffener Stahlschnecke
- ▶ Schnellspannschraubstock mit Gegenspannvorrichtung für doppelte Werkstückspannung
- ▶ Langlebige, mechanische Kühlmittelpumpe
- ▶ Einstellbarer Längenanschlag
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenfarbe: RAL 7037

Zubehör

- ▶ Metall-Kreissägeblätter

Maschine auch in Wechselstrom lieferbar! Preis auf Anfrage.

Technische Daten

Motor Drehstrom 400 V, polumschaltbar	kW 1,3/1,9
Sägeblatt (nicht im Lieferumfang)	Ø 315 mm x 32 mm
Schraubstockspannweite	110 mm
Kühlungs-Tank Kapazität	5 l
Arbeitshöhe mit Untergestell	980 mm
2 Geschwindigkeiten	41/82 U./Min.
Maschinen-Abmessung mit Untergestell (B x T x H)	1000 x 1100 x 1800 mm
Maschinen-Abmessung mit Untergestell (mit VP) (B x T x H)	630 x 1030 x 880 mm

KS 315 M

Gewicht	128 kg
Bestell-Nr. (ohne Untergestell)	560.835

Stahluntergestell

Stahluntergestell Abmessung (mit VP) (B x T x H)	250 x 720 x 840 mm
Bestell-Nr.	560.830

Sägebereich

	45° li	0°	45° re
	90	95	90
	75	80	75
	80 x 70	100 x 70	80 x 70

Metall-Kreissägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

KS 315 M	Maße in mm	Zähnezahl	VPE
560.310	315 x 2,5 x 32	220	1
560.311	315 x 2,5 x 32	160	1

FLOTT Metallbandsäge PBS 105



Tragbare manuelle Metallbandsäge mit 2 Schnittgeschwindigkeiten für Gehrungsschnitte von 0° bis 45° links

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Sägen ohne Schmier-/Kühlmittel (Trockenschnitt)
- ▶ Integrierter Totmannschalter
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Bügelsperrvorrichtung für leichten Transport
- ▶ Einstellbarer Längenanschlag für übergroße Werkstücke, 500 mm
- ▶ Sägeband für Rohre und Profile 8/12 Kombi-Zahn
- ▶ Einfache Bandspannung

Zubehör

- ▶ Maschinenuntergestell, klappbar und 3-fach höhenverstellbar
Bestell-Nr. 560.879



Technische Daten

Bandgeschwindigkeit	60/80 m/min
Bandsägeblattabmessung	1335 x 13 x 0,65 mm
Motor 230 V	0,95 kW
Maschinen-Abmessung (ohne VP)	850 x 360 x 650 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	720 x 340 x 520 mm
Gewicht	16 kg

PBS 105

Bestell-Nr.	560.720
-------------	---------

Sägebereich

	0°	45° li
	105 mm	65 mm
	95 x 95 mm	65 x 65 mm
	100 x 85 mm	65 x 60 mm

Metall-Bandsägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

PBS 105	Maße in mm	Zähne pro Zoll	VPE Satz = 5 Stk.
560.860	1335 x 13 x 0,65	8/12 (CV*)	1
560.861	1335 x 13 x 0,65	6	1
560.862	1335 x 13 x 0,65	14	1
560.863	1335 x 13 x 0,65	18	1

*CV = Combiverzahnung

FLÖTT Metallbandsäge PBS 120 ST



Tragbare manuelle Metallbandsäge mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° links sowie Schnelleinstellung für 45° und 60°

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bis zu 60% schnellere Schnitte zu herkömmlichen Bandsägen aufgrund der gegenläufigen Laufrichtung (mit dem Uhrzeigersinn) des Bandsägeblattes
- ▶ Bandspannungsdrehknopf mit Rutschkupplung für die Kontrolle und die Einstellung der richtigen Bandspannung
- ▶ Schraubstock aus Stahl mit prismaförmiger Führung
- ▶ stabiles und robustes Gestell aus Alu-Druckguss
- ▶ Bügel-Sperrvorrichtung für leichten Transport
- ▶ Doppelkugellager-Bandführung für exakte Schnitte
- ▶ Sägen ohne Schmier-/Kühlmittel (Trockenschnitt)
- ▶ Integrierter Totmannschalter
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Einstellbarer Längenanschlag für übergroße Werkstücke, 500 mm
- ▶ Sägeband für Rohre und Profile 14 Z/"

Zubehör

- ▶ Maschinenuntergestell, klappbar und 3-fach höhenverstellbar
Bestell-Nr. 560.879



Technische Daten

Bandgeschwindigkeit stufenlos	35-80 m/min
Bandsägeblattabmessung	1440 x 13 x 0,65 mm
Motor 230 V	1,30 kW
Maschinen-Abmessung (ohne VP)	850 x 830 x 600 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	390 x 870 x 520 mm
Gewicht	18 kg

PBS 120 ST

Bestell-Nr.	560.725
-------------	---------

Sägebereich

	0°	45° li	60° li
	120 mm	80 mm	50 mm
	112 x 112 mm	78 x 78 mm	48 x 48 mm
	120 x 102 mm	78 x 78 mm	50 x 43 mm

Metall-Bandsägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

PBS 120 ST	Maße in mm	Zähne pro Zoll	VPE Satz = 5 Stk.
560.864	1440 x 13 x 0,65	14	1
560.865	1440 x 13 x 0,65	8/12 (CV*)	1
560.866	1440 x 13 x 0,65	6	1
560.867	1440 x 13 x 0,65	18	1

*CV = Combiverzahnung

FLOTT Metallbandsäge PBS 150 ST



Tragbare manuelle Metallbandsäge mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit für Gehrungsschnitte von 0° bis 45° links

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bis zu 40% schnellere Schnitt zu herkömmlichen Bandsägen aufgrund der gegenläufigen Laufrichtung (mit dem Uhrzeigersinn) des Bandsägeblattes
- ▶ Bandspannungsdrehknopf mit Rutschkupplung für die Kontrolle und die Einstellung der richtigen Bandspannung
- ▶ Schraubstock aus Stahl mit prismaförmiger Führung, Schnellverstellung
- ▶ Stabiles und robustes Gestell aus Druckguss
- ▶ Sägen ohne Schmier-/Kühlmittel (Trockenschnitt)
- ▶ Integrierter Totmannschalter
- ▶ Doppelkugellager-Bandführung für exakte Schnitte
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Einstellbarer Längenschlag für übergroße Werkstücke, 500 mm
- ▶ Sägeband für Rohre und Profile 6/10 Kombi-Zahn

Zubehör

- ▶ Maschinenuntergestell, klappbar und 3-fach höhenverstellbar
Bestell-Nr. 560.879



Technische Daten

Bandgeschwindigkeit stufenlos	35-80 m/min
Bandsägeblattabmessung	1735 x 13 x 0,90 mm
Motor 230 V	2,00 kW
Maschinen-Abmessung (ohne VP)	1080 x 750 x 800 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	1000 x 390 x 750 mm
Gewicht	35 kg

PBS 150 ST

Bestell-Nr.	560.730
-------------	---------

Sägebereich

	0°	45° li
	150 mm	100 mm
	150 x 150 mm	100 x 100 mm
	160 x 140 mm	120 x 100 mm

Metall-Bandsägeblätter (abweichende Sägeblätter auf Anfrage)

PBS 150 ST	Maße in mm	Zähne pro Zoll	VPE Satz = 5 Stk.
560.868	1735 x 13 x 0,9	6/10 (CV*)	1
560.869	1735 x 13 x 0,9	14	1
560.870	1735 x 13 x 0,9	6	1

*CV = Combiverzahnung

Zubehör Sägetechnik

Metall-Bandsägeblätter*

(Bi-Alfa Cobalt M42)

HBS 180 A

- ▶ 2085 x 20 x 0,9 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)
Combiverzahnung 4/6
Bestell-Nr. 560.240
Combiverzahnung 6/10
Bestell-Nr. 560.241
Combiverzahnung 10/14
Bestell-Nr. 560.242

HBS 225 A

- ▶ 2450 x 27 x 0,9 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)
Combiverzahnung 2/3
Bestell-Nr. 560.243
Combiverzahnung 3/4
Bestell-Nr. 560.244
Combiverzahnung 4/6
Bestell-Nr. 560.245
Combiverzahnung 5/8
Bestell-Nr. 560.246
Combiverzahnung 10/14
Bestell-Nr. 560.247

HBS 255 MA

- ▶ 2750 x 27 x 0,9 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)
Combiverzahnung 2/3
Bestell-Nr. 560.229
Combiverzahnung 3/4
Bestell-Nr. 560.230
Combiverzahnung 4/6
Bestell-Nr. 560.231
Combiverzahnung 5/8
Bestell-Nr. 560.232
Combiverzahnung 10/14
Bestell-Nr. 560.233

HBS 300 HA

- ▶ 3310 x 27 x 0,9 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)
Combiverzahnung 2/3
Bestell-Nr. 560.234
Combiverzahnung 3/4
Bestell-Nr. 560.235
Combiverzahnung 4/6
Bestell-Nr. 560.236
Combiverzahnung 5/8
Bestell-Nr. 560.237
Combiverzahnung 10/14
Bestell-Nr. 560.238

PBS 105

- ▶ 1335 x 13 x 0,65 mm, 1 Satz (= 5 Stk.)
Combiverzahnung 8/12
Bestell-Nr. 560.860
Zähne pro Zoll 6
Bestell-Nr. 560.861
Zähne pro Zoll 14
Bestell-Nr. 560.862
Zähne pro Zoll 18
Bestell-Nr. 560.863

PBS 120 ST

- ▶ 1440 x 13 x 0,65 mm, 1 Satz (= 5 Stk.)
Zähne pro Zoll 14
Bestell-Nr. 560.864
Combiverzahnung 8/12
Bestell-Nr. 560.865
Zähne pro Zoll 6
Bestell-Nr. 560.866
Zähne pro Zoll 18
Bestell-Nr. 560.867

PBS 150 ST

- ▶ 1735 x 13 x 0,9 mm, 1 Satz (= 5 Stk.)
Combiverzahnung 6/10
Bestell-Nr. 560.868
Zähne pro Zoll 14
Bestell-Nr. 560.869
Zähne pro Zoll 6
Bestell-Nr. 560.870

Metall-Kreissägeblätter*

KS 315 M

- ▶ 315 x 2,5 x 32 mm
VPE = 1 Stück
Zähnezahl 220
Bestell-Nr. 560.310
Zähnezahl 160
Bestell-Nr. 560.311

Kühlschmierstoffe

TSF 5

- ▶ 5 l Kanister hochkomponiertes transparentes, wasserlösliches Fluid
- ▶ Chemisch neutral
- ▶ Hautfreundlich und wasserungefährlich
- ▶ Nicht schäumend
- ▶ Keine bakterielle Zersetzung aufgrund innovativer Komposition
- ▶ Enthält keine Emulgatoren und klebt nicht
Bestell-Nr. 560.841

Fluid 5

- ▶ 5 l Kanister umweltfreundliches Schneidöl auf Rübölbasis mit einem Höchstmaß an Schmierkraft
- ▶ Für Mikrospüheinrichtung
- ▶ Bringt eine Verbesserung der Schneidleistung
- ▶ Garantiert längere Lebensdauer von Maschinen und Werkzeugen
- ▶ Zur puren Verwendung
Bestell-Nr. 560.842

Zu- und Abfuhrbahn

- ▶ auf Anfrage

Minimalmengensprüheinrichtung

- ▶ auf Anfrage

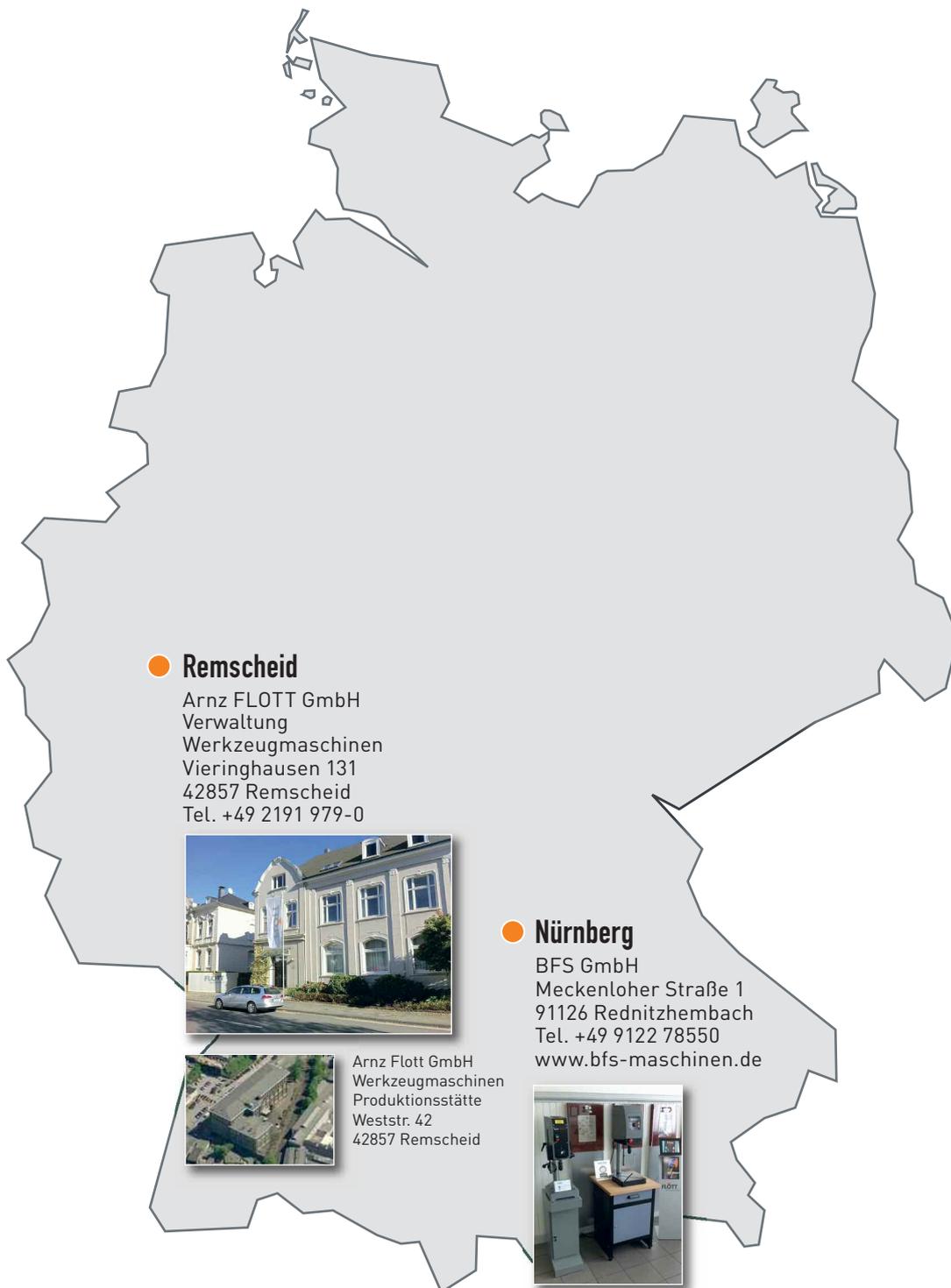
*abweichende Sägeblätter auf Anfrage

FLOTT Vorführräume und Schulungszentren

Schulung und Service, fundiert und praxisorientiert – FLOTT bietet allen Anwendern in seinen modern ausgerüsteten Schulungszentren qualifizierte Kurse in Theorie und Praxis zu seinen „High-Quality“-Segmenten Bohrtechnik, Schleiftechnik und Sägetechnik.

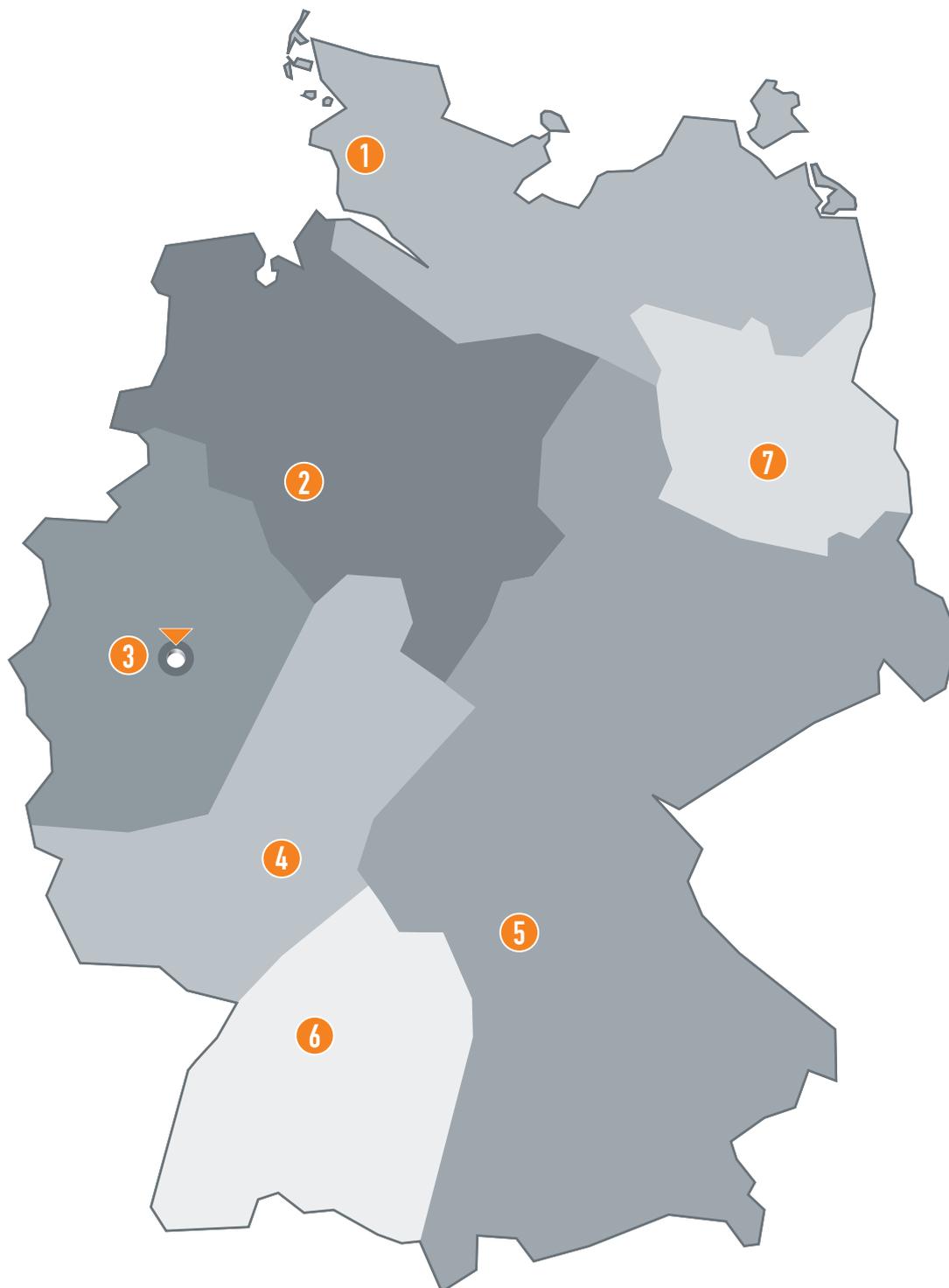
Mit kompetenter Fachberatung, detaillierter Vorführung aller Produkte bis hin zur Ausarbeitung anwendergerechter Lösungen für nahezu alle Einsatzbereiche.

Aktuelle Schulungstermine: Unter www.flott.de.
Mit Ihrer Anmeldung zum FLOTT Newsletter erhalten Sie einfach, schnell und automatisch die nächsten Schulungstermine und aktuellen Aktivitäten aller Schulungszentren.



Die FLOTT Gebietsvertretungen

Beratung und Betreuung immer in greifbarer Nähe – FLOTT sichert mit gleich sechs Gebietsvertretungen bundesweit und seinem Innendienst in Remscheid ein effizientes Service-Netz und optimale Kundennähe.



- 1 Norddeutschland**
Holger Zutter e. K.
Industrievertretung
Tel.: +49 (40) 3 90 20 66
- 2 Bielefeld**
Vogt Industrie-
vertretungen GmbH
Tel.: +49 (521) 44 39 32
- 3 Haan**
Hast GmbH
Tel.: +49 (21 29) 20 17
- 4 Seeheim-Jugenheim**
Layer OHG
Tel.: +49 (62 57) 86 96-0
- 5 Nürnberg**
BFS GmbH
Tel.: +49 (91 22) 7 85 50
- 6 Leinfelden-Echterdingen**
Jürgen Krämer
Tel.: +49 (711) 79 64 76
- 7 Berlin und Umgebung**
Eigenbetreuung der
Arnz FLOTT GmbH
Werkzeugmaschinen
Tel.: +49 (21 91) 979-0
-  **Remscheid**
Arnz FLOTT GmbH
Werkzeugmaschinen
Tel.: +49 (21 91) 979-0

Die FLOTT Service-Stützpunkte

Auf kurzen, schnellen Wegen zum qualifizierten Service – ein naheliegender Vorteil der FLOTT Werkzeugmaschinen. Mit seinem flächendeckenden Servicenetzwerk und professionellen kompetenten Technikern sichert FLOTT in seinen

Stützpunkten für „den Fall des Falles“ schnelle, effiziente Lösungen. Und garantiert eine unkomplizierte Abwicklung aller Serviceeinsätze und Reparaturen.



Auszug aus unseren Verkaufsbedingungen

- ▶ Lieferung ab Werk, ausschliesslich Verpackung.
Versandort: 42857 Remscheid
- ▶ Seemäßige Verpackung gegen Mehrpreis.
- ▶ Standard-Farben (Ein-Komponenten-Lack):
 - Bohrmaschinen RAL 7005
 - Schleifmaschinen RAL 9007
 - Sägen: Sägerahmen RAL 7035, Maschinenkörper RAL 7037
- ▶ Konstruktions- und Maßänderungen auch während der Laufzeit eines Auftrages vorbehalten.
- ▶ Unverbindliche Preisempfehlung in EUR zzgl. gesetzl. MwSt.
- ▶ Maschinenpreise ausschliesslich Verpackung.
Verpackungs-Pauschale gem. Preisliste
- ▶ Zubehör und Ersatzteile ausschliesslich Verpackung.
- ▶ Garantie: 36 Monate bei Bohrmaschinen ausgenommen: GB 50 MV, GB 50 MV plus, SB P50 STG MV, SB 70 MV plus und BFM 40, hier 12 Monate bei Einschichtbetrieb.
12 Monate bei Schleifmaschinen und Sägen bei Einschichtbetrieb ab Lieferung, ausgenommen Verschleißteile
- ▶ Vollständige AGB auf www.flott.de

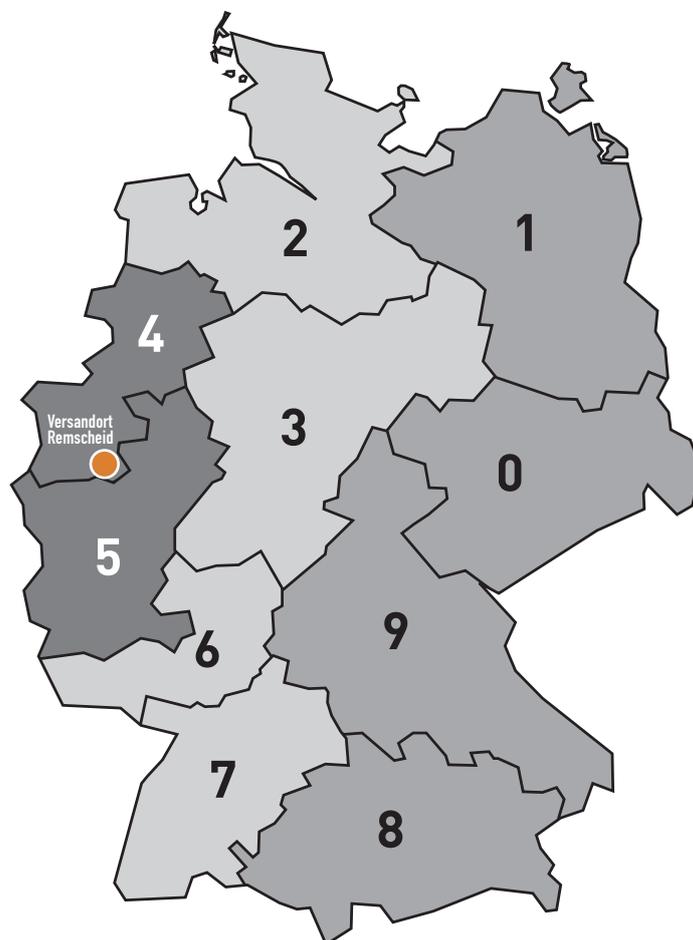
Frachtentabelle Deutschland*

Richtwerte zzgl. MwSt., ausschl. Transportversicherung/Mautgebühren, P + P, Stand 2012

Gebiet	bis 50 kg	bis 100 kg	bis 200 kg	bis 300 kg	bis 400 kg	bis 550 kg
2/3/6/7	45,- €	65,- €	80,- €	110,- €	140,- €	160,- €
0/1/8/9	50,- €	70,- €	110,- €	125,- €	150,- €	180,- €
4/5	40,- €	55,- €	70,- €	95,- €	120,- €	150,- €

Bei Doppelschleifmaschinen sowie Zubehör bis 32,5 kg erfolgt der Versand per Paketdienst.

*Exportfrachten auf Anfrage



Service

Serviceline 01 80 / 5 00 38 40

FLOTT-Ersatzteile

FLOTT-Produkte sind langlebig und zuverlässig. Falls jedoch einmal, auch nach vielen Jahren, ein Ersatzteil benötigt wird liefern wir es „flott“.



Hinweis: Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die Maschinen-Nummer und den Maschinentyp bereit!

Auszug aus weiterem Sortiment / Sondermaschinen



Die neue CNC-FLOTT Bohrstraße

X- und Y-Achsen jetzt in einem Arbeitsgang!



Dreh- und Frästechnik von FLOTT

- FLOTT CNC-Maschinen
- Zyklengesteuerte Maschinen



Reihenbohrmaschine

z.B. Kernlochbohr- und Gewindeschneidmaschine individuell bestückbar. Preise auf Anfrage.



Weitere Sägemodelle

Auf Anfrage!



Handgeführte Gewindeschneidmaschine

Auf Anfrage!

Ein weiterer Pluspunkt für FLOTT-Produkte – FLOTT ist zertifiziert!

Zertifikat • Certificate • 证明 • Сертификат • Bizonyítvány • Certificaat • 證書 • Сертификат • Atestāts • 증명서 • Certificato • Sertipikat • Certificat
 Certifikat • 証明書 • Certifikat • Сертификат • Certidão • Seriffikaatti • Сертификат • 證明 • Certifikat • Atestatas • 證明 • Seriffika • pramāņapaptra



ZERTIFIKAT



Die AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH bestätigt,
dass das Unternehmen

Arnz FLOTT GmbH
Werkzeugmaschinen
Vieringhausen 131
D-42857 Remscheid

für den Geltungsbereich

Entwicklung, Marketing und Vertrieb von
Werkzeugmaschinen für die Bohr-, Säge-
und Schleifbearbeitung

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und aufrecht
erhält. Ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, hat bestätigt,
dass dieses Managementsystem die Anforderungen der folgenden
Norm erfüllt:

DIN EN ISO 9001:2008

J. Zschunermann
Remscheid, 2011-07-28



QMS-TGA-ZM-01-93

Audit	QM-297-R10		
Zertifikat	QM-297-08-01	AGQS Qualitäts- und	Telefon +49 2191 438 24
Gültig ab	2011-07-28	Umweltmanagement GmbH	Telefax +49 2191 438 26
Gültig bis	2014-07-27	Elberfelder Straße 77	www.agqs.de
Erstzertifizierung	2008-07-28	D-42853 Remscheid	email@agqs.de



Fordern Sie jetzt den neuen
Flott-XYZ-Katalog an!

**Fräs- und Drehtechnik
für die Metallbearbeitung**

www.flott-xyz-werkzeugmaschinen.de

FLÖTT
Werkzeugmaschinen

**Arnz FLÖTT GmbH
Werkzeugmaschinen**

Vieringhausen 131
42857 Remscheid
Tel. +49 2191 979-0
Fax +49 2191 979-222
info@flott.de
www.flott.de
www.flott-xyz-werkzeugmaschinen.de